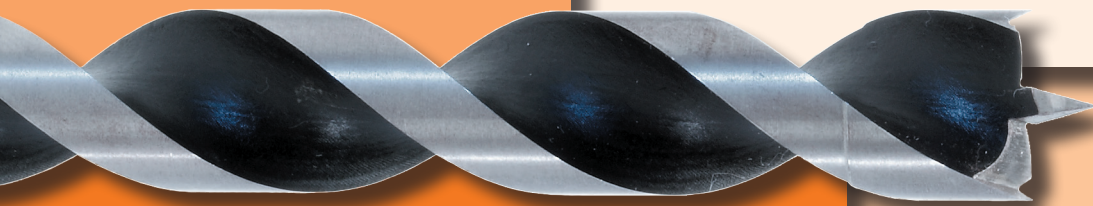
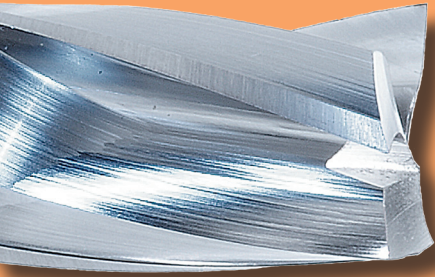


NAPOLEON[®]
WERKZEUGE

Reese + Fischer GmbH + Co. KG

www.napoleon-werkzeuge.de



Sortiment L

Schaftwerkzeuge
für die maschinelle
Holz-, Kunststoff- und
Aluminiumbearbeitung

1961 hat alles angefangen...

...zunächst als Lohndreherei im elterlichen Haus in Oberkochen, gegründet von Reinhold und Karl Fischer, Maschinenbauer- und Drehermeister, und nach und nach mit einer eigenen Produktion erweitert zur Herstellung von Schaftwerkzeugen für die maschinelle Holz-, Kunststoff- und Aluminiumbearbeitung.

Um dem gestiegenen Platzbedarf gerecht zu werden, wurde im Jahr 1971 in das neu erbaute Firmengebäude in Aalen-Niesitz umgesiedelt.

Seit nunmehr über 50 Jahren werden hier inzwischen in zweiter Generation Präzisionswerkzeuge in HS und HW für professionelle Anwendungen in Handwerk und Industrie unter dem eingetragenen Warenzeichen



hergestellt und vorwiegend in Deutschland und Europa, aber auch weltweit vertrieben.

Der Einsatz auf verschiedensten Maschinen und Maschineneinheiten und die Bearbeitung von Kunststoffen, Aluminium, der vielfältigen Holzarten und Materialien, die mit dem ursprünglichen Werkstoff Holz nur noch wenig zu tun haben, erfordern vom Werkzeug höchste Qualität und eine ständige Weiterentwicklung, maßgeschneidert und individuell für anspruchsvolle Anwendungen.

Seit jeher erfolgen alle Fertigungsschritte vom Rohmaterial bis zum verkaufsfertigen Werkzeug bei uns im Hause. Lediglich die Wärmebehandlung wird extern durch regionale Partner durchgeführt. Wir beziehen unsere Rohstoffe ausschließlich aus Deutschland und dem EU-Ausland und achten auch hier strengstens auf die Einhaltung unserer Qualitätsanforderungen.

Selbstverständlich entsprechen unsere Werkzeuge den Vorschriften der Berufsgenossenschaft und den Vorgaben der nationalen und europäischen Verbände.

Auch uns liegt unsere Umwelt sehr am Herzen, so dass wir ständig daran arbeiten, den Ressourcenverbrauch und unseren ökologischen Fußabdruck weiter zu minimieren.

Der Name NAPOLÉON hat sich etabliert und steht, wie uns unsere wertvolle Kundschaft immer wieder versichert, für Qualität, Service und Zuverlässigkeit „Made im Ländle“.

Nach wie vor gilt für uns der Vorsatz:
Wir wollen nicht einer der größten, möchten aber einer der besten sein,
was Qualität und Leistungsbereitschaft anbelangt.

Das ganze NAPOLÉON-Team ist gern für Sie da!

Reese + Fischer GmbH + Co. KG
NAPOLÉON-WERKZEUGE



ABRUNDFRÄSER	97-100 • 103-106
ADAPTER.....	111
ANLAUFLAGER.....	69-70 • 84 • 93 • 96 • 103-106
ANSENKER.....	40-43
ASTLOCHBOHRER.....	31-33
AUFNAHME.....	71 • 107-108 • 111
AUFNAHMEDORN.....	71
AUFSTECKFLACHVERSENKER.....	43
AUFSTECKSENKER.....	41-43
AUFSTECKVERSENKER.....	41-43
AUSSCHNITTFRÄSER.....	67-68

BESCHLAGBOHRER	33
BOHRER.....	4-10 • 12-19 • 21-39
BOHRERAUFNAHME.....	40
BOHRNUTENFRÄSER.....	77
BOHRNUTFRÄSER.....	77
BÜNDIGFRÄSER.....	62-63 • 67-70 • 78-79

DÜBELBOHRER	4-10 • 12 • 14-18 • 21-30
DÜBELLOCHBOHRER.....	4-8 • 10 • 12 • 14-18 • 21 • 24-30

FALZFRÄSER	66
FASE-BÜNDIGFRÄSER.....	78-79
FASEFRÄSER.....	73-76 • 78-84
FLACHSENKER.....	43
FLACHVERSENKER.....	43
FORSTNERBOHRER.....	13 • 19 • 31-33
FRÄSDORN.....	71
FRÄSER.....	35-39 • 44-106
FUTTER.....	11 • 20 • 107-108

GEWINDEREDUKTION	111
GRATFRÄSER.....	85-88
GRAVIERFRÄSER.....	73-74
GRIFFOLIVENBOHRER.....	12-19 • 24-30

HOHLKEHLFRÄSER	89-93
HOHLPROFILBOHRER.....	22

KOMBI-REDUZIERSPANNFUTTER	11 • 20
KONTURFRÄSER.....	51-52 • 67-68
KUGELLAGER.....	69-70 • 84 • 93 • 96 • 103-106
KUGELLAGER-ABRUNDFRÄSER.....	103-106
KUGELLAGER-AUFNAHMEDORN.....	71
KUGELLAGER-BÜNDIGFRÄSER.....	69-70
KUGELLAGER-FASEFRÄSER.....	84
KUGELLAGER-FRÄSDORN.....	71
KUGELLAGER-HOHLKEHLFRÄSER.....	93
KUGELLAGER-PROFILFRÄSER.....	96
KUGELLAGER-STABFRÄSER.....	103-106
KUGELLAGER-VIERTELSTABFRÄSER.....	103-106
KUNSTBOHRER.....	13 • 19 • 31-33

LANGLOCHBOHRER	35-38
LANGLOCHFRÄSBOHRER.....	35-38
LANGLOCHFRÄSER.....	35-38

NUTENFRÄSER	35-39 • 44-61 • 64-65 • 71-77
NUTENSÄGE.....	71
NUTFRÄSER.....	35-39 • 44-61 • 64-65 • 71-77
NUTSÄGE.....	71

OBERFRÄSER	51-52
OLIVENBOHRER.....	12-19 • 24-30

PENDELSCHLITZBOHRER	39
PENDELSCHLITZFRÄSER.....	39
PRÄZISIONS-SPANNZANGENFUTTER.....	108
PROFILFRÄSER.....	94-96

QUADRO-OLIVENBOHRER	28
----------------------------------	----

REDUKTION	111
REDUZIERFUTTER.....	11 • 20
REDUZIERSPANNFUTTER.....	11 • 20

SCHARNIERLOCHBOHRER	33
SCHEIBENNUTENFRÄSER.....	71
SCHEIBENNUTENSÄGE.....	71
SCHEIBENNUTFRÄSER.....	71
SCHEIBENNUTSÄGE.....	71
SCHEIBENSCHNEIDER.....	34
SCHLITZBOHRER.....	35-39
SCHLITZFRÄSER.....	35-39 • 44-54 • 56-60 • 71 • 77
SCHLOSSKASTENBOHRER.....	38
SCHLOSSKASTENFRÄSER.....	38 • 47-49 • 77
SCHRIFTENFRÄSER.....	72-76
SCHRIFTFRÄSER.....	72-76
SENKER.....	40-43
SPANNFUTTER.....	11 • 20 • 107-108
SPANNZANGE.....	107
SPANNZANGENFUTTER.....	107-108
SPEZIAL-STUFENBOHRER.....	23
SPIRALBOHRER.....	4-10 • 12 • 14-18 • 21-30
STABFRÄSER.....	97-98 • 101-106
STACHETENBOHRER.....	9
STAKETENBOHRER.....	9
STUFENBOHRER.....	15 • 23 • 25 • 27-28
STUFENFRÄSER.....	64-65

TREPPENWANGENBOHRER	9
TREPPENWANGENFRÄSER.....	55 • 61

VERLÄNGERUNG	109-110
VERSENKER.....	40-43
VIERTELSTABFRÄSER.....	97-98 • 101-106
V-NUTENFRÄSER.....	73-76
V-NUTFRÄSER.....	73-76

WERKZEUGVERLÄNGERUNG	109-110
-----------------------------------	---------

ZAPFENSCHNEIDER	34
ZIERNUTENFRÄSER.....	72-76
ZIERNUTFRÄSER.....	72-76
ZINKENFRÄSER.....	87-88
ZYLINDERKOPFBOHRER.....	13 • 19 • 31-33

100 69-70 • 84 • 93 • 96 • 103-106

202 22
 203 4
 205 5
 208 6
 210 7
 213 8
 218 9
 250 40

310-2 11
 310-6 20
 315-0 107
 315-6 107
 318-6 109
 318-9 110
 320 111
 321 111
 322 111
 323 111
 326 111
 350 10
 375 41
 380 42
 390 43

406-2 13
 406-8 19
 410-2 12
 410-4 16
 410-6 21
 451-1 30
 460-8 17
 461-8 29
 463-8 18
 469-8 19
 471-2 24
 472-2 25
 473-2 14
 477-2 15
 479-2 13
 491-4 26
 492-4 27
 494-4 28

500 32
 505 31
 520 34
 530-12 33

607 47-49
 620 51
 625 51
 630 52
 631 52
 640-6 53
 641-6 54
 642-9 58
 643-9 56
 644-9 57
 645-9 59
 650-16 60
 651-6 55
 651-16 61

6105 47
 6106 48
 6107 49

6202 50

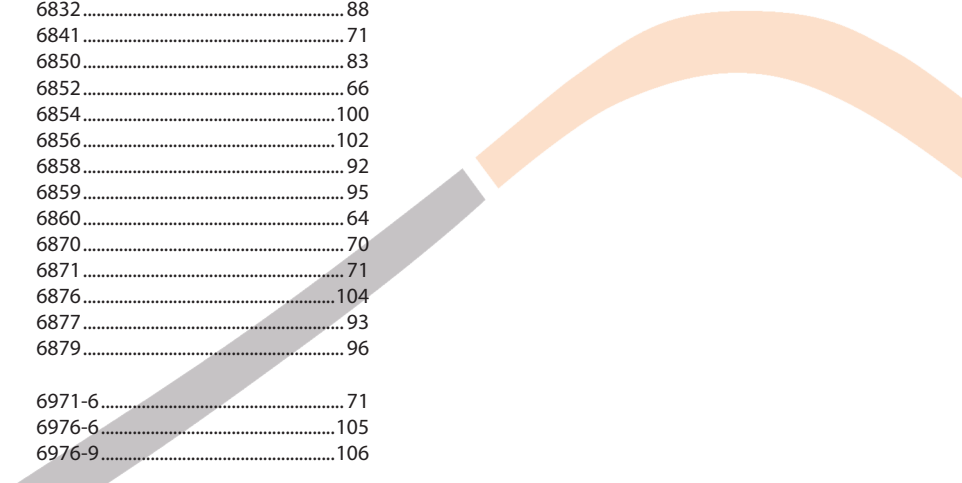
6602 44
 6610 75
 6611 73
 6614 67
 6618 89
 6620 62
 6621 78
 6622 80
 6625 97
 6630 85
 6632 87
 6640 71
 6641 71
 6645 71
 6650 82
 6654 99
 6656 101
 6658 91
 6659 94
 6670 69
 6671 71
 6672 84
 6676 103

6804 45
 6809 46
 6810 76
 6811 74
 6814 68
 6817 72
 6818 90
 6820 63
 6821 79
 6822 81
 6825 98
 6830 86
 6832 88
 6841 71
 6850 83
 6852 66
 6854 100
 6856 102
 6858 92
 6859 95
 6860 64
 6870 70
 6871 71
 6876 104
 6877 93
 6879 96

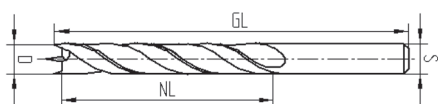
6971-6 71
 6976-6 105
 6976-9 106

706 77
 760 65
 7160 65
 7260 65
 7280 23
 7315-6 108
 7806 77
 7860 65

910 39
 911 39
 912 39
 913 39
 914 39
 918 38
 920 36
 921 37
 923 35



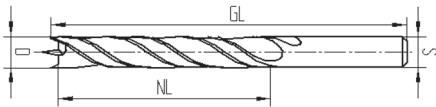
α	Winkel in °
AB	Anlaufbund
AG	Außengewinde
AL	Anschlaglänge
AR	Anlaufring
AZ	Anlaufzapfen
B	Breite
BG	Berufsgenossenschaft
d	Durchmesser • Innendurchmesser • Bohrung
D	Durchmesser
DF	Dachform
E	Einstellschraube
GL	Gesamtlänge
HS	hochlegierter Schnellarbeitsstahl
HW	Hartmetall
IG	Innengewinde
K	Konus
KL	Kugellager
L	Länge
LD	Linksdrall
li	Linksgang
LL	Linkslauf
M	metrisches Gewinde
MAN	Handvorschub
MEC	mechanischer Vorschub
n	Drehzahl pro Minute
NB	Nachbohrer
NL	Nutzlänge
P	Passsitz
r	Radius
RD	Rechtsdrall
re	Rechtsgang
RL	Rechtslauf
S	Schaft
SFI	Spannfläche
SL	Schaftlänge
SP	hochlegierter Werkzeugstahl
SW	Schlüsselweite
TiAlN	Titan-Aluminium-Nitrid
TiN	Titan-Nitrid
U	Umdrehungen
UPVC	Hart-Kunststoff
V	Vorschneider
VB	Vorbohrer
VE	Verpackungseinheit
VHW	Vollhartmetall
Z	Zähnezahl
Zsp.	Zentrierspitze
zyl.	zylindrisch



zweischneidig • Zentrierspitze und hochstehende Schneiden •
Rechts- oder Linksgang • durchgehend zylindrisch

für Sacklöcher und Durchgangsbohrungen in Weich- und
Hartholz auf Handbohrmaschinen etc.

