

BOHREN
BOHREN
BOHREN

Reese + Fischer GmbH + Co. KG

www.napoleon-werkzeuge.de

**NAPOLÉON**[®]
WERKZEUGE

A NSENKER.....	39-42	S CHARNIERLOCHBOHRER.....	32
ASTLOCHBOHRER.....	30-32	SCHEIBENSCHNEIDER.....	33
AUFSTECKFLACHVERSENKER.....	42	SCHLITZBOHRER.....	34-38
AUFSTECKSENKER.....	40-42	SCHLITZFRÄSER.....	34-38
AUFSTECKVERSENKER.....	40-42	SCHLOSSKASTENBOHRER.....	37
		SCHLOSSKASTENFRÄSER.....	37
		SENKER.....	39-42
B ESCHLAGBOHRER.....	32	SPANNFUTTER.....	10 • 19
BOHRERAUFNAHME.....	39	SPEZIAL-STUFENBOHRER.....	22
		SPIRALBOHRER.....	3-9 • 11 • 13-17 • 20-29
D ÜBELBOHRER.....	3-9 • 11 • 13-17 • 20-29	STACHETENBOHRER.....	8
DÜBELLOCHBOHRER.....	3-7 • 9 • 11 • 13-17 • 20 • 23-29	STAKETENBOHRER.....	8
		STUFENBOHRER.....	14 • 22 • 24 • 26-27
F LACHSENKER.....	42	T REPPENWANGENBOHRER.....	8
FLACHVERSENKER.....	42		
FORSTNERBOHRER.....	12 • 18 • 30-32	V ERSENKER.....	39-42
FUTTER.....	10 • 19		
		Z APFENSCHNEIDER.....	33
G RIFFOLIVENBOHRER.....	11-18 • 23-29	ZYLINDERKOPFBOHRER.....	12 • 18 • 30-32
H OHLPROFILBOHRER.....	21		
K OMBI-REDUZIERSPANNFUTTER.....	10 • 19		
KUNSTBOHRER.....	12 • 18 • 30-32		
L ANGLOCHBOHRER.....	34-37		
LANGLOCHFRÄSBOHRER.....	34-37		
LANGLOCHFRÄSER.....	34-37		
N UTENFRÄSER.....	34-38		
NUTFRÄSER.....	34-38		
O LIVENBOHRER.....	11-18 • 23-29		
P ENDELSCHLITZBOHRER.....	38		
PENDELSCHLITZFRÄSER.....	38		
Q UADRO-OLIVENBOHRER.....	27		
R EDUZIERFUTTER.....	10 • 19		
REDUZIERSPANNFUTTER.....	10 • 19		

202	21
203	3
205	4
208	5
210	6
213	7
218	8
250	39

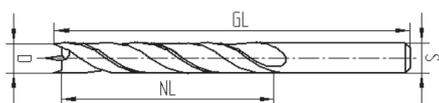
310-2	10
310-6	19
350	9
375	40
380	41
390	42

406-2	12
406-8	18
410-2	11
410-4	15
410-6	20
451-1	29
460-8	16
461-8	28
463-8	17
469-8	18
471-2	23
472-2	24
473-2	13
477-2	14
479-2	12
491-4	25
492-4	26
494-4	27

500	31
505	30
520	33
530-12	32

7280	22
-------------------	----

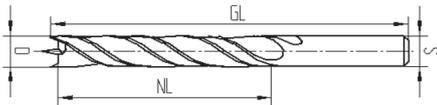
910	38
911	38
912	38
913	38
914	38
918	37
920	35
921	36
923	34



zweischneidig • Zentrierspitze und hochstehende Schneiden •
Rechts- oder Linksgang • durchgehend zylindrisch

für Sacklöcher und Durchgangsbohrungen in Weich- und
Hartholz auf Handbohrmaschinen etc.

HS	D	NL	GL	S	Artikelnummer	
					Linksgang	Rechtsgang
	3	33	58	3	-	203.030.000.HS.R
	3,5	39	67	3,5	-	203.035.000.HS.R
	4	43	72	4	-	203.040.000.HS.R
	4,5	47	77	4,5	203.045.000.HS.L	203.045.000.HS.R
	5	52	83	5	-	203.050.000.HS.R
	6	57	90	6	-	203.060.000.HS.R
	7,5	69	105	7,5	203.075.000.HS.L	203.075.000.HS.R
	8	75	113	8	203.080.000.HS.L	203.080.000.HS.R
	8,5	75	113	8,5	-	203.085.000.HS.R



zweischneidig • Zentrierspitze und Vorschneider •
Rechtsgang • durchgehend zylindrisch

für Sacklöcher und Durchgangsbohrungen

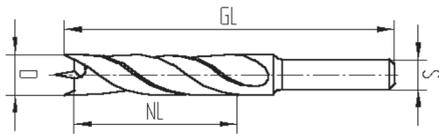
zur Verwendung in Handbohrmaschinen etc.

für Weichholz

SP	D	NL	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	7	70	110	7	205.070.000.SP.R
	9	80	130	9	205.090.000.SP.R
	12	100	155	12	205.120.000.SP.R

für Weich- und Hartholz • Rückenführung • besonders geeignet für präzise Bohrungen

HS	D	NL	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	8,5	55	90	8,5	205.08555.0090.HS.R
	14	155	220	14	205.14015.0022.HS.R

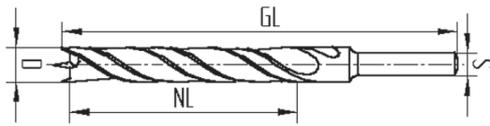


zweischneidig • Zentrierspitze und hochstehende Schneiden •
Rechtsgang • abgesetzter zylindrischer Schaft 8x30 mm

zur Verwendung in Handbohrmaschinen etc.

für Weichholz

SP	D	NL	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	8	65	100	8x30	208.080.000.SP.R
	18	65	100	8x30	208.180.000.SP.R



zweischneidig • Zentrierspitze und Vorschneider •
Rechtsgang • abgesetzter zylindrischer Schaft 10 mm

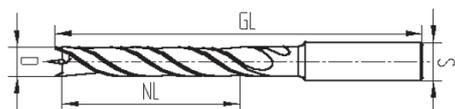
zur Verwendung in Handbohrmaschinen etc.

für Weichholz

SP	D	NL	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	18	100	140	10x30	210.180.000.SP.R

für Weich- und Hartholz • Rückenführung • besonders geeignet für präzise Bohrungen

HS	D	NL	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	9	80	120	10x25	210.09080.0012.HS.R
	12	135	175	10x30	210.12013.0017.HS.R
	14	180	210	10x30	210.14018.0021.HS.R



zweischneidig • Zentrierspitze und Vorschneider •
Rechts- oder Linksgang • abgesetzter zylindrischer Schaft

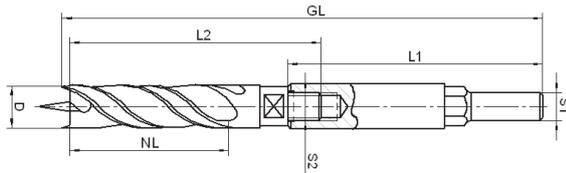
zur Verwendung in Hand-, Säulen- und
Ständerbohrmaschinen etc.

für Weichholz

SP	<i>D</i>	<i>NL</i>	<i>GL</i>	<i>S</i>	<i>Artikelnummer Linksgang</i>	<i>Artikelnummer Rechtsgang</i>
	7	80	145	13x50	213.070.000.SP.L	213.070.000.SP.R
	8	85	150	13x50	213.080.000.SP.L	-
	10	95	160	13x50	-	213.100.000.SP.R
	12	105	170	13x50	-	213.120.000.SP.R
	14	115	180	13x50	-	213.140.000.SP.R
	15	120	185	13x50	213.150.000.SP.L	-
	18	130	200	16x50	213.180.000.SP.L	213.180.000.SP.R
	20	140	210	16x50	-	213.200.000.SP.R

für Weich- und Hartholz • Rückenführung • besonders geeignet für präzise Bohrungen

HS	<i>D</i>	<i>NL</i>	<i>GL</i>	<i>S</i>	<i>Artikelnummer Linksgang</i>	<i>Artikelnummer Rechtsgang</i>
	13	110	175	13x50	213.130.000.HS.L	-
	20	45	110	13x50	-	213.200.450.HS.R
	24	160	235	13x50	-	213.240.130.HS.R



Die praktische Alternative:
zweiteilig • in drei verschiedenen Längen möglich

Staketbohler •
zweischneidig • extra lange Zentrierspitze und Vorschneider •
Rückenführung • Rechtsgang

+
Verlängerung in gewünschter Länge •
abgesetzter zylindrischer Schaft 13 mm

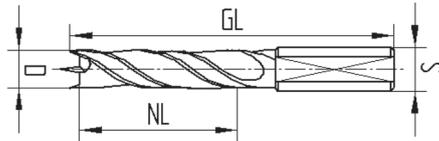
besonders geeignet für präzise Schrägbohrungen
(Staketlöcher) in Weich- und Hartholz im Treppenbau etc.
auf Staketloch-Vorrichtungen z. B. Bohrfix • Bohrluchs

Staketbohler

HS	D	NL	L2	S2	Artikelnummer Rechtsgang
	20	100	125	AG M12	218.200.100.HS.R
	25	100	125	AG M12	218.250.100.HS.R
	30	100	125	AG M12	218.300.100.HS.R

Verlängerungen • auf Wunsch auch mit Spannfläche am Schaft ohne Aufpreis lieferbar

L1	für GL	S1	Artikelnummer Rechtsgang
70	180	13x40	218.000.070.SM.R
160	270	13x50	218.000.160.SM.R
190	300	13x50	218.000.190.SM.R



zweischneidig • Zentrierspitze und Vorschneider •
Rückenführung • Rechts- oder Linksgang •
Schaft 10 mm mit Spannfläche • ohne Einstellschraube

für besonders präzise Bohrungen in Weich- und Hartholz
in Spannfuttern auf Dübellochbohr- und CNC-Maschinen

Nutzlänge 30 mm • Gesamtlänge 57 mm

HS	D	NL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	5	30	57	10x20	350.050.300.HS.L	350.050.300.HS.R
	6	30	57	10x20	350.060.300.HS.L	350.060.300.HS.R
	8	30	57	10x20	-	350.080.300.HS.R
	10	30	57	10x20	350.100.300.HS.L	350.100.300.HS.R
	12	30	57	10x20	350.120.300.HS.L	350.120.300.HS.R

Nutzlänge 40 mm • Gesamtlänge 67 mm

HS	D	NL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	5	40	67	10x20	350.050.400.HS.L	350.050.400.HS.R
	6	40	67	10x20	350.060.400.HS.L	350.060.400.HS.R
	8	40	67	10x20	350.080.400.HS.L	350.080.400.HS.R
	12	40	67	10x20	350.120.400.HS.L	-

Nutzlänge 45 mm • Gesamtlänge 85 mm

HS	D	NL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	5	45	85	10x30	350.050.450.HS.L	-
	6	45	85	10x30	350.060.450.HS.L	-
	8	45	85	10x30	350.080.450.HS.L	350.080.450.HS.R
	10	45	85	10x30	350.100.450.HS.L	-
	12	45	85	10x30	350.120.450.HS.L	-

Nutzlänge 60 mm • Gesamtlänge 95 mm

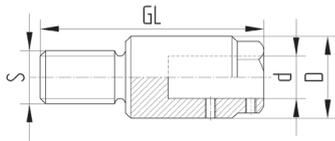
HS	D	NL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	6	60	95	10x25	350.060.600.HS.L	-
	8	60	95	10x25	350.080.600.HS.L	-
	10	60	95	10x25	-	350.100.600.HS.R

Nutzlänge 65 mm • Gesamtlänge 105 mm

HS	D	NL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	5	65	105	10x30	350.050.650.HS.L	-
	6	65	105	10x30	350.060.650.HS.L	-
	8	65	105	10x30	-	350.080.650.HS.R
	10	65	105	10x30	-	350.100.650.HS.R
	12	65	105	10x30	350.120.650.HS.L	350.120.650.HS.R