HS	D	NL	GL	S	Artikelnummer	
					Linksgang	Rechtsgang
	3	33	58	3	-	203.030.000.HS.R
	3,5	39	67	3,5	-	203.035.000.HS.R
	4	43	72	4	-	203.040.000.HS.R
	4,5	47	77	4,5	203.045.000.HS.L	203.045.000.HS.R
	5	52	83	5	-	203.050.000.HS.R
	6	57	90	6	-	203.060.000.HS.R
	7,5	69	105	7,5	203.075.000.HS.L	203.075.000.HS.R
	8	75	113	8	203.080.000.HS.L	203.080.000.HS.R
	8,5	75	113	8,5	-	203.085.000.HS.R



zweischneidig • Zentrierspitze und Vorschneider •
Rechtsgang • durchgehend zylindrisch

für Sacklöcher und Durchgangsbohrungen

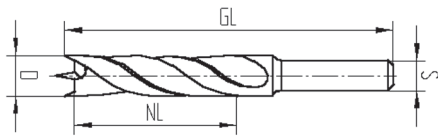
zur Verwendung in Handbohrmaschinen etc.

für Weichholz

SP	D	NL	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	7	70	110	7	205.070.000.SP.R
	9	80	130	9	205.090.000.SP.R
	12	100	155	12	205.120.000.SP.R

für Weich- und Hartholz • Rückenführung • besonders geeignet für präzise Bohrungen

HS	D	NL	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	8,5	55	90	8,5	205.08555.0090.HS.R
	14	155	220	14	205.14015.0022.HS.R

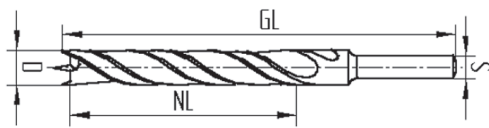


zweischneidig • Zentrierspitze und hochstehende Schneiden •
Rechtsgang • abgesetzter zylindrischer Schaft 8x30 mm

zur Verwendung in Handbohrmaschinen etc.

für Weichholz

SP	D	NL	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	8	65	100	8x30	208.080.000.SP.R
	18	65	100	8x30	208.180.000.SP.R



zweischneidig • Zentrierspitze und Vorschneider •
Rechtsgang • abgesetzter zylindrischer Schaft 10 mm

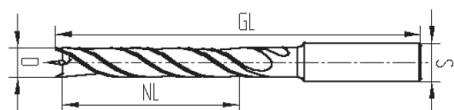
zur Verwendung in Handbohrmaschinen etc.

für Weichholz

SP	D	NL	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	18	100	140	10x30	210.180.000.SP.R

für Weich- und Hartholz • Rückenführung • besonders geeignet für präzise Bohrungen

HS	D	NL	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	9	80	120	10x25	210.09080.0012.HS.R
	12	135	175	10x30	210.12013.0017.HS.R
	14	180	210	10x30	210.14018.0021.HS.R



zweischneidig • Zentrierspitze und Vorschneider •
Rechts- oder Linksgang • abgesetzter zylindrischer Schaft

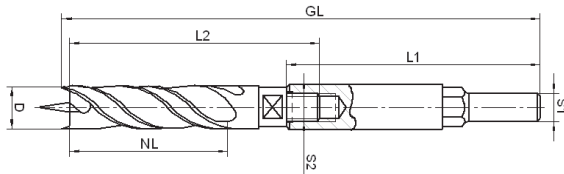
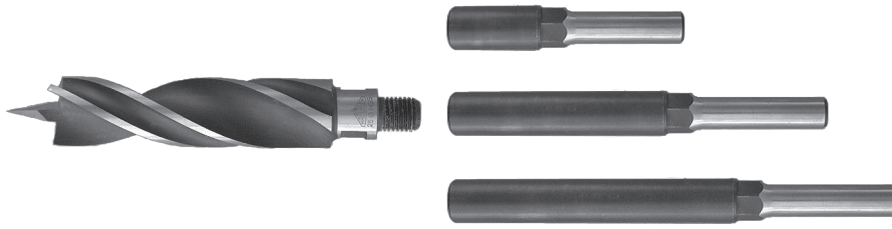
zur Verwendung in Hand-, Säulen- und
Ständerbohrmaschinen etc.

für Weichholz

SP	<i>D</i>	<i>NL</i>	<i>GL</i>	<i>S</i>	<i>Artikelnummer Linksgang</i>	<i>Artikelnummer Rechtsgang</i>
	7	80	145	13x50	213.070.000.SP.L	213.070.000.SP.R
	8	85	150	13x50	213.080.000.SP.L	-
	10	95	160	13x50	-	213.100.000.SP.R
	12	105	170	13x50	-	213.120.000.SP.R
	14	115	180	13x50	-	213.140.000.SP.R
	15	120	185	13x50	213.150.000.SP.L	-
	18	130	200	16x50	213.180.000.SP.L	213.180.000.SP.R
	20	140	210	16x50	-	213.200.000.SP.R

für Weich- und Hartholz • Rückenführung • besonders geeignet für präzise Bohrungen

HS	<i>D</i>	<i>NL</i>	<i>GL</i>	<i>S</i>	<i>Artikelnummer Linksgang</i>	<i>Artikelnummer Rechtsgang</i>
	13	110	175	13x50	213.130.000.HS.L	-
	20	45	110	13x50	-	213.200.450.HS.R
	24	160	235	13x50	-	213.240.130.HS.R



Die praktische Alternative:
zweiteilig • in drei verschiedenen Längen möglich

Staketbohler •
zweischneidig • extra lange Zentrierspitze und Vorschneider •
Rückenführung • Rechtsgang

+
Verlängerung in gewünschter Länge •
abgesetzter zylindrischer Schaft 13 mm

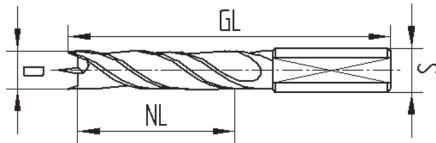
besonders geeignet für präzise Schrägbohrungen
(Staketlöcher) in Weich- und Hartholz im Treppenbau etc.
auf Staketloch-Vorrichtungen z. B. Bohrfix • Bohrluchs

Staketbohler

HS	D	NL	L2	S2	Artikelnummer Rechtsgang
	20	100	125	AG M12	218.200.100.HS.R
	25	100	125	AG M12	218.250.100.HS.R
	30	100	125	AG M12	218.300.100.HS.R

Verlängerungen • auf Wunsch auch mit Spannfläche am Schaft ohne Aufpreis lieferbar

L1	für GL	S1	Artikelnummer Rechtsgang
70	180	13x40	218.000.070.SM.R
160	270	13x50	218.000.160.SM.R
190	300	13x50	218.000.190.SM.R



zweischneidig • Zentrierspitze und Vorschneider •
Rückenführung • Rechts- oder Linksgang •
Schaft 10 mm mit Spannfläche • ohne Einstellschraube

für besonders präzise Bohrungen in Weich- und Hartholz
in Spannfuttern auf Dübellochbohr- und CNC-Maschinen

Nutzlänge 30 mm • Gesamtlänge 57 mm

HS	D	NL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	5	30	57	10x20	350.050.300.HS.L	350.050.300.HS.R
	6	30	57	10x20	350.060.300.HS.L	350.060.300.HS.R
	8	30	57	10x20	-	350.080.300.HS.R
	10	30	57	10x20	350.100.300.HS.L	350.100.300.HS.R
	12	30	57	10x20	350.120.300.HS.L	350.120.300.HS.R

Nutzlänge 40 mm • Gesamtlänge 67 mm

HS	D	NL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	5	40	67	10x20	350.050.400.HS.L	350.050.400.HS.R
	6	40	67	10x20	350.060.400.HS.L	350.060.400.HS.R
	8	40	67	10x20	350.080.400.HS.L	350.080.400.HS.R
	12	40	67	10x20	350.120.400.HS.L	-

Nutzlänge 45 mm • Gesamtlänge 85 mm

HS	D	NL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	5	45	85	10x30	350.050.450.HS.L	-
	6	45	85	10x30	350.060.450.HS.L	-
	8	45	85	10x30	350.080.450.HS.L	350.080.450.HS.R
	10	45	85	10x30	350.100.450.HS.L	-
	12	45	85	10x30	350.120.450.HS.L	-

Nutzlänge 60 mm • Gesamtlänge 95 mm

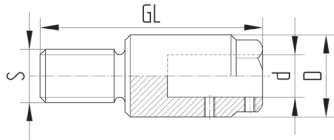
HS	D	NL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	6	60	95	10x25	350.060.600.HS.L	-
	8	60	95	10x25	350.080.600.HS.L	-
	10	60	95	10x25	-	350.100.600.HS.R

Nutzlänge 65 mm • Gesamtlänge 105 mm

HS	D	NL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	5	65	105	10x30	350.050.650.HS.L	-
	6	65	105	10x30	350.060.650.HS.L	-
	8	65	105	10x30	-	350.080.650.HS.R
	10	65	105	10x30	-	350.100.650.HS.R
	12	65	105	10x30	350.120.650.HS.L	350.120.650.HS.R

Nutzlänge 85 mm • Gesamtlänge 120 mm

HS	D	NL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	10	85	120	10x25	350.100.850.HS.L	-
	12	85	120	10x25	350.120.850.HS.L	-
	16	85	120	10x25	350.160.850.HS.L	350.160.850.HS.R

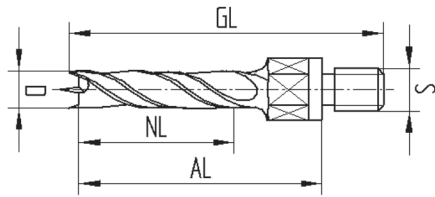


Schaft Außengewinde M10 • Bohrung 10 mm •
 Außendurchmesser 19 mm • Rechts- oder Linksgang •
 zwei Klemmschrauben

passend zu Dübel- und Kunstbohrern mit Schaft 10 mm

z. B. für Ayen • Holzma • Knoevenagel • Mayer • Torwegge

<i>s</i>	<i>d</i>	<i>GL</i>	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
AG M10	10	40	310-2.100.000.SM.L	310-2.100.000.SM.R
AG M10	10	46	310-2.100.460.SM.L	310-2.100.460.SM.R
AG M10	10	50	310-2.100.500.SM.L	310-2.100.500.SM.R



zweischneidig • Zentrierspitze und Vorschneider •
Rückenführung • Rechts- oder Linksgang •
Schaft Außengewinde M10

für besonders präzise Bohrungen in Weich- und Hartholz
z. B. auf Ayen • Haffner • Holzma • Knoevenagel • Mayer •
Pertici • Striffler • Torwegge

Nutzlänge 45 mm • Anschlaglänge 63 mm

HS	D	NL	AL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	5	45	63	78	AG M10	-	410-2.050.450.HS.R
	6	45	63	78	AG M10	410-2.060.450.HS.L	410-2.060.450.HS.R
	8	45	63	78	AG M10	410-2.080.450.HS.L	-
	10	45	63	78	AG M10	410-2.100.450.HS.L	410-2.100.450.HS.R
	12	45	63	78	AG M10	410-2.120.450.HS.L	410-2.120.450.HS.R
	20	45	63	78	AG M10	410-2.200.450.HS.L	-
	22	45	63	78	AG M10	410-2.220.450.HS.L	-

Nutzlänge 50 mm • Anschlaglänge 68 mm

HS	D	NL	AL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	7	50	68	83	AG M10	410-2.070.500.HS.L	410-2.070.500.HS.R
	8	50	68	83	AG M10	410-2.080.500.HS.L	410-2.080.500.HS.R
	13	50	68	83	AG M10	410-2.130.500.HS.L	-
	14	50	68	83	AG M10	-	410-2.140.500.HS.R
	17	50	68	83	AG M10	-	410-2.170.500.HS.R

Nutzlänge 60 mm • Anschlaglänge 78 mm

HS	D	NL	AL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	10	60	78	93	AG M10	410-2.100.600.HS.L	410-2.100.600.HS.R
	14	60	78	93	AG M10	410-2.140.600.HS.L	-

Nutzlänge 70 mm • Anschlaglänge 88 mm

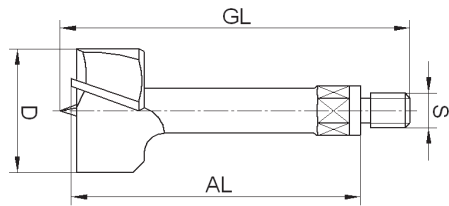
HS	D	NL	AL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	5	70	88	103	AG M10	-	410-2.050.700.HS.R

Nutzlänge 80 mm • Anschlaglänge 98 mm

HS	D	NL	AL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	8	80	98	113	AG M10	410-2.080.800.HS.L	410-2.080.800.HS.R
	10	80	98	113	AG M10	410-2.100.800.HS.L	410-2.100.800.HS.R
	13	80	98	113	AG M10	410-2.130.800.HS.L	-

Nutzlänge 100 mm • Anschlaglänge 118 mm

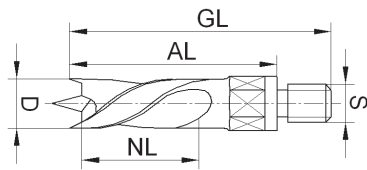
HS	D	NL	AL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	11	100	118	133	AG M10	410-2.110.001.HS.L	-
	14	100	118	133	AG M10	410-2.140.001.HS.L	-
	16	100	118	133	AG M10	-	410-2.160.001.HS.R



zweischneidig • Zentrierspitze und Vorschneider •
 Rechtsgang (zweiteilig) oder Linksgang •
 Schaft Außengewinde M10

zum Bohren der Griffoliven in Weich- und Hartholz
 z. B. auf Ayen • Haffner • Mayer • Pertici • Striffler

HS	D	AL	GL	S	Artikelnummer	Artikelnummer
					Linksgang	Rechtsgang
	25	68	87	AG M10	479-2.250.000.HS.L	406-2.250.000.HS.R

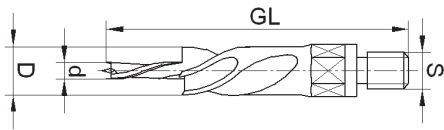
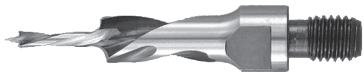


zweischneidig • verstärkte Zentrierspitze und Vorschneider •
Rückenführung • Linksgang • Schaft Außengewinde M10

zum besonders präzisen Bohren der Griffoliven in
Weich- und Hartholz

z. B. auf Ayen • Haffner • Mayer • Pertici • Striffler

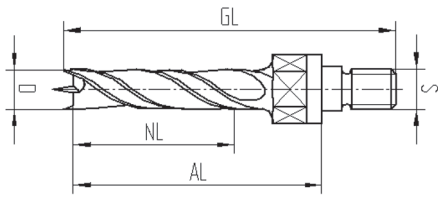
HS	D	NL	AL	GL	S	Artikelnummer Linksgang
	10	20	44	59	AG M10	473-2.100.000.HS.L
	12	20	44	59	AG M10	473-2.120.000.HS.L



zweischneidig • Vorbohrer mit Zentrierspitze und
hochstehenden Schneiden • Linksgang •
Schaft Außengewinde M10

zum Bohren der Griffoliven in Weich- und Hartholz
z. B. auf Ayen • Haffner • Mayer • Pertici • Striffler

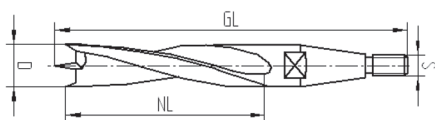
HS	D	d	GL	S	Artikelnummer Linksgang
	10	3,5x18	72	AG M10	477-2.035.100.HS.L



zweischneidig • Zentrierspitze und Vorschneider •
Rückenführung • Rechts- oder Linksgang •
Schaft Außengewinde M10 und Passsitz 11x4 mm

für besonders präzise Bohrungen in Weich- und Hartholz
z. B. auf Biesse • Bussellato • Morbidelli • Torwegge • Weeke

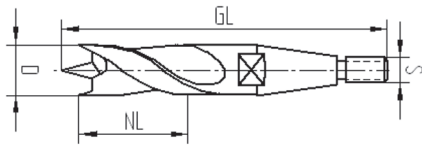
HS	D	NL	AL	GL	S	Artikelnummer	Artikelnummer
						Linksgang	Rechtsgang
	6	45	62	78	AG M10+P	410-4.060.450.HS.L	410-4.060.450.HS.R
	8	45	62	78	AG M10+P	-	410-4.080.450.HS.R
	18	45	62	78	AG M10+P	410-4.180.450.HS.L	-



zweischneidig • Zentrierspitze und Vorschneider •
Rechtsgang • Schaft Außengewinde M6 und Konus 16°

zum Bohren der Griffoliven in Weichholz
z. B. auf Notter Schlagleisten-Bohrgerät • Striffler

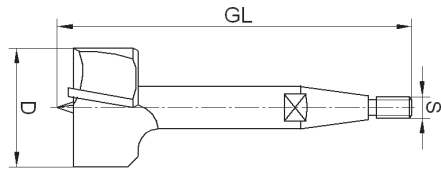
SP	D	NL	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	6	45	87	AG M6+K	460-8.060.000.SP.R
	8	45	87	AG M6+K	460-8.080.000.SP.R
	8,5	45	87	AG M6+K	460-8.085.000.SP.R
	9	45	87	AG M6+K	460-8.090.000.SP.R
	14	45	87	AG M6+K	460-8.140.000.SP.R
	15	45	87	AG M6+K	460-8.150.000.SP.R
	16	45	87	AG M6+K	460-8.160.000.SP.R



zweischneidig • verstärkte Zentrierspitze und Vorschneider •
Rechtsgang • Schaft Außengewinde M6 und Konus 16°

zum Bohren der Griffoliven in Weichholz
z. B. auf Notter Schlagleisten-Bohrgerät • Striffler

SP	D	NL	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	10	20	63	AG M6+K	463-8.100.000.SP.R
	12	20	63	AG M6+K	463-8.120.000.SP.R



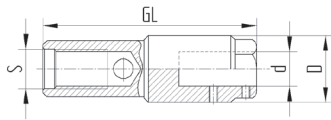
zweischneidig • Zentrierspitze und Vorschneider •
Rechtsgang • Schaft Außengewinde M6 und Konus 16°

zum Bohren der Griffoliven in Weichholz
z. B. auf Notter Schlagleisten-Bohrgerät • Striffler

SP	D	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	30	87	AG M6+K	469-8.300.000.SP.R

zweiteilig

HS	D	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	25	87	AG M6+K	406-8.250.000.HS.R