Nutzlänge 85 mm • Gesamtlänge 120 mm

HS	D	NL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	10	85	120	10x25	350.100.850.HS.L	-
	12	85	120	10x25	350.120.850.HS.L	-
	16	85	120	10x25	350.160.850.HS.L	350.160.850.HS.R

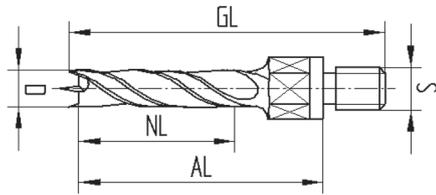


Schaft Außengewinde M10 • Bohrung 10 mm •
 Außendurchmesser 19 mm • Rechts- oder Linksgang •
 zwei Klemmschrauben

passend zu Dübel- und Kunstbohrern mit Schaft 10 mm

z. B. für Ayen • Holzma • Knoevenagel • Mayer • Torwegge

<i>S</i>	<i>d</i>	<i>GL</i>	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
AG M10	10	40	310-2.100.000.SM.L	310-2.100.000.SM.R
AG M10	10	46	310-2.100.460.SM.L	310-2.100.460.SM.R
AG M10	10	50	310-2.100.500.SM.L	310-2.100.500.SM.R



zweischneidig • Zentrierspitze und Vorschneider •
Rückenführung • Rechts- oder Linksgang •
Schaft Außengewinde M10

für besonders präzise Bohrungen in Weich- und Hartholz
z. B. auf Ayen • Haffner • Holzma • Knoevenagel • Mayer •
Pertici • Striffler • Torwegge

Nutzlänge 45 mm • Anschlaglänge 63 mm

HS	D	NL	AL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	5	45	63	78	AG M10	-	410-2.050.450.HS.R
	6	45	63	78	AG M10	410-2.060.450.HS.L	410-2.060.450.HS.R
	8	45	63	78	AG M10	410-2.080.450.HS.L	-
	10	45	63	78	AG M10	410-2.100.450.HS.L	410-2.100.450.HS.R
	12	45	63	78	AG M10	410-2.120.450.HS.L	410-2.120.450.HS.R
	20	45	63	78	AG M10	410-2.200.450.HS.L	-
	22	45	63	78	AG M10	410-2.220.450.HS.L	-

Nutzlänge 50 mm • Anschlaglänge 68 mm

HS	D	NL	AL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	7	50	68	83	AG M10	410-2.070.500.HS.L	410-2.070.500.HS.R
	8	50	68	83	AG M10	410-2.080.500.HS.L	410-2.080.500.HS.R
	13	50	68	83	AG M10	410-2.130.500.HS.L	-
	14	50	68	83	AG M10	-	410-2.140.500.HS.R
	17	50	68	83	AG M10	-	410-2.170.500.HS.R

Nutzlänge 60 mm • Anschlaglänge 78 mm

HS	D	NL	AL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	10	60	78	93	AG M10	410-2.100.600.HS.L	410-2.100.600.HS.R
	14	60	78	93	AG M10	410-2.140.600.HS.L	-

Nutzlänge 70 mm • Anschlaglänge 88 mm

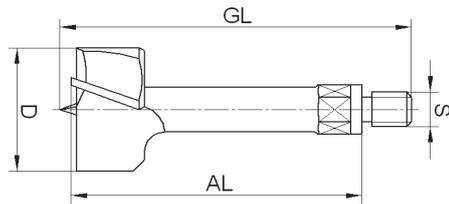
HS	D	NL	AL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	5	70	88	103	AG M10	-	410-2.050.700.HS.R

Nutzlänge 80 mm • Anschlaglänge 98 mm

HS	D	NL	AL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	8	80	98	113	AG M10	410-2.080.800.HS.L	410-2.080.800.HS.R
	10	80	98	113	AG M10	410-2.100.800.HS.L	410-2.100.800.HS.R
	13	80	98	113	AG M10	410-2.130.800.HS.L	-

Nutzlänge 100 mm • Anschlaglänge 118 mm

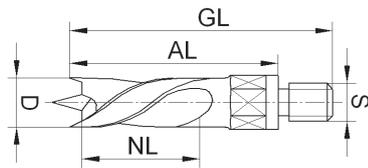
HS	D	NL	AL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	11	100	118	133	AG M10	410-2.110.001.HS.L	-
	14	100	118	133	AG M10	410-2.140.001.HS.L	-
	16	100	118	133	AG M10	-	410-2.160.001.HS.R



zweischneidig • Zentrierspitze und Vorschneider •
 Rechtsgang (zweiteilig) oder Linksgang •
 Schaft Außengewinde M10

zum Bohren der Griffoliven in Weich- und Hartholz
 z. B. auf Ayen • Haffner • Mayer • Pertici • Striffler

HS	D	AL	GL	S	Artikelnummer	Artikelnummer
					Linksgang	Rechtsgang
	25	68	87	AG M10	479-2.250.000.HS.L	406-2.250.000.HS.R

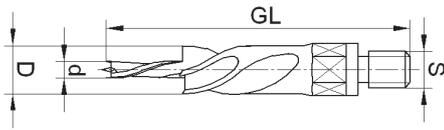


zweischneidig • verstärkte Zentrierspitze und Vorschneider •
Rückenführung • Linksgang • Schaft Außengewinde M10

zum besonders präzisen Bohren der Griffoliven in
Weich- und Hartholz

z. B. auf Ayen • Haffner • Mayer • Pertici • Striffler

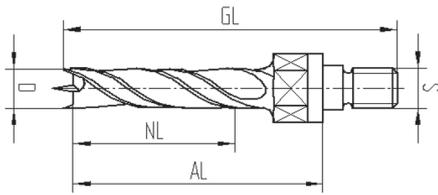
HS	D	NL	AL	GL	S	Artikelnummer
						Linksgang
	10	20	44	59	AG M10	473-2.100.000.HS.L
	12	20	44	59	AG M10	473-2.120.000.HS.L



zweischneidig • Vorbohrer mit Zentrierspitze und
hochstehenden Schneiden • Linksgang •
Schaft Außengewinde M10

zum Bohren der Griffoliven in Weich- und Hartholz
z. B. auf Ayen • Haffner • Mayer • Pertici • Striffler