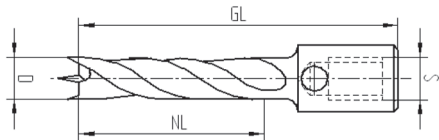
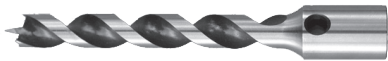
Schaft Innengewinde M10 • Bohrung 10 mm •
 Außendurchmesser 19 mm • Rechts- oder Linksgang •
 zwei Klemmschrauben

passend zu Dübel- und Kunstbohrern mit Schaft 10 mm

weitere Bohrungsdurchmesser auf Anfrage

z. B. für Häfele • Scheer

S	d	GL	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
IG M10	10	46	310-6.100.000.SM.L	310-6.100.000.SM.R



zweischneidig • Zentrierspitze und Vorschneider •
Rechts- oder Linksgang • Schaft Innengewinde M10

zur Bearbeitung von Weich- und Hartholz
z. B. auf Häfele • Scheer

Nutzlänge 47 mm • Gesamtlänge 80 mm

HS	D	NL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	5	47	80	IG M10	410-6.050.470.HS.L	-
	6	47	80	IG M10	410-6.060.470.HS.L	410-6.060.470.HS.R
	8	47	80	IG M10	410-6.080.470.HS.L	410-6.080.470.HS.R
	9	47	80	IG M10	410-6.090.470.HS.L	-
	10	47	80	IG M10	410-6.100.470.HS.L	410-6.100.470.HS.R
	11	47	80	IG M10	-	410-6.110.470.HS.R
	12	47	80	IG M10	-	410-6.120.470.HS.R
	13	47	80	IG M10	-	410-6.130.470.HS.R
	14	47	80	IG M10	410-6.140.470.HS.L	410-6.140.470.HS.R
	15	47	80	IG M10	410-6.150.470.HS.L	410-6.150.470.HS.R
	16	47	80	IG M10	410-6.160.470.HS.L	410-6.160.470.HS.R
	18	47	80	IG M10	-	410-6.180.470.HS.R

Nutzlänge 80 mm • Gesamtlänge 105 mm

HS	D	NL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	8	80	105	IG M10	410-6.080.800.HS.L	410-6.080.800.HS.R
	10	80	105	IG M10	410-6.100.800.HS.L	410-6.100.800.HS.R
	12	80	105	IG M10	410-6.120.800.HS.L	410-6.120.800.HS.R
	14	80	105	IG M10	410-6.140.800.HS.L	410-6.140.800.HS.R
	15	80	105	IG M10	-	410-6.150.800.HS.R
	16	80	105	IG M10	410-6.160.800.HS.L	410-6.160.800.HS.R

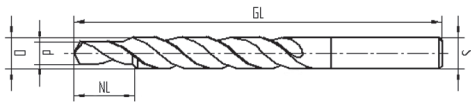


zweischneidig • Dachformspitze • extrem kurze Spirale •
Rechtsgang • durchgehend zylindrisch



speziell zum Bohren von Stahlprofilblech-Konstruktionen
und Hohlprofilen aus Kunststoff und Aluminium

HS	D	NL	S	GL	Artikelnummer Rechtsgang
5	30	5	150	180	202.050.150.HS.R
				-	-
6	30	6	150	180	202.060.150.HS.R
				-	202.060.180.HS.R
7	30	7	150	180	202.070.150.HS.R
				-	-
10	30	10	150	180	202.100.150.HS.R
				-	-



zweischneidig • Dachformspitze • zweistufig • Rechtsgang •
zylindrischer Schaft

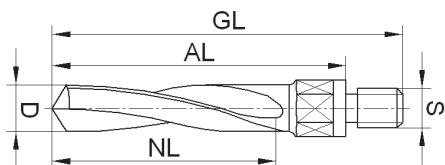
zur rationellen Herstellung von Bohrung und Senkung in
einem Arbeitsgang in Profilen aus Aluminium, Kunststoff etc.
auf Kopierfräsmaschinen, Bohrmaschinen etc.

Nachbohrer mit Senkwinkel 180° • geeignet für Zylinderkopfschrauben

HS	d	NL	D	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	4,3	11	8	117	8	7280.043.080.HS.R
	5,3	13	10	133	10	7280.053.100.HS.R
	6,4	15	12	142	12	7280.064.120.HS.R
	7	10	10	123	10	7280.100.650.HS.R
	7	11	10	148	10	7280.100.900.HS.R

Nachbohrer mit Senkwinkel 90° • geeignet für Senkkopfschrauben

HS	d	NL	D	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	4,3	11	8	117	8	7280.043.900.HS.R
	5,3	13	10	133	10	7280.053.900.HS.R

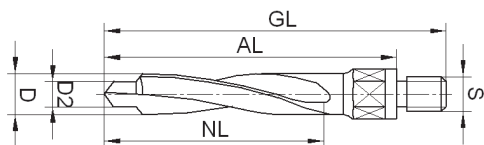


zweischneidig • Dachformspitze • Rechts- oder Linksgang •
Schaft Außengewinde M10

zum Bohren der Griffoliven in Kunststoffprofilen mit
und ohne Stahleinlage und Aluminiumprofilen
z. B. auf Ayen • elumatec • Haffner • Mayer • Pertici •
Rotox • Striffler

auf Wunsch auch in beschichteter Ausführung lieferbar

HS	D	NL	AL	GL	S	Artikelnummer	Artikelnummer
						Linksgang	Rechtsgang
10	100	118	133	AG M10	471-2.100.133.HS.L	-	
12	30	52	67	AG M10	471-2.120.067.HS.L	-	
12	33	55	70	AG M10	-	471-2.120.070.HS.R	
12	30	57	72	AG M10	471-2.120.072.HS.L	-	
12	63	85	100	AG M10	471-2.120.100.HS.L	471-2.120.100.HS.R	
13	30	57	72	AG M10	471-2.130.072.HS.L	-	
13	35	61	76	AG M10	-	471-2.130.076.HS.R	

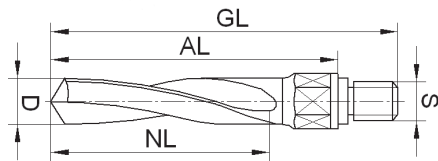


zweischneidig • Dachformspitze und Vorbohrer 6x5 mm •
Rechts- oder Linksgang • Schaft Außengewinde M10

zum Bohren der Griffoliven in Kunststoffprofilen mit
und ohne Stahleinlage und Aluminiumprofilen
z. B. auf Ayen • elumatec • Haffner • Mayer • Pertici •
Rotox • Striffler

auf Wunsch auch in beschichteter Ausführung lieferbar

HS	D	D2	NL	AL	GL	S	Artikelnummer	Artikelnummer
							Linksgang	Rechtsgang
	10	6	35	57	72	AG M10	472-2.100.072.HS.L	-
	10	6	50	69	84	AG M10	472-2.100.084.HS.L	-
	10	6	65	85	100	AG M10	472-2.100.100.HS.L	472-2.100.100.HS.R
	12	6	35	61	76	AG M10	-	472-2.120.076.HS.R
	12	6	50	72	87	AG M10	-	472-2.120.087.HS.R
	12	6	53	75	90	AG M10	472-2.120.090.HS.L	472-2.120.090.HS.R
	12	6	65	85	100	AG M10	472-2.120.100.HS.L	472-2.120.100.HS.R
	14	6	50	69	84	AG M10	472-2.140.084.HS.L	-



zweischneidig • Dachformspitze • Rechts- oder Linksgang • Schaft Außengewinde M10 und Passsitz 11x4 mm

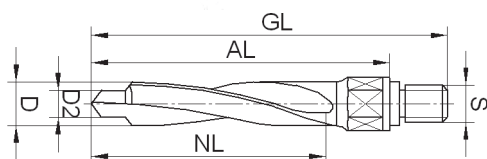
zum Bohren der Griffoliven in Kunststoffprofilen mit und ohne Stahleinlage und Aluminiumprofilen
z. B. auf elumatec • Federhenn • Pertici

Gesamtlänge Rechtsgang 83 / Linksgang 80 mm

HS	D	NL	AL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
10	45	64	83	AG M10+P	-	491-4.100.000.HS.L	491-4.100.000.HS.R
10	45	61	80	AG M10+P	491-4.100.000.HS.L	-	-
12	45	61	80	AG M10+P	491-4.120.000.HS.L	-	-
14	45	64	83	AG M10+P	-	491-4.140.000.HS.R	-
14	45	61	80	AG M10+P	491-4.140.000.HS.L	-	-

Gesamtlänge 90 mm

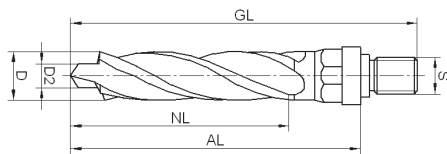
HS	D	NL	AL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
10	55	71	90	AG M10+P	-	491-4.100.550.HS.L	491-4.100.550.HS.R
12	55	71	90	AG M10+P	491-4.120.550.HS.L	491-4.120.550.HS.R	-



zweischneidig • Dachformspitze und Vorbohrer 6x5 mm •
Rechts- oder Linksgang •
Schaft Außengewinde M10 und Passsitz 11x4 mm

zum Bohren der Griffoliven in Kunststoffprofilen mit
und ohne Stahleinlage und Aluminiumprofilen
z. B. auf elumatec • Federhenn • Pertici

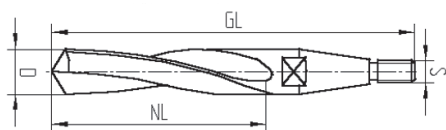
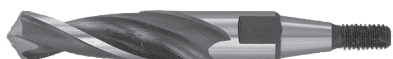
HS	D	D2	NL	AL	GL	S	Artikelnummer	Artikelnummer
							Linksgang	Rechtsgang
	12	6	50	68	87	AG M10+P	492-4.120.000.HS.L	-
	14	6	50	68	87	AG M10+P	492-4.140.000.HS.L	492-4.140.000.HS.R



vierschneidig • Dachformspitze und Vorbohrer 6x5 mm •
Rechts- oder Linksgang •
Schaft Außengewinde M10 und Passsitz 11x4 mm

zum Bohren der Griffoliven in Kunststoffprofilen mit
und ohne Stahleinlage und Aluminiumprofilen
z. B. auf elumatec • Federhenn • Pertici

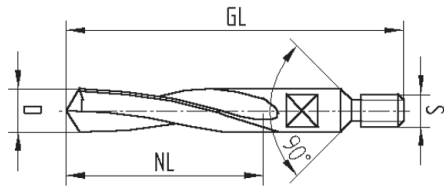
HS	D	D2	NL	AL	GL	S	Artikelnummer	Artikelnummer
							Linksgang	Rechtsgang
	10	6	55	71	90	AG M10+P	-	494-4.100.554.HS.R
	12	6	55	71	90	AG M10+P	494-4.120.554.HS.L	494-4.120.554.HS.R



zweischneidig • Dachformspitze • Rechtsgang •
Schaft Außengewinde M6 und Konus 16°

zum Bohren der Griffoliven in Kunststoffprofilen mit
und ohne Stahleinlage und Aluminiumprofilen
z. B. auf Notter Schlagleisten-Bohrgerät • Striffler

HS	D	NL	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	8	45	87	AG M6+K	461-8.080.000.HS.R
	9	45	87	AG M6+K	461-8.090.000.HS.R
	12	45	87	AG M6+K	461-8.120.000.HS.R
	14	45	87	AG M6+K	461-8.140.000.HS.R
	18	45	87	AG M6+K	461-8.180.000.HS.R



zweischneidig • Dachformspitze • Rechts- oder Linksgang •
Schaft Außengewinde M8 und Konus 90°

zum Bohren der Griffoliven in Kunststoffprofilen mit
und ohne Stahleinlage und Aluminiumprofilen
z. B. auf Wegoma

Gesamtlänge 78 mm

HS	D	NL	GL	S	Artikelnummer	Artikelnummer
					Linksgang	Rechtsgang
	10	50	78	AG M8+K	451-1.100.000.HS.L	-
	12	50	78	AG M8+K	-	451-1.120.000.HS.R
	14	50	78	AG M8+K	451-1.140.000.HS.L	451-1.140.000.HS.R
	16	50	78	AG M8+K	451-1.160.000.HS.L	-

Gesamtlänge 90 mm

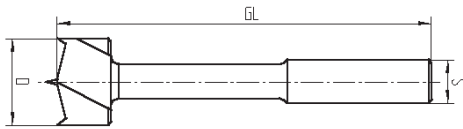
HS	D	NL	GL	S	Artikelnummer	Artikelnummer
					Linksgang	Rechtsgang
	10	62	90	AG M8+K	451-1.100.900.HS.L	-
	12	62	90	AG M8+K	-	451-1.120.900.HS.R



zweischneidig • Zentrierspitze und Vorschneider •
Rechtsgang • abgesetzter zylindrischer Schaft 10 mm

zur Herstellung ausrissfreier Bohrlöcher in Weichholz
z. B. auf Hand- und stationären Bohrmaschinen

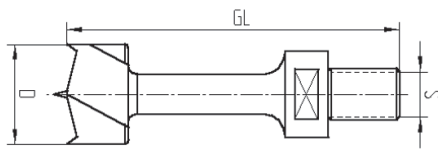
SP	D	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	8	90	10	505.080.000.WS.R
	15	90	10	505.150.000.WS.R
	16	90	10	505.160.000.WS.R
	18	90	10	505.180.000.WS.R
	19	90	10	505.190.000.WS.R
	22	90	10	505.220.000.WS.R
	23	90	10	505.230.000.WS.R
	25	90	10	505.250.000.WS.R
	26	90	10	505.260.000.WS.R
	28	90	10	505.280.000.WS.R
	30	90	10	505.300.000.WS.R
	34	90	10	505.340.000.WS.R
	35	90	10	505.350.000.WS.R
	38	90	10	505.380.000.WS.R
	45	90	10	505.450.000.WS.R



zweischneidig • Zentrierspitze und Vorschneider •
Rechtsgang • abgesetzter zylindrischer Schaft

zur Herstellung ausrissfreier Bohrlöcher in Weichholz
z. B. auf Hand- und stationären Bohrmaschinen

SP	D	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	8	120	13	500.080.000.WS.R
	10	120	13	500.100.000.WS.R
	12	125	13	500.120.000.WS.R
	15	125	13	500.150.000.WS.R
	20	130	13	500.200.000.WS.R
	22	130	13	500.220.000.WS.R
	24	135	13	500.240.000.WS.R
	25	135	13	500.250.000.WS.R
	26	135	13	500.260.000.WS.R
	28	140	13	500.280.000.WS.R
	34	140	16	500.340.000.WS.R
	35	140	16	500.350.000.WS.R
	36	140	16	500.360.000.WS.R
	38	140	16	500.380.000.WS.R
	40	140	16	500.400.000.WS.R
	42	140	16	500.420.000.WS.R
	45	140	16	500.450.000.WS.R
	52	140	16	500.520.000.WS.R
	55	140	16	500.550.000.WS.R
	60	140	16	500.600.000.WS.R
	65	140	16	500.650.000.WS.R
	75	160	20	500.750.000.WS.R
	80	140	20	500.800.000.WS.R



zweischneidig • Zentrierspitze und Vorschneider •
Rechtsgang • Schaft Außengewinde M12

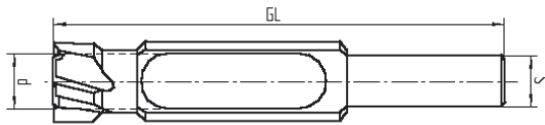
zur Herstellung von Beschlagloch- und Olivenbohrungen etc.
in Weichholz z. B. auf Rapid

SP	D	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	15	85	AG M12	530-12.150.000.SP.R
	20	85	AG M12	530-12.200.000.SP.R
	30	85	AG M12	530-12.300.000.SP.R
	35	85	AG M12	530-12.350.000.SP.R



vier bzw. sechs Schneiden und Peripherieschneide •
Rechtsgang • abgesetzter zylindrischer Schaft

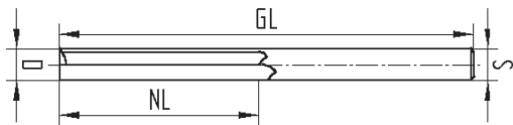
zur Herstellung von Zapfen, Scheiben etc. aus Weichholz
z. B. auf stationären Bohrmaschinen



SP	d	Z	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	8	4	140	13	520.080.000.WS.R
	14	4	140	13	520.140.000.WS.R
	16	4	140	13	520.160.000.WS.R
	18	4	140	13	520.180.000.WS.R
	34	6	140	13	520.340.130.WS.R
	34	6	140	16	520.340.000.WS.R
	35	6	140	13	520.350.130.WS.R
	40	6	140	13	520.400.130.WS.R
	40	6	140	16	520.400.000.WS.R
	45	6	140	13	520.450.130.WS.R
	45	6	140	16	520.450.000.WS.R

bestückt

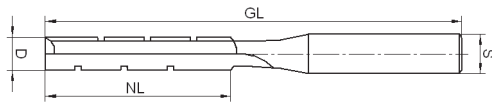
HS	d	Z	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	8	4	140	13	520.080.000.HS.R
	12	4	140	13	520.120.000.HS.R



zweischneidig • gerade genutet • Rechtsgang •
durchgehend zylindrisch

zur Herstellung von Langlöchern etc. in Weichholz
z. B. auf Langlochbohrmaschinen

SP	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	6	35	110	2	6	923.060.000.SP.R
	7	40	115	2	7	923.070.000.SP.R
	9	48	125	2	9	923.090.000.SP.R
	11	50	135	2	11	923.110.000.SP.R
	12	55	140	2	12	923.120.000.SP.R



zweischneidig • gerade genutet • Spanbrechernuten •
Rechts- oder Linksgang • abgesetzter zylindrischer Schaft

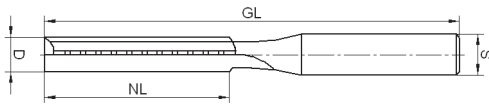
zur Herstellung von Langlöchern etc. in Weichholz
z. B. auf Langlochbohrmaschinen

Schaft 13x50 mm

SP	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	5	34	115	2	13	920.050.130.SP.L	-
	6	36	120	2	13	920.060.130.SP.L	-
	7	38	125	2	13	920.070.130.SP.L	920.070.130.SP.R
	8	40	130	2	13	920.080.130.SP.L	-
	9	43	135	2	13	920.090.130.SP.L	920.090.130.SP.R
	10	45	140	2	13	920.100.130.SP.L	-
	11	48	145	2	13	920.110.130.SP.L	-
	13	53	155	2	13	920.130.130.SP.L	-
	14	56	160	2	13	920.140.130.SP.L	920.140.130.SP.R
	15	60	165	2	13	920.150.130.SP.L	-
	16	63	170	2	13	920.160.130.SP.L	920.160.130.SP.R
	17	67	180	2	13	920.170.130.SP.L	920.170.130.SP.R
	18	67	180	2	13	-	920.180.130.SP.R
	19	71	185	2	13	-	920.190.130.SP.R
	21	75	190	2	13	-	920.210.130.SP.R
	22	75	190	2	13	-	920.220.130.SP.R

Schaft 16x50 mm

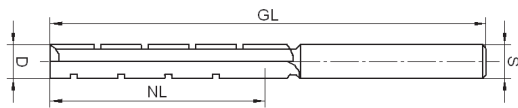
SP	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	6	36	120	2	16	920.060.160.SP.L	920.060.160.SP.R
	7	38	125	2	16	920.070.160.SP.L	920.070.160.SP.R
	9	43	135	2	16	920.090.160.SP.L	-
	10	45	140	2	16	920.100.160.SP.L	920.100.160.SP.R
	12	50	150	2	16	920.120.160.SP.L	-
	14	56	160	2	16	920.140.160.SP.L	-
	16	63	170	2	16	920.160.160.SP.L	-
	17	67	180	2	16	920.170.160.SP.L	-
	18	67	180	2	16	920.180.160.SP.L	-
	20	71	185	2	16	920.200.160.SP.L	-
	22	75	190	2	16	-	920.220.160.SP.R



zweischneidig • gerade genutet •
Spanzerkleinerungsschneiden • Rechtsgang •
abgesetzter zylindrischer Schaft

zur Herstellung von Langlöchern etc. in Weichholz
z. B. auf Langlochbohrmaschinen

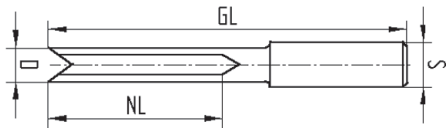
SP	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	6	36	120	2	13	921.060.130.SP.R
	9	43	125	2	13	921.090.130.SP.R
	10	45	130	2	13	921.100.130.SP.R
	13	53	145	2	13	921.130.130.SP.R
	16	63	160	2	16	921.160.160.SP.R
	17	65	165	2	16	921.170.160.SP.R
	18	67	170	2	16	921.180.160.SP.R



zweischneidig • gerade genutet • Spanbrechernuten •
Rechtsgang • zylindrischer Schaft 16 mm

zum Ausfräsen von Schlosskästen in Weichholz
auf Langlochbohrereinrichtungen

SP	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	20	130	200	2	16	918.200.130.WS.R



zwei- bzw. vierschneidig • zylindrischer Schaft

zur Bearbeitung von Weich- und Hartholz
z. B. auf Sonder-Fräsmaschinen mit pendelnder Arbeitsspindel

zweischneidig • durchgehend zylindrisch

912	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer
	6	38	90	2	6	912.060.000.HS.0
	7	23	80	2	7	912.070.230.HS.0
	7	38	95	2	7	912.070.380.HS.0
	8	42	95	2	8	912.080.000.HS.0
	9	26	80	2	9	912.090.260.HS.0
	9	46	100	2	9	912.090.460.HS.0
	10	51	105	2	10	912.100.000.HS.0
	11	56	110	2	11	912.110.000.HS.0
	12	61	115	2	12	912.120.000.HS.0

zweischneidig • Schaft 10 mm

911	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer
	13	65	120	2	10	911.130.000.HS.0
	14	30	80	2	10	911.140.000.HS.0

zweischneidig • Schaft 13 mm

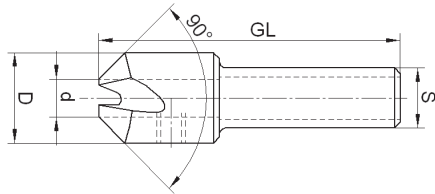
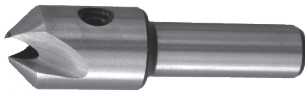
910	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer
	6	38	90	2	13	910.060.000.HS.0

zweischneidig • Schaft 16 mm

913	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer
	6	38	90	2	16	913.060.000.HS.0
	8	42	100	2	16	913.080.000.HS.0
	9	46	100	2	16	913.090.000.HS.0

vierschneidig

914	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer
	6	38	90	4	13	914.060.000.HS.0
	7	34	80	4	10	914.070.340.HS.0
	9	46	100	4	13	914.090.000.HS.0
	10	40	75	4	10	914.100.400.HS.0
	11	30	70	4	10	914.110.300.HS.0
	14	70	120	4	13	914.140.000.HS.0



zweischneidig • Ansenkwinkel 90° •
Rechtsgang • Bohrung und Klemmschraube •
abgesetzter zylindrischer Schaft

zum Ansenken von Bohrungen

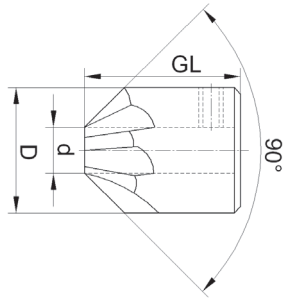
geeignet für durchgehend zylindrische Spiralbohrer
wie z. B. Artikel 203 • 205

für Weichholz

SP	d	D	GL	s	Artikelnummer Rechtsgang
	7	15	58	10x30	250.070.000.SP.R

für Weich- und Hartholz

HS	d	D	GL	s	Artikelnummer Rechtsgang
	4	15	58	10x30	250.040.000.HS.R
	6	15	58	10x30	250.060.000.HS.R
	10	20	58	13x30	250.100.000.HS.R

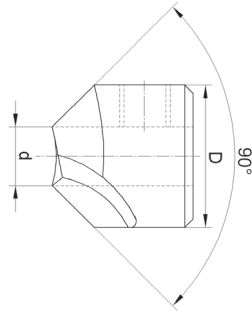
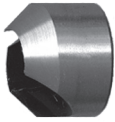


fünfschneidig • Ansenkwinkel 90° • Rechtsgang •
Bohrung und Klemmschraube

zum Aufschrauben auf die Bohrerspirale von Spiral- und
Dübelbohrern

für Weichholz

SP	d	D	GL	Artikelnummer Rechtsgang
	3,5	16	28	375.035.000.WS.R
	4,5	16	28	375.045.000.WS.R
	6,5	16	28	375.065.000.WS.R
	7	16	28	375.070.000.WS.R
	8	20	28	375.080.000.WS.R
	10	20	28	375.100.000.WS.R

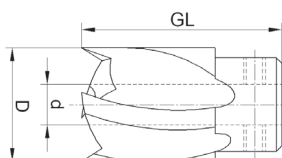


zweischneidig • Ansenkwinkel 90° • Rechts- oder Linksgang •
Bohrung und Klemmschraube

zum Aufschrauben auf die Bohrerspirale von Spiral- und
Dübelbohrern

für Weich- und Hartholz

HS	d	D	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	3	16	380.030.000.HS.L	380.030.000.HS.R
	3,5	16	380.035.000.HS.L	380.035.000.HS.R
	4,5	16	-	380.045.000.HS.R
	5,5	16	380.055.000.HS.L	380.055.000.HS.R
	6	16	380.060.000.HS.L	380.060.000.HS.R
	7,5	18	380.075.000.HS.L	-
	7,5	20	380.075.200.HS.L	380.075.200.HS.R
	8	18	380.080.000.HS.L	380.080.000.HS.R
	8,5	18	380.085.000.HS.L	380.085.000.HS.R
	9	18	380.090.000.HS.L	-
	9,5	20	380.095.000.HS.L	380.095.000.HS.R
	10	20	380.100.000.HS.L	-
	11	20	380.110.000.HS.L	-
	12	20	380.120.000.HS.L	380.120.000.HS.R
	12,5	20	-	380.125.000.HS.R
	13	22	-	380.130.220.HS.R
	14	22	-	380.140.000.HS.R

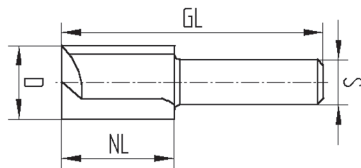
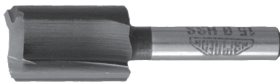


zweischneidig • Ansenkwinkel 180° • Rechtsgang •
Bohrung und Klemmschraube

zum Aufschrauben auf Spiral- oder Dübelbohrer

für flache Versenkungen in Weich- und Hartholz

HS	<i>d</i>	<i>D</i>	<i>GL</i>	<i>Artikelnummer Rechtsgang</i>
	6,5	15	25	390.065.150.HS.R
	8,5	20	30	390.085.200.HS.R
	9	28	25	390.090.280.HS.R
	9,5	28	25	390.095.280.HS.R
	12	28	30	390.120.280.HS.R



ein- bzw. zweischneidig • gerade genutet •
Rechtsgang • zylindrischer Schaft 6 mm

für Handvorschub (MAN)

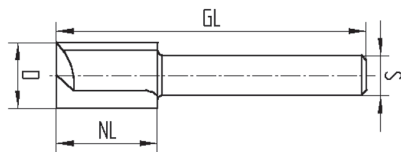
zur Verwendung in Handoberfräsen und auf hochtourigen
Oberfräsmaschinen mit zentrischem Spannfutter etc.

für Weich- und Hartholz

HS	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	2	6	42	1	6	6602.020.060.HS.R
	3	8	42	1	6	6602.030.080.HS.R
	4	10	42	1	6	6602.040.100.HS.R
	4	10	48	2	6	6602.040.002.HS.R
	5	15	42	2	6	6602.050.150.HS.R
	6	16	44	2	6	6602.060.160.HS.R
	6	30	60	2	6	6602.060.300.HS.R
	6	30	70	2	6	6602.060.307.HS.R
	7	20	65	2	6	6602.070.200.HS.R
	8	20	48	2	6	6602.080.200.HS.R
	8	30	57	2	6	6602.080.300.HS.R
	9	20	65	2	6	6602.090.200.HS.R
	10	20	52	2	6	6602.100.200.HS.R
	10	30	57	2	6	6602.100.300.HS.R
	12	20	52	2	6	6602.120.200.HS.R
	12	30	60	2	6	6602.120.300.HS.R
	14	20	52	2	6	6602.140.200.HS.R
	14	40	66	2	6	6602.140.400.HS.R
	15	20	48	2	6	6602.150.200.HS.R
	15	25	51	2	6	6602.150.250.HS.R
	20	20	51	2	6	6602.200.200.HS.R
	22	17	48	2	6	6602.220.170.HS.R

für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe

HW	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	3	6	45	2	6	6602.030.060.HW.R
	5	12	60	1	6	6602.050.121.VH.R
	5	12	45	2	6	6602.050.120.HW.R
	6	14	49	2	6	6602.060.140.HW.R
	6	20	50	2	6	6602.060.200.HW.R
	8	20	50	2	6	6602.080.200.HW.R
	8	30	57	2	6	6602.080.300.HW.R
	10	20	50	2	6	6602.100.200.HW.R
	10	30	57	2	6	6602.100.300.HW.R
	12	20	45	2	6	6602.120.200.HW.R
	12	30	57	2	6	6602.120.300.HW.R
	14	20	50	2	6	6602.140.200.HW.R
	15	20	48	2	6	6602.150.200.HW.R
	16	20	50	2	6	6602.160.200.HW.R
	16	30	57	2	6	6602.160.300.HW.R
	18	20	45	2	6	6602.180.200.HW.R
	20	20	51	2	6	6602.200.200.HW.R
	20	25	53	2	6	6602.200.250.HW.R
	22	20	50	2	6	6602.220.200.HW.R



ein- bzw. zweischneidig • gerade genutet • Rechtsgang •
Standardlänge • zylindrischer Schaft 8 mm

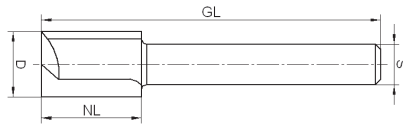
zur Verwendung in Handoberfräsen und auf hochtourigen
Oberfräsmaschinen im zentrischen Spannfutter mit
Handvorschub (MAN)

für Weich- und Hartholz

HS	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
3	8	42	1	8	6804.030.080.HS.R	
4	10	48	2	8	6804.040.002.HS.R	
6	16	49	2	8	6804.060.160.HS.R	
8	20	51	2	8	6804.080.200.HS.R	
10	30	60	2	8	6804.100.300.HS.R	
14	20	48	2	8	6804.140.200.HS.R	
15	20	48	2	8	6804.150.200.HS.R	
18	20	50	2	8	6804.180.200.HS.R	

für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe • keine HW-bestückte Grundscheide

HW	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
3	6	45	2	8	6804.030.060.HW.R	
5	12	45	2	8	6804.050.120.HW.R	
6	14	44	2	8	6804.060.140.HW.R	
8	20	50	2	8	6804.080.200.HW.R	
10	30	57	2	8	6804.100.300.HW.R	
12	20	45	2	8	6804.120.200.HW.R	
15	20	48	2	8	6804.150.200.HW.R	
20	20	51	2	8	6804.200.200.HW.R	
22	20	50	2	8	6804.220.200.HW.R	



ein- bzw. zweischneidig • gerade genutet • Rechtsgang •
Überlänge • zylindrischer Schaft 8 mm

zur Verwendung in Handoberfräsen und auf hochtourigen
Oberfräsmaschinen im zentrischen Spannfutter mit
Handvorschub (MAN)

für Weich- und Hartholz

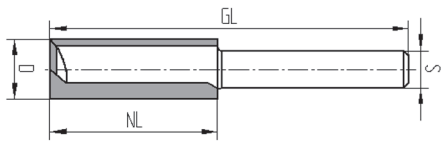
HS	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	2,5	6	55	1	8	6809.025.060.HS.R
	3	8	55	1	8	6809.030.080.HS.R
	3,5	8	55	1	8	6809.035.080.HS.R
	4	10	55	1	8	6809.040.100.HS.R
	4	12	70	1	8	6809.040.120.HS.R
	4,5	15	55	1	8	6809.045.150.HS.R
	5	17	55	2	8	6809.050.170.HS.R
	7	23	55	2	8	6809.070.230.HS.R
	8	23	55	2	8	6809.080.230.HS.R
	9	23	55	2	8	6809.090.230.HS.R
	11	20	60	2	8	6809.110.200.HS.R
	12	20	60	2	8	6809.120.200.HS.R
	13	20	60	2	8	6809.130.200.HS.R
	14	20	60	2	8	6809.140.200.HS.R
	15	20	60	2	8	6809.150.200.HS.R
	18	20	70	2	8	6809.180.200.HS.R
	22	10	70	2	8	6809.220.100.HS.R
	24	10	60	2	8	6809.240.100.HS.R
	25	10	70	2	8	6809.250.050.HS.R
	30	10	70	2	8	6809.300.050.HS.R

für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe • mit HW-bestückter Grundschneide