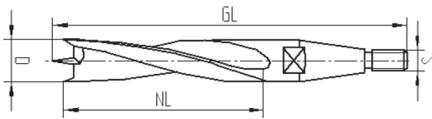
HS	D	d	GL	S	Artikelnummer Linksgang
	10	3,5x18	72	AG M10	477-2.035.100.HS.L



zweischneidig • Zentrierspitze und Vorschneider •
Rückenführung • Rechts- oder Linksgang •
Schaft Außengewinde M10 und Passsitz 11x4 mm

für besonders präzise Bohrungen in Weich- und Hartholz
z. B. auf Biesse • Bussellato • Morbidelli • Torwegge • Weeke

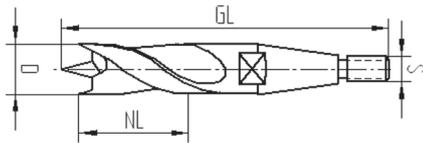
HS	D	NL	AL	GL	S	Artikelnummer	Artikelnummer
						Linksgang	Rechtsgang
	6	45	62	78	AG M10+P	410-4.060.450.HS.L	410-4.060.450.HS.R
	8	45	62	78	AG M10+P	-	410-4.080.450.HS.R
	18	45	62	78	AG M10+P	410-4.180.450.HS.L	-



zweischneidig • Zentrierspitze und Vorschneider •
Rechtsgang • Schaft Außengewinde M6 und Konus 16°

zum Bohren der Griffoliven in Weichholz
z. B. auf Notter Schlagleisten-Bohrgerät • Striffler

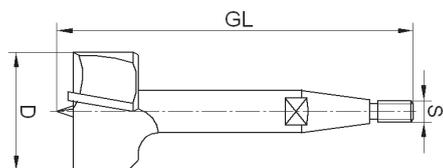
SP	D	NL	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	6	45	87	AG M6+K	460-8.060.000.SP.R
	8	45	87	AG M6+K	460-8.080.000.SP.R
	8,5	45	87	AG M6+K	460-8.085.000.SP.R
	9	45	87	AG M6+K	460-8.090.000.SP.R
	14	45	87	AG M6+K	460-8.140.000.SP.R
	15	45	87	AG M6+K	460-8.150.000.SP.R
	16	45	87	AG M6+K	460-8.160.000.SP.R



zweischneidig • verstärkte Zentrierspitze und Vorschneider •
Rechtsgang • Schaft Außengewinde M6 und Konus 16°

zum Bohren der Griffoliven in Weichholz
z. B. auf Notter Schlagleisten-Bohrgerät • Striffler

SP	D	NL	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	10	20	63	AG M6+K	463-8.100.000.SP.R
	12	20	63	AG M6+K	463-8.120.000.SP.R



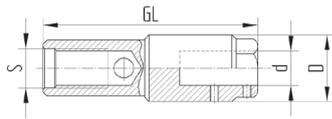
zweischneidig • Zentrierspitze und Vorschneider •
Rechtsgang • Schaft Außengewinde M6 und Konus 16°

zum Bohren der Griffoliven in Weichholz
z. B. auf Notter Schlagleisten-Bohrgerät • Striffler

SP	D	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	30	87	AG M6+K	469-8.300.000.SP.R

zweiteilig

HS	D	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	25	87	AG M6+K	406-8.250.000.HS.R



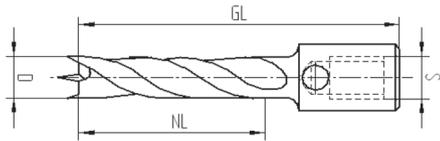
Schaft Innengewinde M10 • Bohrung 10 mm •
 Außendurchmesser 19 mm • Rechts- oder Linksgang •
 zwei Klemmschrauben

passend zu Dübel- und Kunstbohrern mit Schaft 10 mm

weitere Bohrungsdurchmesser auf Anfrage

z. B. für Häfele • Scheer

S	d	GL	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
IG M10	10	46	310-6.100.000.SM.L	310-6.100.000.SM.R



zweischneidig • Zentrierspitze und Vorschneider •
Rechts- oder Linksgang • Schaft Innengewinde M10

zur Bearbeitung von Weich- und Hartholz
z. B. auf Häfele • Scheer

Nutzlänge 47 mm • Gesamtlänge 80 mm

HS	D	NL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
5	5	47	80	IG M10	410-6.050.470.HS.L	-
6	6	47	80	IG M10	410-6.060.470.HS.L	410-6.060.470.HS.R
8	8	47	80	IG M10	410-6.080.470.HS.L	410-6.080.470.HS.R
9	9	47	80	IG M10	410-6.090.470.HS.L	-
10	10	47	80	IG M10	410-6.100.470.HS.L	410-6.100.470.HS.R
11	11	47	80	IG M10	-	410-6.110.470.HS.R
12	12	47	80	IG M10	-	410-6.120.470.HS.R
13	13	47	80	IG M10	-	410-6.130.470.HS.R
14	14	47	80	IG M10	410-6.140.470.HS.L	410-6.140.470.HS.R
15	15	47	80	IG M10	410-6.150.470.HS.L	410-6.150.470.HS.R
16	16	47	80	IG M10	410-6.160.470.HS.L	410-6.160.470.HS.R
18	18	47	80	IG M10	-	410-6.180.470.HS.R

Nutzlänge 80 mm • Gesamtlänge 105 mm

HS	D	NL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
8	8	80	105	IG M10	410-6.080.800.HS.L	410-6.080.800.HS.R
10	10	80	105	IG M10	410-6.100.800.HS.L	410-6.100.800.HS.R
12	12	80	105	IG M10	410-6.120.800.HS.L	410-6.120.800.HS.R
14	14	80	105	IG M10	410-6.140.800.HS.L	410-6.140.800.HS.R
15	15	80	105	IG M10	-	410-6.150.800.HS.R
16	16	80	105	IG M10	410-6.160.800.HS.L	410-6.160.800.HS.R

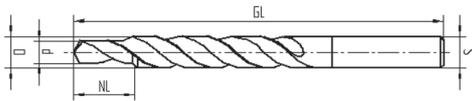


zweischneidig • Dachformspitze • extrem kurze Spirale •
Rechtsgang • durchgehend zylindrisch



speziell zum Bohren von Stahlprofilblech-Konstruktionen
und Hohlprofilen aus Kunststoff und Aluminium