HW	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	2	4	55	1	8	6809.020.040.HW.R
	3	6	55	2	8	6809.030.060.HW.R
	4	10	55	2	8	6809.040.100.HW.R
	5	12	55	2	8	6809.050.120.HW.R
	6	14	55	2	8	6809.060.140.HW.R
	7	17	55	2	8	6809.070.170.HW.R
	8	20	55	2	8	6809.080.200.HW.R
	8	30	90	2	8	6809.080.300.HW.R
	10	20	60	2	8	6809.100.200.HW.R
	10	30	90	2	8	6809.100.300.HW.R
	11	20	60	2	8	6809.110.200.HW.R
	12	20	60	2	8	6809.120.200.HW.R
	14	20	60	2	8	6809.140.200.HW.R
	14	30	90	2	8	6809.140.300.HW.R
	15	20	60	2	8	6809.150.200.HW.R
	18	20	70	2	8	6809.180.200.HW.R
	18	30	65	2	8	6809.180.300.HW.R
	22	20	70	2	8	6809.220.160.HW.R
	24	16	70	2	8	6809.240.160.HW.R
	25	16	70	2	8	6809.250.160.HW.R
	26	16	70	2	8	6809.260.160.HW.R
	28	16	70	2	8	6809.280.160.HW.R



zweischneidig • gerade genutet • Rechtsgang •
zylindrischer Schaft 10 mm



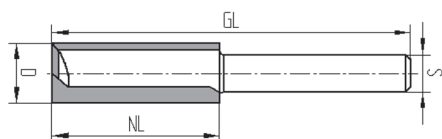
zur Verwendung in Handoberfräsen und auf Kopierfräsen
mit Handvorschub (MAN)

für Kunststoff, Weich- und Hartholz

HS	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	5	15	60	2	10	6105.050.000.HS.R
	6	15	60	2	10	6105.060.000.HS.R
	8	30	70	2	10	6105.080.000.HS.R
	13	40	75	2	10	6105.130.000.HS.R
	14	60	90	2	10	6105.140.600.HS.R
	18	15	57	2	10	6105.180.150.HS.R
	19	40	75	2	10	6105.190.000.HS.R
	20	40	75	2	10	6105.200.000.HS.R
	24	15	57	2	10	6105.240.150.HS.R

für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe • mit HW-bestückter Grundschnide

HW	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	4	10	49	2	10	6105.040.000.HW.R
	8	20	60	2	10	6105.080.000.HW.R
	16	15	57	2	10	6105.160.150.HW.R
	20	25	70	2	10	6105.200.000.HW.R
	22	15	57	2	10	6105.220.150.HW.R
	22	25	70	2	10	6105.220.000.HW.R
	25	25	70	2	10	6105.250.000.HW.R



zweischneidig • gerade genutet • Rechtsgang •
zylindrischer Schaft 10 mm

zur Verwendung in Handoberfräsen und auf Kopierfräsen
mit Handvorschub (MAN)

für Kunststoff, Weich- und Hartholz

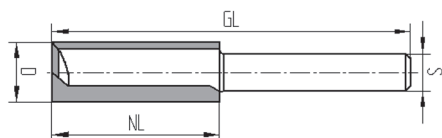
HS	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	15	42	87	2	10	6106.150.000.HS.R

für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe • mit HW-bestückter Grundschnide

HW	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	10	35	87	2	10	6106.100.000.HW.R
	12	35	87	2	10	6106.120.000.HW.R
	14	35	87	2	10	6106.140.000.HW.R



zweischneidig • gerade genutet • Rechts- oder Linksgang •
zylindrischer Schaft 10 mm



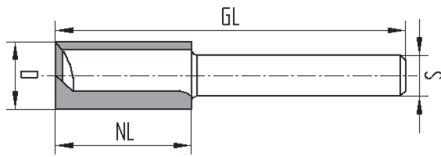
zur Verwendung in Handoberfräsen und auf Kopierfräsen
mit Handvorschub (MAN)

für Kunststoff, Weich- und Hartholz

HS	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer	
						Linksgang	Rechtsgang
10	40	97	2	10	6107.100.000.HS.L	-	
10	50	100	2	10	-	6107.1050.0010.HS.R	
20	48	97	2	10	-	6107.200.000.HS.R	

für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe • mit HW-bestückter Grundschnide

HW	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer	
						Linksgang	Rechtsgang
11	40	97	2	10	-	6107.110.000.HW.R	
17	45	97	2	10	-	6107.170.000.HW.R	
18	45	97	2	10	-	6107.180.000.HW.R	



zweischneidig • gerade genutet • Rechtsgang •
zylindrischer Schaft 12 mm

zur Verwendung in Handoberfräsen und auf hochtourigen
Oberfräsmaschinen im zentrischen Spannfutter etc. mit
Handvorschub (MAN)

für Weich- und Hartholz

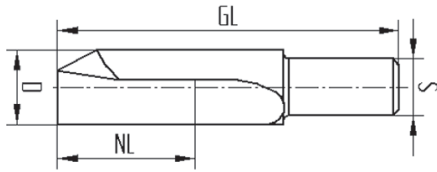
HS	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	12	35	90	2	12	6202.120.000.HS.R
	14	35	90	2	12	6202.140.000.HS.R
	14	50	110	2	12	6202.140.500.HS.R
	16	35	75	2	12	6202.160.350.HS.R
	16	35	90	2	12	6202.160.000.HS.R
	18	35	90	2	12	6202.180.000.HS.R
	20	35	90	2	12	6202.200.000.HS.R

für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe • mit HW-bestückter Grundschneide

HW	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	10	35	90	2	12	6202.100.000.HW.R
	12	35	90	2	12	6202.120.350.HW.R
	14	35	90	2	12	6202.140.000.HW.R
	16	35	90	2	12	6202.160.000.HW.R
	16	60	110	2	12	6202.160.600.HW.R
	18	35	90	2	12	6202.180.000.HW.R
	18	60	110	2	12	6202.180.600.HW.R
	20	35	90	2	12	6202.200.000.HW.R
	22	60	110	2	12	6202.220.600.HW.R
	24	35	90	2	12	6202.240.000.HW.R



einschneidig • gerade genutet • Rechtsgang •
abgesetzter zylindrischer Schaft



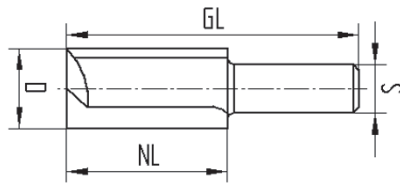
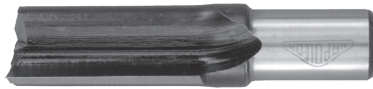
zum Einstechen, Längs- und Konturenfräsen in Weich- und
Hartholz auf stationären Oberfräsmaschinen im
exzentrischen Spannfutter mit Handvorschub (MAN) oder
mechanischem Vorschub (MEC)

kurze Ausführung

620	D	NL	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	6,5	16	50	9,5	620.065.000.HS.R
	7	16	50	9,5	620.070.000.HS.R
	9	20	55	9,5	620.090.000.HS.R
	11	23	60	9,5	620.110.000.HS.R
	17	35	65	12	620.170.000.HS.R
	18	38	70	12	620.180.000.HS.R
	19	38	70	12	620.190.000.HS.R

lange Ausführung

625	D	NL	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	18	60	90	12	625.180.000.HS.R
	20	65	95	12	625.200.000.HS.R



zweischneidig • gerade genutet • kurze Ausführung •
Rechtsgang • abgesetzter zylindrischer Schaft

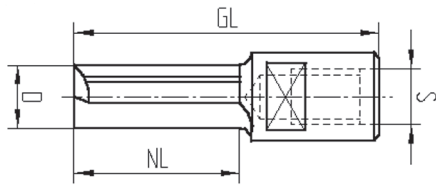
zum Einstechen, Längs- und Konturenfräsen auf stationären
Oberfräsmaschinen im zentrischen Spannfutter mit
Handvorschub (MAN) oder mechanischem Vorschub (MEC)

für Weich- und Hartholz

630	D	NL	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
HS	8	25	55	9,5	630.080.000.HS.R
	16	35	65	12	630.160.000.HS.R
	18	38	70	12	630.180.000.HS.R

für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe

631	D	NL	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
HW	18	35	69	12	631.180.000.HW.R



zweischneidig • gerade genutet • Rechtsgang •
kurze Ausführung • Schaft Innengewinde M10

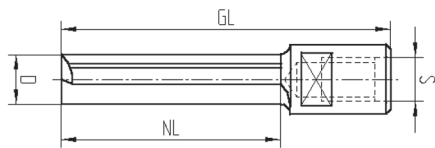
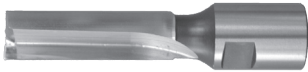
zur Verwendung in Handoberfräsen etc. mit
Handvorschub (MAN)

für Weich- und Hartholz

HS	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	4	12	55	2	IG M10	640-6.040.000.HS.R
	5	16	55	2	IG M10	640-6.050.000.HS.R
	6	18	55	2	IG M10	640-6.060.000.HS.R
	7	18	55	2	IG M10	640-6.070.000.HS.R
	8	20	55	2	IG M10	640-6.080.000.HS.R
	9	20	55	2	IG M10	640-6.090.000.HS.R
	11	20	55	2	IG M10	640-6.110.000.HS.R
	12	20	55	2	IG M10	640-6.120.000.HS.R
	13	22	55	2	IG M10	640-6.130.000.HS.R
	14	22	55	2	IG M10	640-6.140.000.HS.R
	15	25	55	2	IG M10	640-6.150.000.HS.R
	18	27	57	2	IG M10	640-6.180.000.HS.R
	19	27	57	2	IG M10	640-6.190.000.HS.R
	20	27	57	2	IG M10	640-6.200.000.HS.R
	22	27	57	2	IG M10	640-6.220.000.HS.R

für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe • mit HW-bestückter Grundscheide

HW	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	6	14	55	2	IG M10	640-6.060.000.HW.R
	8	20	55	2	IG M10	640-6.080.000.HW.R
	10	25	55	2	IG M10	640-6.100.000.HW.R
	11	25	55	2	IG M10	640-6.110.000.HW.R
	12	25	55	2	IG M10	640-6.120.000.HW.R
	13	25	55	2	IG M10	640-6.130.000.HW.R
	14	25	55	2	IG M10	640-6.140.000.HW.R
	15	25	55	2	IG M10	640-6.150.000.HW.R
	16	25	55	2	IG M10	640-6.160.000.HW.R
	17	25	55	2	IG M10	640-6.170.000.HW.R
	18	25	57	2	IG M10	640-6.180.000.HW.R
	19	25	57	2	IG M10	640-6.190.000.HW.R
	20	25	57	2	IG M10	640-6.200.000.HW.R
	24	25	57	2	IG M10	640-6.240.000.HW.R
	25	25	57	2	IG M10	640-6.250.000.HW.R



zweischneidig • gerade genutet • Rechtsgang •
lange Ausführung • Schaft Innengewinde M10

zur Verwendung in Handoberfräsen etc. mit
Handvorschub (MAN)

für Weich- und Hartholz

HS	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
7	35	67	2	IG M10	641-6.070.000.HS.R	
9	35	67	2	IG M10	641-6.090.000.HS.R	
10	35	70	2	IG M10	641-6.100.000.HS.R	
11	40	70	2	IG M10	641-6.110.000.HS.R	
12	40	72	2	IG M10	641-6.120.000.HS.R	
13	40	70	2	IG M10	641-6.130.000.HS.R	
14	40	72	2	IG M10	641-6.140.000.HS.R	
15	45	75	2	IG M10	641-6.150.000.HS.R	
18	45	75	2	IG M10	641-6.180.000.HS.R	
24	45	75	2	IG M10	641-6.240.000.HS.R	

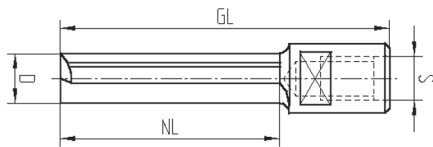
für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe • mit HW-bestückter Grundschnide

HW	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
12	35	67	2	IG M10	641-6.120.000.HW.R	
14	45	75	2	IG M10	641-6.140.450.HW.R	
15	45	75	2	IG M10	641-6.150.000.HW.R	
18	45	75	2	IG M10	641-6.180.000.HW.R	
20	45	75	2	IG M10	641-6.200.000.HW.R	
22	45	75	2	IG M10	641-6.220.000.HW.R	
24	45	75	2	IG M10	641-6.240.000.HW.R	

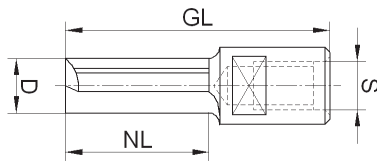


zweischneidig • gerade genutet • Rechtsgang •
Schaft Innengewinde M10

zur Bearbeitung von Weich- und Hartholz auf
Handoberfräsen etc. mit Handvorschub (MAN)



HS	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	9	60	94	2	IG M10	651-6.090.000.HS.R



zweischneidig • gerade genutet • Rechtsgang •
Schaft Innengewinde M12x1

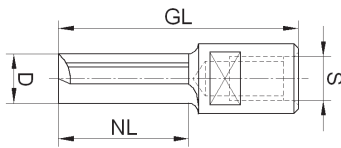
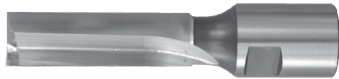
zur Verwendung in Handoberfräsen etc. mit
Handvorschub (MAN)

für Weich- und Hartholz

HS	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	8	23	60	2	IG M12x1	643-9.080.000.HS.R
	9	23	60	2	IG M12x1	643-9.090.000.HS.R
	10	23	60	2	IG M12x1	643-9.100.000.HS.R
	11	23	60	2	IG M12x1	643-9.110.000.HS.R
	12	23	60	2	IG M12x1	643-9.120.000.HS.R
	13	23	60	2	IG M12x1	643-9.130.000.HS.R
	14	23	60	2	IG M12x1	643-9.140.000.HS.R
	15	25	60	2	IG M12x1	643-9.150.000.HS.R
	16	25	60	2	IG M12x1	643-9.160.000.HS.R
	20	25	60	2	IG M12x1	643-9.200.000.HS.R
	22	25	60	2	IG M12x1	643-9.220.000.HS.R
	34	25	60	2	IG M12x1	643-9.340.000.HS.R
	35	25	60	2	IG M12x1	643-9.350.000.HS.R

für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe • mit HW-bestückter Grundschnide

HW	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	8	20	60	2	IG M12x1	643-9.080.000.HW.R
	9	23	60	2	IG M12x1	643-9.090.000.HW.R
	10	25	60	2	IG M12x1	643-9.100.000.HW.R
	11	23	60	2	IG M12x1	643-9.110.000.HW.R
	12	25	60	2	IG M12x1	643-9.120.000.HW.R
	13	25	60	2	IG M12x1	643-9.130.000.HW.R
	14	25	60	2	IG M12x1	643-9.140.000.HW.R
	15	25	60	2	IG M12x1	643-9.150.000.HW.R
	16	25	60	2	IG M12x1	643-9.160.000.HW.R
	17	25	60	2	IG M12x1	643-9.170.000.HW.R
	18	25	60	2	IG M12x1	643-9.180.000.HW.R
	19	25	60	2	IG M12x1	643-9.190.000.HW.R
	20	25	60	2	IG M12x1	643-9.200.000.HW.R
	22	25	60	2	IG M12x1	643-9.220.000.HW.R
	25	25	60	2	IG M12x1	643-9.250.000.HW.R
	30	25	60	2	IG M12x1	643-9.300.000.HW.R



zweischneidig • gerade genutet • Rechtsgang •
Schaft Innengewinde M12x1

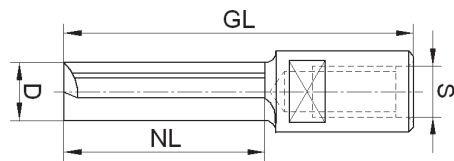
zur Verwendung in Handoberfräsen etc. mit
Handvorschub (MAN)

für Weich- und Hartholz

HS	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	9	35	67	2	IG M12x1	644-9.090.000.HS.R
	10	35	67	2	IG M12x1	644-9.100.000.HS.R
	12	35	67	2	IG M12x1	644-9.120.000.HS.R

für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe • mit HW-bestückter Grundschniede

HW	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	12	35	67	2	IG M12x1	644-9.120.000.HW.R
	14	35	67	2	IG M12x1	644-9.140.000.HW.R
	16	35	67	2	IG M12x1	644-9.160.000.HW.R
	18	35	67	2	IG M12x1	644-9.180.000.HW.R
	20	35	67	2	IG M12x1	644-9.200.000.HW.R
	25	35	67	2	IG M12x1	644-9.250.000.HW.R



zweischneidig • gerade genutet • Rechtsgang •
Schaft Innengewinde M12x1

zur Verwendung in Handoberfräsen etc. mit
Handvorschub (MAN)

für Weich- und Hartholz

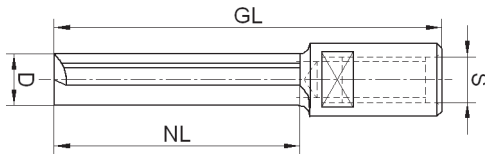
HS	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	12	45	80	2	IG M12x1	642-9.120.000.HS.R
	18	45	80	2	IG M12x1	642-9.180.000.HS.R
	20	45	80	2	IG M12x1	642-9.200.000.HS.R

für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe • mit HW-bestückter Grundschniede

HW	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	12	45	80	2	IG M12x1	642-9.120.450.HW.R
	14	45	80	2	IG M12x1	642-9.140.000.HW.R
	15	45	80	2	IG M12x1	642-9.150.000.HW.R
	16	45	80	2	IG M12x1	642-9.160.000.HW.R
	18	45	80	2	IG M12x1	642-9.180.000.HW.R
	20	45	80	2	IG M12x1	642-9.200.000.HW.R



zweischneidig • gerade genutet • Rechtsgang •
Schaft Innengewinde M12x1



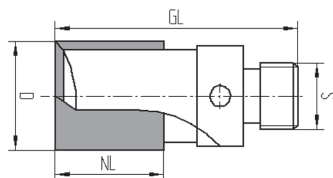
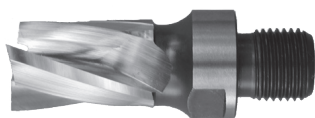
zur Verwendung in Handoberfräsen etc. mit
Handvorschub (MAN)

für Weich- und Hartholz

HS	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	18	60	92	2	IG M12x1	645-9.180.000.HS.R
	20	60	92	2	IG M12x1	645-9.200.000.HS.R
	24	60	92	2	IG M12x1	645-9.240.000.HS.R

für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe • mit HW-bestückter Grundschniede

HW	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	18	60	92	2	IG M12x1	645-9.180.000.HW.R
	20	60	92	2	IG M12x1	645-9.200.000.HW.R



zwei- bzw. dreischneidig • spiral- bzw. gerade genutet •
Rechtsgang • Schaft Außengewinde M16x1,5

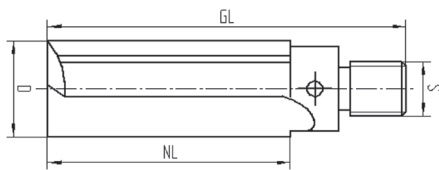
zur Verwendung in Handoberfräsen etc. mit
Handvorschub (MAN)

für Weich- und Hartholz • spiralgenutet

HS	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	20	30	64	3	AG M16x1,5	650-16.200.000.HS.R

für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe • gerade genutet • mit HW-bestückter Grundschniede

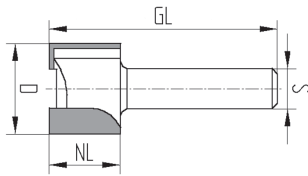
HW	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	25	25	61	2	AG M16x1,5	650-16.250.002.HW.R
	25	25	61	3	AG M16x1,5	650-16.250.003.HW.R
	35	25	61	2	AG M16x1,5	650-16.350.002.HW.R



zweischneidig • gerade genutet • Rechtsgang •
Schaft Außengewinde M16x1,5

zur Bearbeitung von Weich- und Hartholz auf
Handoberfräsen etc. mit Handvorschub (MAN)

HS	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	12	60	99	2	AG M16x1,5	651-16.120.000.HS.R
16	60	99	2	AG M16x1,5	651-16.160.000.HS.R	

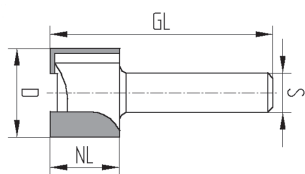


zweischneidig • Rechtsgang • zylindrischer Schaft 6 mm

für Handvorschub (MAN)

zur Verwendung in Handoberfräsen etc.
für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe

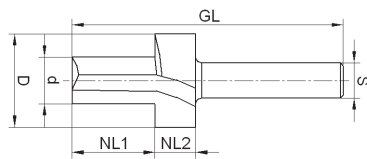
HW	D	NL	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	18	12	37	6	6620.180.120.HW.R
20	16	44	6	6620.200.160.HW.R	



zweischneidig • Rechtsgang • zylindrischer Schaft 8 mm

zur Bearbeitung von Hartholz, verleimten und beschichteten
Werkstoffen auf Handoberfräsen etc. mit
Handvorschub (MAN)

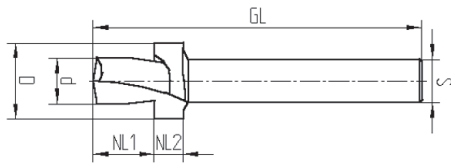
HW	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	18	12	37	2	8	6820.180.120.HW.R



zweischneidig • Rechtsgang • zweistufig •
zylindrischer Schaft 8 mm

zum Einfräsen der Nuten für Kantengetriebe etc.
in Weich- und Hartholz auf Handoberfräsen etc.
mit Handvorschub (MAN)

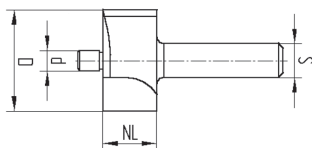
HS	d	NL1	D	NL2	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	11	10	16	10	50	2	8	6860.110.161.HS.R



zweischneidig • spiralgenutet • zweistufig •
Rechts- oder Linksgang • Spezialausführung •
zylindrischer Schaft

zum Einlassen der Fenstergetriebe in Profile aus
Aluminium, Kunststoff etc. auf Kopierfräsen
z. B. Rotox

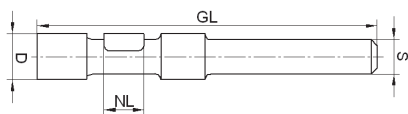
HS	d	NL1	D	NL2	GL	Z	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	6,5	5,6	18	4	117	2	8	-	7860.065.180.HS.R
	8	17,5	16	13	70,5	2	10	-	7160.080.160.HS.R
	10	15	12,5	5	75	2	10	-	7160.100.125.HS.R
	10,1	7	17,1	7	75	2	10	7160.101.171.HS.L	7160.101.171.HS.R
	10,1	12	17,1	7	75	2	10	7160.101.127.HS.L	7160.101.127.HS.R
	10,3	22	13,1	7	70	2	10	-	7160.103.131.HS.R
	10,5	14	15	7	77	2	10	-	7160.105.157.HS.R
	10,5	7	17,5	7	75	2	10	7160.105.775.HS.L	7160.105.775.HS.R
	10,5	7	17,5	7	95	2	10	-	7160.105.795.HS.R
	10,5	12	17,5	7	75	2	10	7160.105.175.HS.L	7160.105.175.HS.R
	10,5	12	17,5	7	95	2	10	7160.105.950.HS.L	7160.105.950.HS.R
	12	7	21	7	75	2	10	-	7160.120.210.HS.R
	12,1	7	19,1	7	70	2	10	7160.121.707.HS.L	7160.121.707.HS.R
	12,1	12	19,1	7	75	2	10	-	7160.121.750.HS.R
	12,1	12	19,1	7	95	2	10	7160.121.191.HS.L	-
	12,5	22	19,5	7	95	2	10	-	7160.125.195.HS.R
	12,5	35	19,5	15	115	2	12	-	7260.125.195.HS.R
	14	7	22	10	75	2	10	7160.140.220.HS.L	-



zweischneidig • Anlaufzapfen • Rechtsgang •
zylindrischer Schaft 8 mm

zur Bearbeitung von Weich- und Hartholz auf
Handoberfräsen etc. mit Handvorschub (MAN)

HS	D	NL	d	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	23,8	13	4,8	2	8	6852.238.000.HS.R



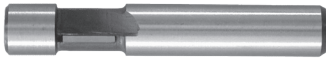
einschneidig • Rechtsgang • mit Anlaufbund •
zylindrischer Schaft 6 mm

für Handvorschub (MAN)

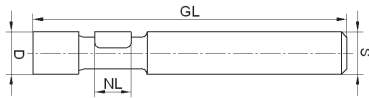
zur Verwendung in Handoberfräsen etc.

zum Fräsen von Ausschnitten, Konturen etc.
in Hartholz, verleimten und beschichteten Werkstoffen

HW	D	NL	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	8	8	48	6	6614.080.000.HW.R



einschneidig • Anlaufbund • Rechtsgang •
zylindrischer Schaft 8 mm



zum Fräsen von Ausschnitten, Konturen etc. in Hartholz,
verleimten und beschichteten Werkstoffen auf
Handoberfräsen etc. mit Handvorschub (MAN)

HW
D

8

NL

8

GL

48

Z

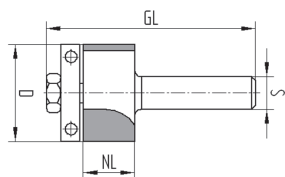
1

S

8

*Artikelnummer
Rechtsgang*

6814.080.000.HW.R



zweischneidig • Rechtsgang • mit Kugellager-Anlauf •
zylindrischer Schaft 6 mm

für Handvorschub (MAN)

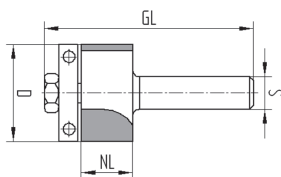
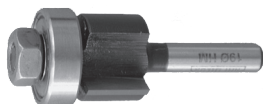
zur Verwendung in Handoberfräsen etc.

für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe

HW	D	NL	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	12,7	25	63	6	6670.127.250.HW.R
	13	6,35	50	6	6670.130.063.HW.R
	19	12	50	6	6670.190.120.HW.R
	22	16	55	6	6670.220.160.HW.R
	22	20	60	6	6670.220.200.HW.R

Ersatzteile

Bezeichnung	D	d	VE	Artikelnummer Ersatzteile
Kugellager	12,7	4,8	3	100.127.048.SM.0
Kugellager	13	4	3	100.130.040.SM.0
Kugellager	19	6	3	100.190.060.SM.0
Kugellager	22	6,35 m. AR	3	100.220.063.SM.A



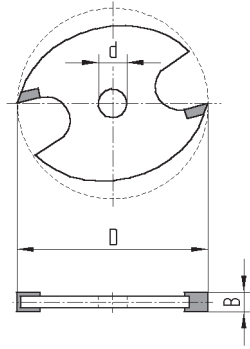
zweischneidig • Kugellager-Anlauf • Rechtsgang •
zylindrischer Schaft 8 mm

zur Bearbeitung von Hartholz, verleimten und
beschichteten Werkstoffen auf Handoberfräsen etc.
mit Handvorschub (MAN)

HW	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	12,7	25	63	2	8	6870.127.250.HW.R
	13	6,35	52	2	8	6870.130.063.HW.R
	22	20	60	2	8	6870.220.200.HW.R

Ersatzteile

Bezeichnung	D	d	VE	Artikelnummer Ersatzteile
Kugellager	12,7	4,8	3	100.127.048.SM.0
Kugellager	13	4	3	100.130.040.SM.0
Kugellager	22	6,35 m. AR	3	100.220.063.SM.A



zwei HW-bestückte Schneiden • Rechtsgang •
Bohrung 6 mm

zum Nuten und Schlitzen von Hartholz, verleimten und beschichteten Werkstoffen auf Spindeln und Fräsdornen etc. mit Handvorschub (MAN)

Ausführung mit Bohrung 8 mm ohne Aufpreis lieferbar

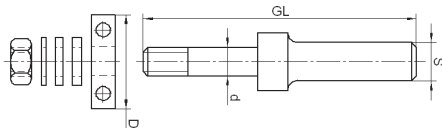
Durchmesser 40 mm

6640	B	D	d	Z	Artikelnummer Rechtsgang
	1,5	40	6	2	6640.015.000.HW.R
	2	40	6	2	6640.020.000.HW.R
	2,2	40	6	2	6640.022.000.HW.R
	2,5	40	6	2	6640.025.000.HW.R
	2,8	40	6	2	6640.028.000.HW.R
	3,5	40	6	2	6640.035.000.HW.R
	4	40	6	2	6640.040.000.HW.R
	5	40	6	2	6640.050.000.HW.R
	6	40	6	2	6640.060.000.HW.R

Durchmesser 45 mm

6645	B	D	d	Z	Artikelnummer Rechtsgang
	1,5	45	6	2	6645.015.000.HW.R
	1,8	45	6	2	6645.018.000.HW.R
	2	45	6	2	6645.020.000.HW.R
	2,2	45	6	2	6645.022.000.HW.R
	2,5	45	6	2	6645.025.000.HW.R
	2,8	45	6	2	6645.028.000.HW.R
	3	45	6	2	6645.030.000.HW.R
	3,5	45	6	2	6645.035.000.HW.R
	4	45	6	2	6645.040.000.HW.R
	5	45	6	2	6645.050.000.HW.R
	6	45	6	2	6645.060.000.HW.R

FRÄSDORN



zur Aufnahme von Scheibennutfräsern mit
Bohrung 6 bzw. 8 mm in Rechtsgang auf Handoberfräsen etc.

für Bohrung 6 mm

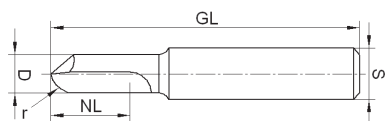
	D	d	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	12	6	45	6	6641.120.060.SM.R
	12	6	50	8	6841.120.060.SM.R

für Bohrung 6 mm • mit Kugellager

	D	d	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	19	6	52	6	6671.190.060.SM.R
	19	6	52	8	6871.190.060.SM.R
	19	6	54	IG M10	6971-6.000.000.SM.R

für Bohrung 8 mm

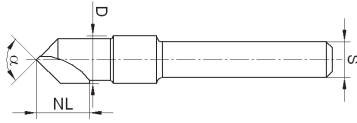
	D	d	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	16	8	54	8	6841.160.080.SM.R



einschneidig • Rechtsgang • zylindrischer Schaft 8 mm

zum Fräsen von Ziernuten, Schriften etc. in Weich- und Hartholz auf Handoberfräsen etc. mit Handvorschub (MAN)

HS	D	r	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	4,8	2,4	12	44	1	8	6817.048.024.HS.R



einschneidig • Rechtsgang • zylindrischer Schaft 6 mm

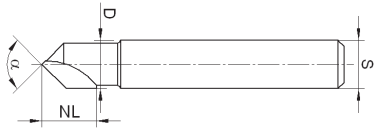
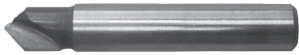
für Handvorschub (MAN)

zur Verwendung in Handoberfräsen etc.

zum Fräsen von V-Nuten, Ziernuten und Schriften
oder zum Anfasen

für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe

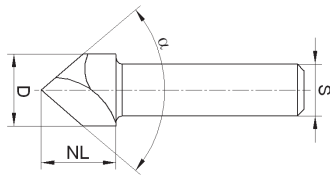
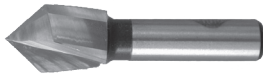
HW	D	α	NL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	8	90	9	1	6	6611.080.900.HW.R



einschneidig • Rechtsgang • zylindrischer Schaft 8 mm

zum Fräsen von V-Nuten, Ziernuten und Schriften oder
zum Anfasen von Hartholz, verleimten und beschichteten
Werkstoffen auf Handoberfräsen etc.
mit Handvorschub (MAN)

HW	D	α	NL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	8	90	9	1	8	6811.080.900.HW.R



zweischneidig • Rechtsgang • zylindrischer Schaft 6 mm

für Handvorschub (MAN)

zur Verwendung in Handoberfräsen etc.