HS	D	NL	S	GL	Artikelnummer Rechtsgang
5	30	5	150	180	202.050.150.HS.R
					-
6	30	6	150	180	202.060.150.HS.R
					202.060.180.HS.R
7	30	7	150	180	202.070.150.HS.R
					-
10	30	10	150	180	202.100.150.HS.R
					-



zweischneidig • Dachformspitze • zweistufig • Rechtsgang •
zylindrischer Schaft

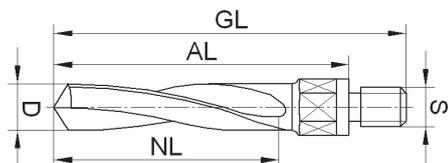
zur rationellen Herstellung von Bohrung und Senkung in
einem Arbeitsgang in Profilen aus Aluminium, Kunststoff etc.
auf Kopierfräsmaschinen, Bohrmaschinen etc.

Nachbohrer mit Senkwinkel 180° • geeignet für Zylinderkopfschrauben

HS	d	NL	D	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	4,3	11	8	117	8	7280.043.080.HS.R
	5,3	13	10	133	10	7280.053.100.HS.R
	6,4	15	12	142	12	7280.064.120.HS.R
	7	10	10	123	10	7280.100.650.HS.R
	7	11	10	148	10	7280.100.900.HS.R

Nachbohrer mit Senkwinkel 90° • geeignet für Senkkopfschrauben

HS	d	NL	D	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	4,3	11	8	117	8	7280.043.900.HS.R
	5,3	13	10	133	10	7280.053.900.HS.R

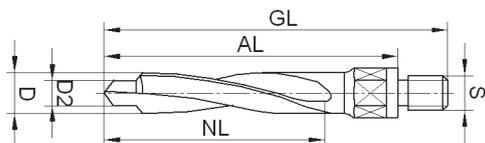


zweischneidig • Dachformspitze • Rechts- oder Linksgang •
Schaft Außengewinde M10

zum Bohren der Griffoliven in Kunststoffprofilen mit
und ohne Stahleinlage und Aluminiumprofilen
z. B. auf Ayen • elumatec • Haffner • Mayer • Pertici •
Rotox • Striffler

auf Wunsch auch in beschichteter Ausführung lieferbar

HS	D	NL	AL	GL	S	Artikelnummer	Artikelnummer
						Linksgang	Rechtsgang
10	100	118	133	AG M10	471-2.100.133.HS.L	-	
12	30	52	67	AG M10	471-2.120.067.HS.L	-	
12	33	55	70	AG M10	-	471-2.120.070.HS.R	
12	30	57	72	AG M10	471-2.120.072.HS.L	-	
12	63	85	100	AG M10	471-2.120.100.HS.L	471-2.120.100.HS.R	
13	30	57	72	AG M10	471-2.130.072.HS.L	-	
13	35	61	76	AG M10	-	471-2.130.076.HS.R	

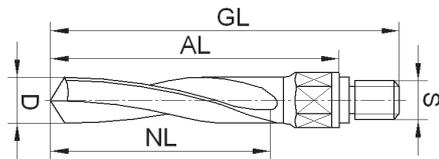


zweischneidig • Dachformspitze und Vorbohrer 6x5 mm •
Rechts- oder Linksgang • Schaft Außengewinde M10

zum Bohren der Griffoliven in Kunststoffprofilen mit
und ohne Stahleinlage und Aluminiumprofilen
z. B. auf Ayen • elumatec • Haffner • Mayer • Pertici •
Rotox • Striffler

auf Wunsch auch in beschichteter Ausführung lieferbar

HS	D	D2	NL	AL	GL	S	Artikelnummer	Artikelnummer
							Linksgang	Rechtsgang
	10	6	35	57	72	AG M10	472-2.100.072.HS.L	-
	10	6	50	69	84	AG M10	472-2.100.084.HS.L	-
	10	6	65	85	100	AG M10	472-2.100.100.HS.L	472-2.100.100.HS.R
	12	6	35	61	76	AG M10	-	472-2.120.076.HS.R
	12	6	50	72	87	AG M10	-	472-2.120.087.HS.R
	12	6	53	75	90	AG M10	472-2.120.090.HS.L	472-2.120.090.HS.R
	12	6	65	85	100	AG M10	472-2.120.100.HS.L	472-2.120.100.HS.R
	14	6	50	69	84	AG M10	472-2.140.084.HS.L	-



zweischneidig • Dachformspitze • Rechts- oder Linksgang • Schaft Außengewinde M10 und Passsitz 11x4 mm

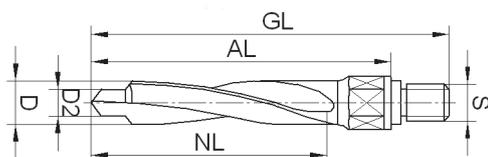
zum Bohren der Griffoliven in Kunststoffprofilen mit und ohne Stahleinlage und Aluminiumprofilen
z. B. auf elumatec • Federhenn • Pertici

Gesamtlänge Rechtsgang 83 / Linksgang 80 mm

HS	D	NL	AL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
10	45	64	83	AG M10+P	-	491-4.100.000.HS.L	491-4.100.000.HS.R
10	45	61	80	AG M10+P	491-4.100.000.HS.L	-	-
12	45	61	80	AG M10+P	491-4.120.000.HS.L	-	-
14	45	64	83	AG M10+P	-	491-4.140.000.HS.R	-
14	45	61	80	AG M10+P	491-4.140.000.HS.L	-	-

Gesamtlänge 90 mm

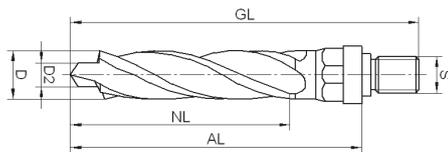
HS	D	NL	AL	GL	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
10	55	71	90	AG M10+P	-	491-4.100.550.HS.L	491-4.100.550.HS.R
12	55	71	90	AG M10+P	491-4.120.550.HS.L	491-4.120.550.HS.R	-



zweischneidig • Dachformspitze und Vorbohrer 6x5 mm •
Rechts- oder Linksgang •
Schaft Außengewinde M10 und Passsitz 11x4 mm

zum Bohren der Griffoliven in Kunststoffprofilen mit
und ohne Stahleinlage und Aluminiumprofilen
z. B. auf elumatec • Federhenn • Pertici