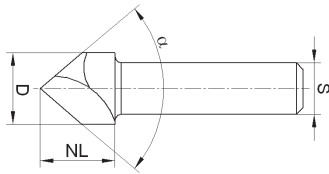
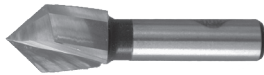
zum Fräsen von V-Nuten, Ziernuten und Schriften
oder zum Anfasen

für Weich- und Hartholz

HS	D	a	NL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	11	60	14	2	6	6610.110.600.HS.R
	12,5	90	18	2	6	6610.125.900.HS.R
	14	90	18	2	6	6610.140.900.HS.R

für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe

HW	D	a	NL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	14	90	13	2	6	6610.140.900.HW.R



zweischneidig • Rechtsgang • zylindrischer Schaft 8 mm

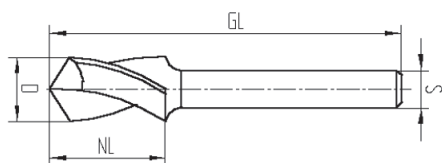
zum Fräsen von V-Nuten, Ziernuten und Schriften oder zum Anfasen auf Handoberfräsen etc. mit Handvorschub (MAN)

für Weich- und Hartholz

HS	D	α	NL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	11	60	14	2	8	6810.110.600.HS.R
	14	90	18	2	8	6810.140.900.HS.R

für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe

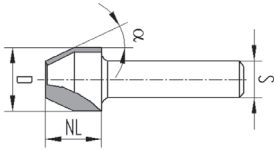
HW	D	α	NL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	14	90	13	2	8	6810.140.900.HW.R



zweischneidig • spiralgenutet • Dachformspitze •
Rechtsgang • zylindrischer Schaft 8 mm

zur Bearbeitung von Profilen aus Kunststoff auf
Kopierfräsmaschinen z. B. Rapid • Striffler • Wegoma

HS	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	12	20	80	2	8	7806.1220.X080.HS.R
	14	20	110	2	8	7806.1420.X011.HS.R



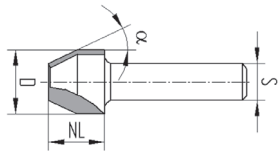
zweischneidig • Rechtsgang • zylindrischer Schaft 6 mm

für Handvorschub (MAN)

zur Verwendung in Handoberfräsen etc.

für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe

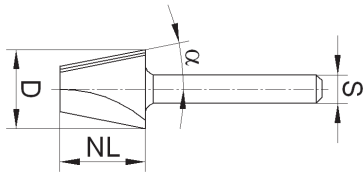
HW	D	α	NL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	12	22	12	6	6621.120.220.HW.R
	12	45	12	6	6621.120.450.HW.R



zweischneidig • Rechtsgang • zylindrischer Schaft 8 mm

zur Bearbeitung von Hartholz, verleimten und beschichteten
Werkstoffen auf Handoberfräsen etc. mit
Handvorschub (MAN)

HW	D	α	NL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	12	22	12	2	8	6821.120.220.HW.R

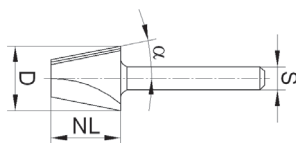


zweischneidig • Rechtsgang • zylindrischer Schaft 6 mm

für Handvorschub (MAN)

zur Verwendung in Handoberfräsen etc.
für Weich- und Hartholz

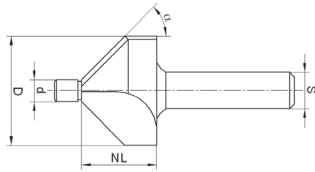
HS	D	α	NL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	22,8	45	14	6	6622.228.450.HS.R



zweischneidig • Rechtsgang • zylindrischer Schaft 8 mm

zur Bearbeitung von Weich- und Hartholz auf
Handoberfräsen etc. mit Handvorschub (MAN)

HS	D	α	NL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	22,8	45	14	2	8	6822.228.450.HS.R



zweischneidig • Rechtsgang • mit Anlaufzapfen •
zylindrischer Schaft 6 mm

für Handvorschub (MAN)

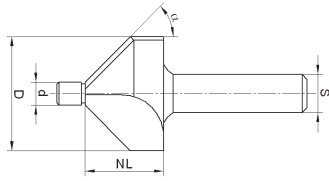
zur Verwendung in Handoberfräsen etc.

für Weich- und Hartholz

HS	D	α	NL	d	S	Artikelnummer Rechtsgang
	22,8	45	16,5	4,8	6	6650.228.000.HS.R

für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe

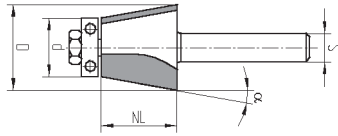
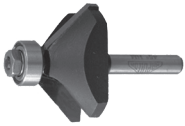
HW	D	α	NL	d	S	Artikelnummer Rechtsgang
	12,5	45	11,5	4,8	6	6650.125.000.HW.R



zweischneidig • Anlaufzapfen • Rechtsgang •
zylindrischer Schaft 8 mm

zur Bearbeitung von Hartholz, verleimten und
beschichteten Werkstoffen auf Handoberfräsen etc.
mit Handvorschub (MAN)

HW	D	α	NL	d	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	12,5	45	11,5	4,8	2	8	6850.125.000.HW.R



zweischneidig • Rechtsgang • mit Kugellager-Anlauf •
zylindrischer Schaft 6 mm

für Handvorschub (MAN)

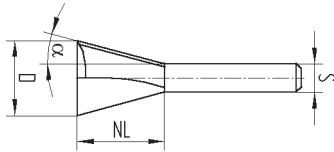
zur Verwendung in Handoberfräsen etc.

für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe

HW	D	α	NL	d	S	Artikelnummer Rechtsgang
	35,2	45	15	12,7	6	6672.352.450.HW.R

Ersatzteile

Bezeichnung	D	d	VE	Artikelnummer Ersatzteile
Kugellager	12,7	4,8	3	100.127.048.SM.0



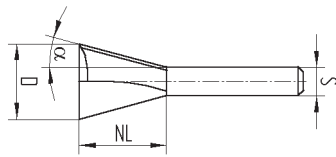
zweischneidig • Rechtsgang • zylindrischer Schaft 6 mm

für Handvorschub (MAN)

zur Verwendung in Handoberfräsen etc.

für Weich- und Hartholz

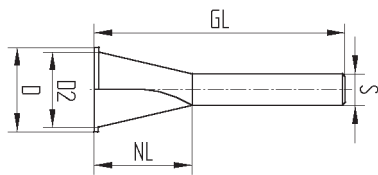
HS	D	α	NL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	10	15	7	6	6630.100.000.HS.R
	12	15	8	6	6630.120.000.HS.R
	14	15	10	6	6630.140.000.HS.R
	16	15	13	6	6630.160.000.HS.R



zweischneidig • Rechtsgang • zylindrischer Schaft 8 mm

zur Bearbeitung von Weich- und Hartholz auf
Handoberfräsen etc. mit Handvorschub (MAN)

HS	D	α	NL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	10	15	7	2	8	6830.100.000.HS.R
	12	15	8	2	8	6830.120.000.HS.R



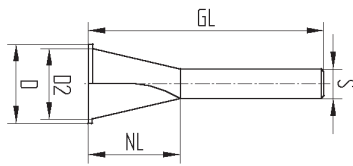
zweischneidig • mit Vorritzer • Rechtsgang •
zylindrischer Schaft 6 mm

für Handvorschub (MAN)

zur Verwendung in Handoberfräsen etc.

für Weich- und Hartholz

HS	D	D2	NL	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	14,3	12,7	13,5	44	6	6632.143.000.HS.R



zweischneidig • mit Vorritzer • Rechtsgang •
zylindrischer Schaft 8 mm

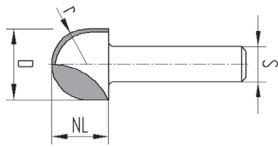
zur Verwendung in Handoberfräsen etc. mit
Handvorschub (MAN)

für Weich- und Hartholz

HS	D	D2	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	14,3	12,7	13,5	44	2	8	6832.143.000.HS.R

für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe

HW	D	D2	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	14,3	12,7	13,5	46	2	8	6832.143.000.HW.R



zweischneidig • Rechtsgang • zylindrischer Schaft 6 mm

für Handvorschub (MAN)

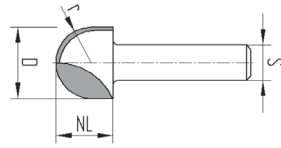
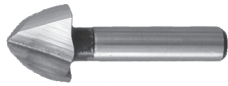
zur Verwendung in Handoberfräsen etc.

für Weich- und Hartholz

HS	D	r	NL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	8	4	9	6	6618.080.040.HS.R
	12,7	6,35	9	6	6618.127.063.HS.R
	16	8	10	6	6618.160.080.HS.R
	20	10	15	6	6618.200.100.HS.R

für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe

HW	D	r	NL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	12,7	6,35	9	6	6618.127.063.HW.R



zweischneidig • Rechtsgang • zylindrischer Schaft 8 mm

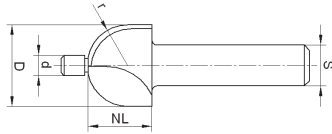
zur Verwendung in Handoberfräsen etc. mit
Handvorschub (MAN)

für Weich- und Hartholz

HS	D	r	NL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	8	4	9	2	8	6818.080.040.HS.R
	9,5	4,75	10	2	8	6818.095.047.HS.R
	12,7	6,35	9	2	8	6818.127.063.HS.R
	16	8	10	2	8	6818.160.080.HS.R
	20	10	15	2	8	6818.200.100.HS.R

für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe

HW	D	r	NL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	12,7	6,35	9	2	8	6818.127.063.HW.R



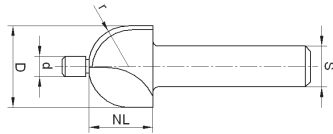
zweischneidig • Rechtsgang • mit Anlaufzapfen •
zylindrischer Schaft 6 mm

für Handvorschub (MAN)

zur Verwendung in Handoberfräsen etc.

für Weich- und Hartholz

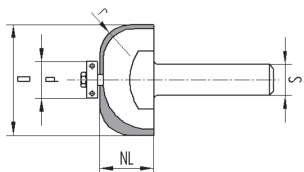
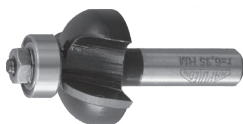
HS	D	r	NL	d	S	Artikelnummer Rechtsgang
	11	5,5	9	4,8	6	6658.110.055.HS.R
	13	6,5	9	4,8	6	6658.130.065.HS.R
	15	7,5	9	4,8	6	6658.150.075.HS.R
	17,6	6,35	13	4,8	6	6658.176.064.HS.R
	23,8	9,5	18	4,8	6	6658.238.095.HS.R



zweischneidig • Anlaufzapfen • Rechtsgang •
zylindrischer Schaft 8 mm

zur Bearbeitung von Weich- und Hartholz auf
Handoberfräsen etc. mit Handvorschub (MAN)

HS	D	r	NL	d	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	17,6	6,35	13	4,8	2	8	6858.176.064.HS.R
	23,8	9,5	18	4,8	2	8	6858.238.095.HS.R

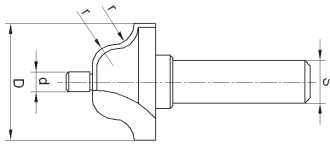


zweischneidig • Kugellager-Anlauf • Rechtsgang •
zylindrischer Schaft 8 mm

zur Bearbeitung von Hartholz, verleimten und
beschichteten Werkstoffen auf Handoberfräsen etc.
mit Handvorschub (MAN)

HW	D	r	NL	d	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	25,4	6,35	12,7	12,7	2	8	6877.254.064.HW.R

Ersatzteile							
	Bezeichnung	D	d	VE	Artikelnummer Ersatzteile		
	Kugellager	12,7	4,8	3	100.127.048.SM.0		



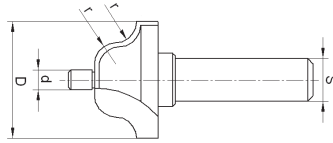
zweischneidig • Rechtsgang • mit Anlaufzapfen •
zylindrischer Schaft 6 mm

für Handvorschub (MAN)

zur Verwendung in Handoberfräsen etc.

für Weich- und Hartholz

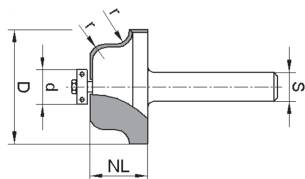
HS	D	r	d	S	Artikelnummer Rechtsgang
	23,8	4/4	4,8	6	6659.238.040.HS.R
	30,2	6,35/6,35	4,8	6	6659.302.063.HS.R



zweischneidig • Anlaufzapfen • Rechtsgang •
zylindrischer Schaft 8 mm

zur Bearbeitung von Weich- und Hartholz auf
Handoberfräsen etc. mit Handvorschub (MAN)

HS	D	r	d	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	23,8	4/4	4,8	2	8	6859.238.040.HS.R
	30,2	6,35/6,35	4,8	2	8	6859.302.063.HS.R

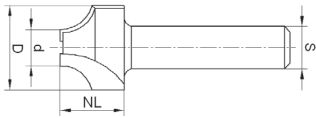


zweischneidig • Kugellager-Anlauf • Rechtsgang •
zylindrischer Schaft 8 mm

zur Bearbeitung von Hartholz, verleimten und
beschichteten Werkstoffen auf Handoberfräsen etc.
mit Handvorschub (MAN)

HW	D	r	NL	d	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	31,7	4/4	13	12,7	2	8	6879.317.040.HW.R

Ersatzteile							
	Bezeichnung	D	d	VE	Artikelnummer Ersatzteile		
	Kugellager	12,7	4,8	3	100.127.048.SM.0		



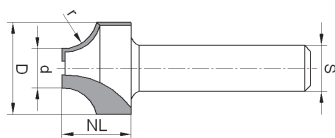
zweischneidig • Rechtsgang • zylindrischer Schaft 6 mm

für Handvorschub (MAN)

zur Verwendung in Handoberfräsen etc.

für Weich- und Hartholz

HS	D	r	d	NL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	16	5	6	10	6	6625.160.050.HS.R



zweischneidig • Rechtsgang • zylindrischer Schaft 8 mm

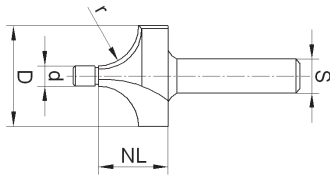
zur Verwendung in Handoberfräsen etc. mit
Handvorschub (MAN)

für Weich- und Hartholz

HS	D	r	d	NL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	16	5	6	10	2	8	6825.160.050.HS.R

für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe • keine HW-bestückte Grundschnede

HW	D	r	d	NL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	26	6,35	13	12	2	8	6825.260.063.HW.R



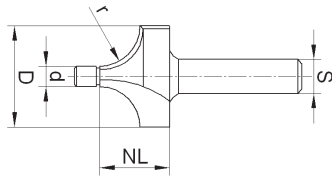
zweischneidig • Rechtsgang • mit Anlaufzapfen •
zylindrischer Schaft 6 mm

für Handvorschub (MAN)

zur Verwendung in Handoberfräsen etc.

für Weich- und Hartholz

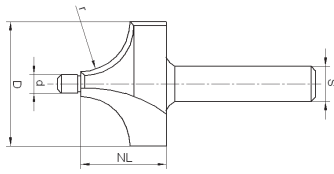
HS	D	r	NL	d	S	Artikelnummer Rechtsgang
	14,8	5	11	4,8	6	6654.148.050.HS.R
	17,5	6,35	13,4	4,8	6	6654.175.063.HS.R
	20,8	8	15	4,8	6	6654.208.080.HS.R
	23,8	9,5	16	4,8	6	6654.238.095.HS.R



zweischneidig • Anlaufzapfen • Rechtsgang •
zylindrischer Schaft 8 mm

zur Bearbeitung von Weich- und Hartholz auf
Handoberfräsen etc. mit Handvorschub (MAN)

HS	D	r	NL	d	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	17,5	6,35	13,4	4,8	2	8	6854.175.063.HS.R
	20,8	8	15	4,8	2	8	6854.208.080.HS.R
	23,8	9,5	16	4,8	2	8	6854.238.095.HS.R



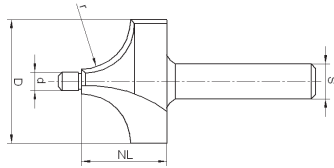
zweischneidig • Rechtsgang • mit Anlaufzapfen •
zylindrischer Schaft 6 mm

für Handvorschub (MAN)

zur Verwendung in Handoberfräsen etc.

für Weich- und Hartholz

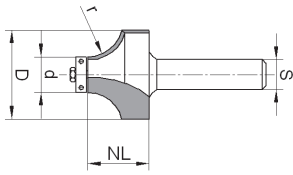
HS	D	r	NL	d	S	Artikelnummer Rechtsgang
	21,6	6,35	14	4,8	6	6656.216.064.HS.R
	28,0	9,5	16	4,8	6	6656.280.095.HS.R



zweischneidig • Anlaufzapfen • Rechtsgang •
zylindrischer Schaft 8 mm

zur Bearbeitung von Weich- und Hartholz auf
Handoberfräsen etc. mit Handvorschub (MAN)