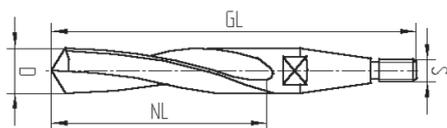
HS	D	D2	NL	AL	GL	S	Artikelnummer	Artikelnummer
							Linksgang	Rechtsgang
	12	6	50	68	87	AG M10+P	492-4.120.000.HS.L	-
	14	6	50	68	87	AG M10+P	492-4.140.000.HS.L	492-4.140.000.HS.R



vierschneidig • Dachformspitze und Vorbohrer 6x5 mm •
Rechts- oder Linksgang •
Schaft Außengewinde M10 und Passsitz 11x4 mm

zum Bohren der Griffoliven in Kunststoffprofilen mit
und ohne Stahleinlage und Aluminiumprofilen
z. B. auf elumatec • Federhenn • Pertici

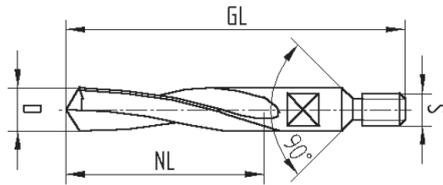
HS	D	D2	NL	AL	GL	S	Artikelnummer	Artikelnummer
							Linksgang	Rechtsgang
	10	6	55	71	90	AG M10+P	-	494-4.100.554.HS.R
	12	6	55	71	90	AG M10+P	494-4.120.554.HS.L	494-4.120.554.HS.R



zweischneidig • Dachformspitze • Rechtsgang •
Schaft Außengewinde M6 und Konus 16°

zum Bohren der Griffoliven in Kunststoffprofilen mit
und ohne Stahleinlage und Aluminiumprofilen
z. B. auf Notter Schlagleisten-Bohrgerät • Striffler

HS	D	NL	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	8	45	87	AG M6+K	461-8.080.000.HS.R
	9	45	87	AG M6+K	461-8.090.000.HS.R
	12	45	87	AG M6+K	461-8.120.000.HS.R
	14	45	87	AG M6+K	461-8.140.000.HS.R
	18	45	87	AG M6+K	461-8.180.000.HS.R



zweischneidig • Dachformspitze • Rechts- oder Linksgang •
Schaft Außengewinde M8 und Konus 90°

zum Bohren der Griffoliven in Kunststoffprofilen mit
und ohne Stahleinlage und Aluminiumprofilen
z. B. auf Wegoma

Gesamtlänge 78 mm

HS	D	NL	GL	S	Artikelnummer	Artikelnummer
					Linksgang	Rechtsgang
	10	50	78	AG M8+K	451-1.100.000.HS.L	-
	12	50	78	AG M8+K	-	451-1.120.000.HS.R
	14	50	78	AG M8+K	451-1.140.000.HS.L	451-1.140.000.HS.R
	16	50	78	AG M8+K	451-1.160.000.HS.L	-

Gesamtlänge 90 mm

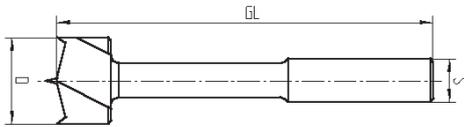
HS	D	NL	GL	S	Artikelnummer	Artikelnummer
					Linksgang	Rechtsgang
	10	62	90	AG M8+K	451-1.100.900.HS.L	-
	12	62	90	AG M8+K	-	451-1.120.900.HS.R



zweischneidig • Zentrierspitze und Vorschneider •
Rechtsgang • abgesetzter zylindrischer Schaft 10 mm

zur Herstellung ausriffsfreier Bohrlöcher in Weichholz
z. B. auf Hand- und stationären Bohrmaschinen

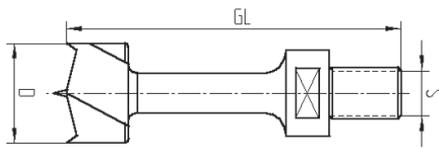
SP	D	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	8	90	10	505.080.000.WS.R
	15	90	10	505.150.000.WS.R
	16	90	10	505.160.000.WS.R
	18	90	10	505.180.000.WS.R
	19	90	10	505.190.000.WS.R
	22	90	10	505.220.000.WS.R
	23	90	10	505.230.000.WS.R
	25	90	10	505.250.000.WS.R
	26	90	10	505.260.000.WS.R
	28	90	10	505.280.000.WS.R
	30	90	10	505.300.000.WS.R
	34	90	10	505.340.000.WS.R
	35	90	10	505.350.000.WS.R
	38	90	10	505.380.000.WS.R
	45	90	10	505.450.000.WS.R



zweischneidig • Zentrierspitze und Vorschneider •
Rechtsgang • abgesetzter zylindrischer Schaft

zur Herstellung ausrissfreier Bohrlöcher in Weichholz
z. B. auf Hand- und stationären Bohrmaschinen

SP	D	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	8	120	13	500.080.000.WS.R
	10	120	13	500.100.000.WS.R
	12	125	13	500.120.000.WS.R
	15	125	13	500.150.000.WS.R
	20	130	13	500.200.000.WS.R
	22	130	13	500.220.000.WS.R
	24	135	13	500.240.000.WS.R
	25	135	13	500.250.000.WS.R
	26	135	13	500.260.000.WS.R
	28	140	13	500.280.000.WS.R
	34	140	16	500.340.000.WS.R
	35	140	16	500.350.000.WS.R
	36	140	16	500.360.000.WS.R
	38	140	16	500.380.000.WS.R
	40	140	16	500.400.000.WS.R
	42	140	16	500.420.000.WS.R
	45	140	16	500.450.000.WS.R
	52	140	16	500.520.000.WS.R
	55	140	16	500.550.000.WS.R
	60	140	16	500.600.000.WS.R
	65	140	16	500.650.000.WS.R
	75	160	20	500.750.000.WS.R
	80	140	20	500.800.000.WS.R



zweischneidig • Zentrierspitze und Vorschneider •
Rechtsgang • Schaft Außengewinde M12

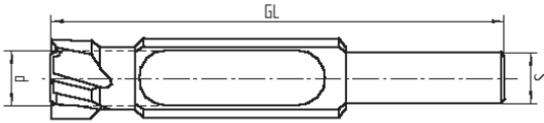
zur Herstellung von Beschlagloch- und Olivenbohrungen etc.
in Weichholz z. B. auf Rapid

SP	D	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	15	85	AG M12	530-12.150.000.SP.R
	20	85	AG M12	530-12.200.000.SP.R
	30	85	AG M12	530-12.300.000.SP.R
	35	85	AG M12	530-12.350.000.SP.R



vier bzw. sechs Schneiden und Peripherieschneide •
Rechtsgang • abgesetzter zylindrischer Schaft

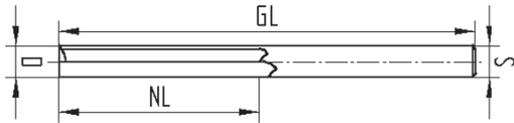
zur Herstellung von Zapfen, Scheiben etc. aus Weichholz
z. B. auf stationären Bohrmaschinen



SP	d	Z	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	8	4	140	13	520.080.000.WS.R
	14	4	140	13	520.140.000.WS.R
	16	4	140	13	520.160.000.WS.R
	18	4	140	13	520.180.000.WS.R
	34	6	140	13	520.340.130.WS.R
	34	6	140	16	520.340.000.WS.R
	35	6	140	13	520.350.130.WS.R
	40	6	140	13	520.400.130.WS.R
	40	6	140	16	520.400.000.WS.R
	45	6	140	13	520.450.130.WS.R
	45	6	140	16	520.450.000.WS.R

bestückt

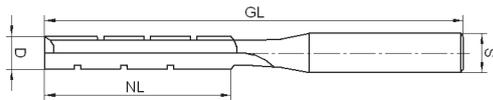
HS	d	Z	GL	S	Artikelnummer Rechtsgang
	8	4	140	13	520.080.000.HS.R
	12	4	140	13	520.120.000.HS.R



zweischneidig • gerade genutet • Rechtsgang •
durchgehend zylindrisch

zur Herstellung von Langlöchern etc. in Weichholz
z. B. auf Langlochbohrmaschinen

SP	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	6	35	110	2	6	923.060.000.SP.R
	7	40	115	2	7	923.070.000.SP.R
	9	48	125	2	9	923.090.000.SP.R
	11	50	135	2	11	923.110.000.SP.R
	12	55	140	2	12	923.120.000.SP.R



zweischneidig • gerade genutet • Spanbrechernuten •
Rechts- oder Linksgang • abgesetzter zylindrischer Schaft

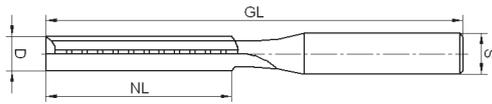
zur Herstellung von Langlöchern etc. in Weichholz
z. B. auf Langlochbohrmaschinen

Schaft 13x50 mm

SP	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
5	34	115	2	13	920.050.130.SP.L	-	
6	36	120	2	13	920.060.130.SP.L	-	
7	38	125	2	13	920.070.130.SP.L	920.070.130.SP.R	
8	40	130	2	13	920.080.130.SP.L	-	
9	43	135	2	13	920.090.130.SP.L	920.090.130.SP.R	
10	45	140	2	13	920.100.130.SP.L	-	
11	48	145	2	13	920.110.130.SP.L	-	
13	53	155	2	13	920.130.130.SP.L	-	
14	56	160	2	13	920.140.130.SP.L	920.140.130.SP.R	
15	60	165	2	13	920.150.130.SP.L	-	
16	63	170	2	13	920.160.130.SP.L	920.160.130.SP.R	
17	67	180	2	13	920.170.130.SP.L	920.170.130.SP.R	
18	67	180	2	13	-	920.180.130.SP.R	
19	71	185	2	13	-	920.190.130.SP.R	
21	75	190	2	13	-	920.210.130.SP.R	
22	75	190	2	13	-	920.220.130.SP.R	

Schaft 16x50 mm

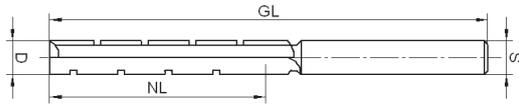
SP	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
6	36	120	2	16	920.060.160.SP.L	920.060.160.SP.R	
7	38	125	2	16	920.070.160.SP.L	920.070.160.SP.R	
9	43	135	2	16	920.090.160.SP.L	-	
10	45	140	2	16	920.100.160.SP.L	920.100.160.SP.R	
12	50	150	2	16	920.120.160.SP.L	-	
14	56	160	2	16	920.140.160.SP.L	-	
16	63	170	2	16	920.160.160.SP.L	-	
17	67	180	2	16	920.170.160.SP.L	-	
18	67	180	2	16	920.180.160.SP.L	-	
20	71	185	2	16	920.200.160.SP.L	-	
22	75	190	2	16	-	920.220.160.SP.R	



zweischneidig • gerade genutet •
Spanzerkleinerungsschneiden • Rechtsgang •
abgesetzter zylindrischer Schaft

zur Herstellung von Langlöchern etc. in Weichholz
z. B. auf Langlochbohrmaschinen