HS	D	r	NL	d	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	21,6	6,35	14	4,8	2	8	6856.216.064.HS.R
	28,0	9,5	16	4,8	2	8	6856.280.095.HS.R



zweischneidig • Rechtsgang • mit Kugellager-Anlauf •
zylindrischer Schaft 6 mm

für Handvorschub (MAN)

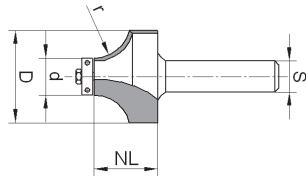
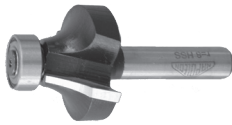
zur Verwendung in Handoberfräsen etc.

für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe

HW	D	r	NL	d	S	Artikelnummer Rechtsgang
	16,7	2	8	12,7	6	6676.167.020.HW.R
	20,7	4	12	12,7	6	6676.207.040.HW.R
	25,5	6,35	12	12,7	6	6676.255.064.HW.R
	28,7	8	15	12,7	6	6676.287.080.HW.R
	38,1	12,7	19,7	12,7	6	6676.381.127.HW.R

Ersatzteile

Bezeichnung	D	d	VE	Artikelnummer Ersatzteile
Kugellager	12,7	4,8	3	100.127.048.SM.0



zweischneidig • Kugellager-Anlauf • Rechtsgang •
zylindrischer Schaft 8 mm

zur Verwendung in Handoberfräsen etc. mit
Handvorschub (MAN)

für Weich- und Hartholz

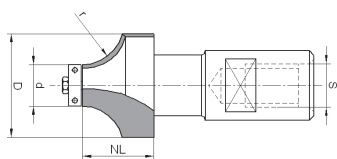
HS	D	r	NL	d	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	28,7	8	15	12,7	2	8	6876.287.080.HS.R
	38,1	12,7	19,7	12,7	2	8	6876.381.127.HS.R

für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe

HW	D	r	NL	d	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	16,7	2	8	12,7	2	8	6876.167.020.HW.R
	18,7	3	8	12,7	2	8	6876.187.030.HW.R
	20,7	4	12	12,7	2	8	6876.207.040.HW.R
	22,7	5	12	12,7	2	8	6876.227.050.HW.R
	28,7	8	15	12,7	2	8	6876.287.080.HW.R
	31,7	9,5	16	12,7	2	8	6876.317.095.HW.R
	42,7	15	21	12,7	2	8	6876.427.150.HW.R

Ersatzteile

Bezeichnung	D	d	VE	Artikelnummer Ersatzteile
Kugellager	12,7	4,8	3	100.127.048.SM.0



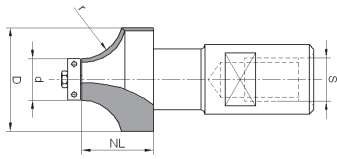
zweischneidig • Kugellager-Anlauf • Rechtsgang •
Schaft Innengewinde M10

zur Bearbeitung von Hartholz, verleimten und
beschichteten Werkstoffen auf Handoberfräsen etc.
mit Handvorschub (MAN)

HW	D	r	NL	d	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	18,7	3	8	12,7	2	IG M10	6976-6.187.030.HW.R
	25,5	6,35	12	12,7	2	IG M10	6976-6.255.064.HW.R
	31,7	9,5	16	12,7	2	IG M10	6976-6.317.095.HW.R
	42,7	15	21	12,7	2	IG M10	6976-6.427.150.HW.R

Ersatzteile

Bezeichnung	D	d	VE	Artikelnummer Ersatzteile
Kugellager	12,7	4,8	3	100.127.048.SM.0



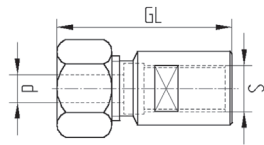
zweischneidig • Kugellager-Anlauf • Rechtsgang •
Schaft Innengewinde M12x1

zur Bearbeitung von Hartholz, verleimten und
beschichteten Werkstoffen auf Handoberfräsen etc.
mit Handvorschub (MAN)

HW	D	r	NL	d	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
18,7		3	8	12,7	2	IG M12x1	6976-9.187.030.HW.R
25,5		6,35	12	12,7	2	IG M12x1	6976-9.255.064.HW.R
28,7		8	15	12,7	2	IG M12x1	6976-9.287.080.HW.R
31,7		9,5	16	12,7	2	IG M12x1	6976-9.317.095.HW.R
42,7		15	21	12,7	2	IG M12x1	6976-9.427.150.HW.R

Ersatzteile

Bezeichnung	D	d	VE	Artikelnummer Ersatzteile
Kugellager	12,7	4,8	3	100.127.048.SM.0



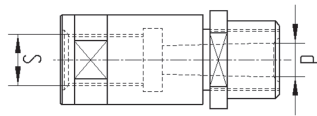
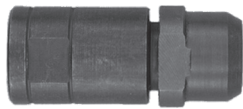
dreiteilig - Rechtsgang

bestehend aus:
Spannzangenaufnahme mit Schaft Innengewinde M10
Spannzange
Überwurfmutter

z. B. für Scheer

	<i>komplett</i>	<i>d</i>	<i>GL</i>	<i>S</i>	<i>Artikelnummer</i> <i>Rechtsgang</i>
	für Schaft 6	6	39	IG M10	315-6.060.000.SM.R

Einzelteile					
	<i>Bezeichnung</i>	<i>d</i>			<i>Artikelnummer</i> <i>Einzelteile</i>
	Spannzange	6			315-0.000.060.SM.0



dreiteilig • Rechtsgang

bestehend aus:

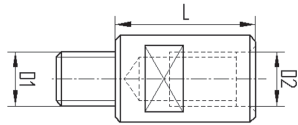
Spannzangenaufnahme mit Schaft Innengewinde M10

Spannzange

Überwurfmutter

z. B. für Scheer

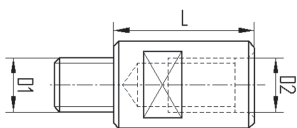
	komplett	d	S	Artikelnummer Rechtsgang
	für Schaft 6	6	IG M10	7315-6.060.000.SM.R



zur Verlängerung von Werkzeugen mit Gewindeschaft M10 •
Rechtsgang

z. B. für Ayen • Mayer • Scheer

	<i>D1</i>	<i>D2</i>	<i>L</i>	<i>Artikelnummer Rechtsgang</i>
	AG M10	IG M10	18	318-6.180.000.SM.R
	AG M10	IG M10	25	318-6.250.000.SM.R
	AG M10	IG M10	35	318-6.350.000.SM.R



zur Verlängerung von Werkzeugen mit Gewindeschaft M12x1 •
Rechtsgang

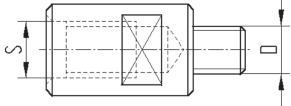
z. B. für Elu

	<i>D1</i>	<i>D2</i>	<i>L</i>	<i>Artikelnummer Rechtsgang</i>
	AG M12x1	IG M12x1	25	318-9.250.000.SM.R
	AG M12x1	IG M12x1	35	318-9.350.000.SM.R
	AG M12x1	IG M12x1	40	318-9.400.000.SM.R

Rechtsgang

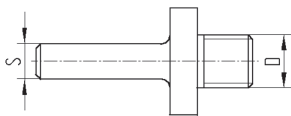
z. B. für Elu (DeWalt) • Haffner • Holzma • Scheer

Innengewinde / Außengewinde



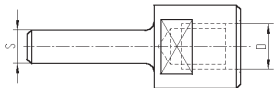
S	D	Artikelnummer Rechtsgang
IG M10	AG M12x1	321.000.000.SM.R
IG M12x1	AG M10	320.000.000.SM.R

zylindrisch / Außengewinde



S	D	Artikelnummer Rechtsgang
8x25 zyl.	AG M10	323.080.000.SM.R
10x30 zyl.	AG M12x1	322.100.000.SM.R
12x50 zyl.	AG M12x1	326.000.000.SM.R

zylindrisch / Innengewinde



S	D	Artikelnummer Rechtsgang
8x25 zyl.	IG M10	321.000.080.SM.R

1	Allgemeine Vertragsbedingungen
1.1	Die Annahme und Ausführung von Aufträgen unterliegt unseren nachstehend aufgeführten Geschäftsbedingungen. Abweichungen müssen schriftlich vereinbart werden. Unsere Angebote sind freibleibend, sofern sich nicht aus dem Text des Angebotes eine zeitlich befristete Bindung ergibt.
1.2	Unsere Geschäftsbedingungen gelten als anerkannt durch Auftragserteilung oder Lieferungsannahme; ebenso gelten sie als anerkannt, wenn Auftragsbestätigungen unwidersprochen bleiben.
1.3	Abweichende Geschäftsbedingungen des Auftraggebers sind für uns auch ohne ausdrücklichen Widerspruch unverbindlich.
1.4	Der Auftraggeber gewährt uns das Recht zum Vertragsrücktritt, falls eine Auftragsausführung infolge höherer Gewalt, Streik, Aussperrung oder ähnlicher unvorhergesehener Vorkommnisse nicht möglich ist.
1.5	Für die Richtigkeit der uns überlassenen Unterlagen, wie Zeichnungen, Muster usw. haftet der Auftraggeber.
1.6	Unsere Unterlagen wie Zeichnungen, Muster usw. dürfen ohne unsere ausdrückliche Zustimmung anderen nicht zugänglich gemacht werden. Nachdrucken des Kataloginhalts, auch auszugsweise, bedarf unserer ausdrücklichen Genehmigung.
1.7	Für zur Lieferung ab Lager angebotene oder zugesagte Positionen behalten wir uns Zwischenverkauf vor.
1.8	Im Falle der Unwirksamkeit einzelner Punkte der Geschäftsbedingungen oder wenn solche durch andere Vereinbarungen ersetzt sind, bleibt der übrige Vertragsinhalt davon unberührt und ist verbindlich.
1.9	Mit der Herausgabe neuer Preisunterlagen verlieren vorausgegangene Preislisten, Angebote usw. ihre Gültigkeit.
2	Preise
2.1	Sind für eine bestimmte Lieferung keine anderen Vereinbarungen getroffen, so gelten die Lieferpreise am Tag der Auslieferung.
2.2	Sind keine anderslautenden Vereinbarungen getroffen, so verstehen sich die Preise in € (EUR) ohne Mehrwertsteuer, ausschließlich Verpackung, ab Werk. Die Mehrwertsteuer richtet sich nach dem Steuergesetz am Tag der Auslieferung. Bei Kleinaufträgen wird ein variabler Mindermengenzuschlag bis auf € 30,- Netto-Auftragswert pro Bestellung berechnet.
2.3	Die Preise gelten nur für die angegebene Normalausführung. Abweichungen in Art, Konstruktion und Maßen sind Sonderanfertigungen und werden auch ohne ausdrückliche Nennung nach unseren Ermittlungen berechnet. Bei Nachbestellungen von Sonderanfertigungen kann kein Anspruch auf vorausgegangene Preise erhoben werden.
2.4	Änderungen, Sonderwünsche oder Stornierungen, die erst nach Vertragsabschluss verlangt werden, können nach Höhe der entstehenden Kosten gesondert berechnet werden.
2.5	Mehrkosten für Eilversand, Versicherung u. ä. trägt der Auftraggeber, soweit er solche besonderen Vorschriften erteilt hat.
3	Lieferung
3.1	Lieferzeitangaben sind unverbindlich. Die Liefertermine werden von uns mit der gebotenen Sorgfalt festgelegt. Die Festlegung erfolgt unter Berücksichtigung der an diesem Tag absehbaren Produktionsabläufe.
3.2	Die Laufzeit von Lieferzeiten beginnt am Tag der Auftragsbestätigung.
3.3	Die Lieferfrist verlängert sich, wenn unvorhergesehene Hindernisse eintreten (Betriebsstörungen, Verzögerung in der Anlieferung seitens unserer Vorlieferanten usw.), die trotz Bemühungen nicht abgewendet werden konnten.
3.4	Wird die vorgesehene und ggf. nach 3.3 verlängerte Lieferfrist um mehr als zwei Monate überschritten, so hat der Auftraggeber das Recht, nach Setzen einer Nachfrist von vier Wochen vom Vertrag zurückzutreten.
3.5	Der Auftraggeber erklärt sich mit Teillieferungen und bei Sonderanfertigungen mit angemessenen Unter- und Überlieferungen einverstanden, wenn nicht ausdrücklich anderes vereinbart ist. Jede Teillieferung gilt als selbständiges Geschäft im Sinne der Geschäftsbedingungen.
3.6	Auftragsstreichungen oder Rückstellungen bedürfen unserer schriftlichen Zustimmung. Bereits entstandene Kosten sind vom Besteller zu ersetzen. Werkzeugrückgaben sind nur mit unserer Zustimmung möglich. Sonderanfertigungen werden nicht zurückgenommen. Bei selbstverschuldeten Rückgaben zur Gutschrift wird eine Bearbeitungsgebühr von € 10,- je Position erhoben.
3.7	Sendungen werden grundsätzlich auf Kosten und Gefahr des Auftraggebers verschickt.
4	Zahlungsbedingungen
4.1	Unsere Rechnungen sind innerhalb 30 Tagen netto zahlbar. Reparaturen sind sofort ohne Abzug zahlbar.
4.2	Schecks und Wechsel werden zahlungshalber nicht angenommen.
4.3	Im Falle von Zahlungsverzug sind wir berechtigt, entstandene Kosten und bankübliche Zinsen zu berechnen.
4.4	Kommt der Auftraggeber in Zahlungsverzug, so sind wir berechtigt, noch ausstehende Lieferungen zurückzuhalten oder gegen Vorkasse oder Nachnahme vorzunehmen. Zugesagte Liefertermine verlängern sich ggf. entsprechend.
4.5	Die Zurückhaltung von Zahlungen oder die Aufrechnung strittiger Gegenansprüche seitens des Käufers sind nicht statthaft.
5	Gewährleistung • Haftung • Mängelrügen
5.1	Wir garantieren für die Lieferung fehlerfreier Werkzeuge, für sachgemäße Ausführung und Stahlqualität laut Katalogbeschreibung. Aufgrund des technischen Fortschritts müssen wir uns Abweichungen von Abbildungen, Zeichnungen usw. vorbehalten.
5.2	Technische Änderungen und Abweichungen von Katalogbeschreibung, Abbildung usw. berechtigen nur dann zu Reklamationen, wenn sie dem Vertragszweck entgegenstehen. Dies gilt auch für Fehler, die den Anwendungszweck einer Ware nicht beeinträchtigen.
5.3	Beanstandungen sind innerhalb einer Woche nach Wareneingang vorzubringen. Der Beanstandungsgrund ist detailliert zu beschreiben. Bei nicht sofort erkennbaren Fehlern ist eine Meldung nach Erkennbarkeit unverzüglich schriftlich vorzunehmen.
5.4	Wir haften nicht für versteckte Mängel (z. B. Materialfehler usw.) oder für Mängel, die durch Verschleiß, übermäßige Beanspruchung, unsachgemäße Handhabung, eigenmächtige Veränderungen oder durch unsachgemäße Instandsetzung hervorgerufen wurden.
5.5	Für begründete Mängelrügen behalten wir uns das Recht zur Nachbesserung oder Ersatzlieferung vor. Schadenersatzansprüche aller Art einschließlich Folgeschäden sind ausgeschlossen, außer in Fällen grober Fahrlässigkeit unsererseits.
6	Eigentumsvorbehalt
6.1	Das Recht des Auftraggebers, die Ware zu verwenden oder im normalen Geschäftsgang zu veräußern, entfällt mit Zahlungseinstellung. Gerät der Auftraggeber in Zahlungsverzug, so können wir dieses Recht bezüglich der nichtbezahlten Ware widerrufen. Dem Abnehmer ist es nicht gestattet, die gelieferte Ware zu verpfänden oder zur Sicherung zu übereignen. Bei Pfändungen oder Beschlagnahmungen von dritter Seite müssen wir unverzüglich unterrichtet werden. Für den Fall einer Weiterveräußerung einer Ware tritt der Abnehmer im voraus seine Forderung gegen den Erwerber in Höhe des Rechnungsbetrags an uns ab (verlängerter Eigentumsvorbehalt).
7	Erfüllungsort • Gerichtsstand
7.1	Erfüllungsort für Lieferung und Zahlung ist D-73432 Aalen-Niesitz. Gerichtsstand ist der für uns zuständige gesetzliche Gerichtsstand. Bei gegebenen Umständen behalten wir uns vor, am Gerichtsstand des Auftraggebers zu klagen. Alle Rechtsbeziehungen unterliegen ausschließlich deutschem Recht.



Reese + Fischer GmbH + Co. KG
NAPOLEON-WERKZEUGE

Nietheimer Straße 30 • D-73432 Aalen-Niesitz
Telefon (+49) 07367 / 96971-0