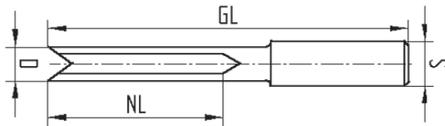
SP	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	6	36	120	2	13	921.060.130.SP.R
	9	43	125	2	13	921.090.130.SP.R
	10	45	130	2	13	921.100.130.SP.R
	13	53	145	2	13	921.130.130.SP.R
	16	63	160	2	16	921.160.160.SP.R
	17	65	165	2	16	921.170.160.SP.R
	18	67	170	2	16	921.180.160.SP.R



zweischneidig • gerade genutet • Spanbrechernuten •
Rechtsgang • zylindrischer Schaft 16 mm

zum Ausfräsen von Schlosskästen in Weichholz
auf Langlochbohrereinrichtungen

SP	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer Rechtsgang
	20	130	200	2	16	918.200.130.WS.R



zwei- bzw. vierschneidig • zylindrischer Schaft

zur Bearbeitung von Weich- und Hartholz
z. B. auf Sonder-Fräsmaschinen mit pendelnder Arbeitsspindel

zweischneidig • durchgehend zylindrisch

912	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer
	6	38	90	2	6	912.060.000.HS.0
	7	23	80	2	7	912.070.230.HS.0
	7	38	95	2	7	912.070.380.HS.0
	8	42	95	2	8	912.080.000.HS.0
	9	26	80	2	9	912.090.260.HS.0
	9	46	100	2	9	912.090.460.HS.0
	10	51	105	2	10	912.100.000.HS.0
	11	56	110	2	11	912.110.000.HS.0
	12	61	115	2	12	912.120.000.HS.0

zweischneidig • Schaft 10 mm

911	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer
	13	65	120	2	10	911.130.000.HS.0
	14	30	80	2	10	911.140.000.HS.0

zweischneidig • Schaft 13 mm

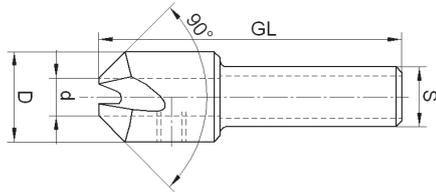
910	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer
	6	38	90	2	13	910.060.000.HS.0

zweischneidig • Schaft 16 mm

913	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer
	6	38	90	2	16	913.060.000.HS.0
	8	42	100	2	16	913.080.000.HS.0
	9	46	100	2	16	913.090.000.HS.0

vierschneidig

914	D	NL	GL	Z	S	Artikelnummer
	6	38	90	4	13	914.060.000.HS.0
	7	34	80	4	10	914.070.340.HS.0
	9	46	100	4	13	914.090.000.HS.0
	10	40	75	4	10	914.100.400.HS.0
	11	30	70	4	10	914.110.300.HS.0
	14	70	120	4	13	914.140.000.HS.0



zweischneidig • Ansenkwinkel 90° •
Rechtsgang • Bohrung und Klemmschraube •
abgesetzter zylindrischer Schaft

zum Ansenken von Bohrungen

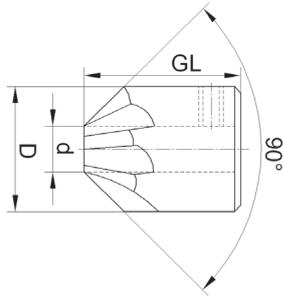
geeignet für durchgehend zylindrische Spiralbohrer
wie z. B. Artikel 203 • 205

für Weichholz

SP	d	D	GL	s	Artikelnummer Rechtsgang
	7	15	58	10x30	250.070.000.SP.R

für Weich- und Hartholz

HS	d	D	GL	s	Artikelnummer Rechtsgang
	4	15	58	10x30	250.040.000.HS.R
	6	15	58	10x30	250.060.000.HS.R
	10	20	58	13x30	250.100.000.HS.R

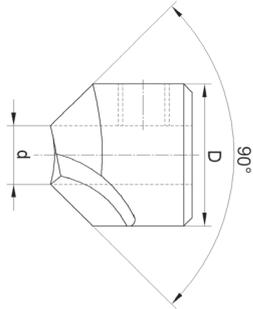


fünfschneidig • Ansenkwinkel 90° • Rechtsgang •
Bohrung und Klemmschraube

zum Aufschrauben auf die Bohrerspirale von Spiral- und
Dübelbohrern

für Weichholz

SP	d	D	GL	Artikelnummer Rechtsgang
	3,5	16	28	375.035.000.WS.R
	4,5	16	28	375.045.000.WS.R
	6,5	16	28	375.065.000.WS.R
	7	16	28	375.070.000.WS.R
	8	20	28	375.080.000.WS.R
	10	20	28	375.100.000.WS.R

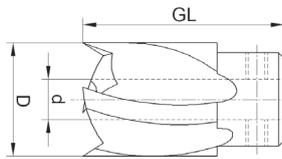


zweischneidig • Ansenkwinkel 90° • Rechts- oder Linksgang •
Bohrung und Klemmschraube

zum Aufschrauben auf die Bohrerspirale von Spiral- und
Dübelbohrern

für Weich- und Hartholz

HS	d	D	Artikelnummer Linksgang	Artikelnummer Rechtsgang
	3	16	380.030.000.HS.L	380.030.000.HS.R
	3,5	16	380.035.000.HS.L	380.035.000.HS.R
	4,5	16	-	380.045.000.HS.R
	5,5	16	380.055.000.HS.L	380.055.000.HS.R
	6	16	380.060.000.HS.L	380.060.000.HS.R
	7,5	18	380.075.000.HS.L	-
	7,5	20	380.075.200.HS.L	380.075.200.HS.R
	8	18	380.080.000.HS.L	380.080.000.HS.R
	8,5	18	380.085.000.HS.L	380.085.000.HS.R
	9	18	380.090.000.HS.L	-
	9,5	20	380.095.000.HS.L	380.095.000.HS.R
	10	20	380.100.000.HS.L	-
	11	20	380.110.000.HS.L	-
	12	20	380.120.000.HS.L	380.120.000.HS.R
	12,5	20	-	380.125.000.HS.R
	13	22	-	380.130.220.HS.R
	14	22	-	380.140.000.HS.R



zweischneidig • Ansenkwinkel 180° • Rechtsgang •
Bohrung und Klemmschraube

zum Aufschrauben auf Spiral- oder Dübelbohrer

für flache Versenkungen in Weich- und Hartholz

HS	<i>d</i>	<i>D</i>	<i>GL</i>	<i>Artikelnummer Rechtsgang</i>
	6,5	15	25	390.065.150.HS.R
	8,5	20	30	390.085.200.HS.R
	9	28	25	390.090.280.HS.R
	9,5	28	25	390.095.280.HS.R
	12	28	30	390.120.280.HS.R

Reese + Fischer GmbH + Co. KG

Nietheimer Straße 30
D-73432 Aalen-Niesitz

Telefon (+49) 07367 / 96971-0
info@napoleon-werkzeuge.de
www.napoleon-werkzeuge.de

