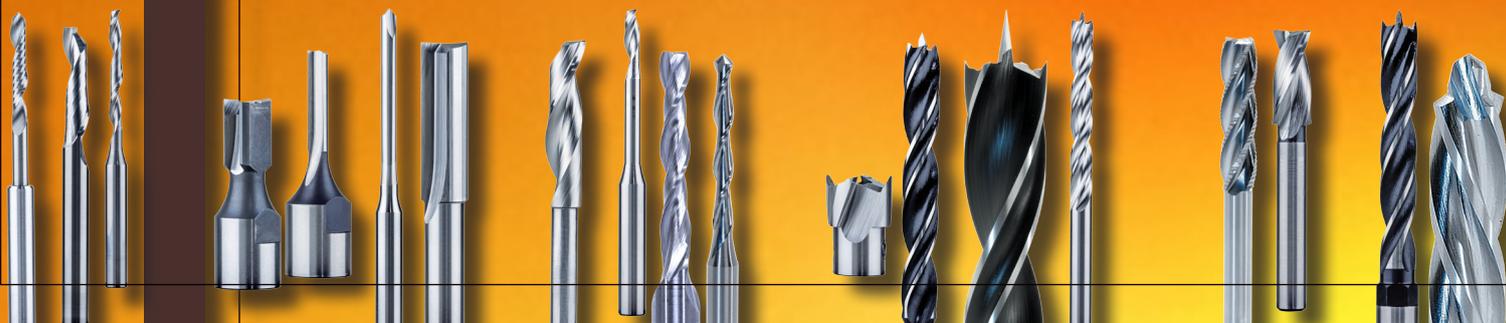


Schaftwerkzeuge in HS und HW für die maschinelle Holz-, Kunststoff- und Aluminiumbearbeitung

NAPOLEON
WERKZEUGE

Reese + Fischer GmbH + Co. KG

*Unsere
Highlights*



Über
uns



1961 hat alles angefangen...

...zunächst als Lohndreherei im elterlichen Haus in Oberkochen, gegründet von Reinhold und Karl Fischer, Maschinenbauer- und Drehermeister, und nach und nach mit einer eigenen Produktion erweitert zur Herstellung von Schaftwerkzeugen für die maschinelle Holz-, Kunststoff- und Aluminiumbearbeitung.

Um dem gestiegenen Platzbedarf gerecht zu werden, wurde im Jahr 1971 in das neu erbaute Firmengebäude in Aalen-Niesitz umgesiedelt.

Seit nunmehr über 50 Jahren werden hier inzwischen in zweiter Generation Präzisionswerkzeuge in HS und HW für professionelle Anwendungen in Handwerk und Industrie unter dem eingetragenen Warenzeichen



hergestellt und vorwiegend in Deutschland und Europa, aber auch weltweit vertrieben.

Der Einsatz auf verschiedensten Maschinen und Maschineneinheiten und die Bearbeitung von Kunststoffen, Aluminium, der vielfältigen Holzarten und Materialien, die mit dem ursprünglichen Werkstoff Holz nur noch wenig zu tun haben, erfordern vom Werkzeug höchste Qualität und eine ständige Weiterentwicklung, maßgeschneidert und individuell für anspruchsvolle Anwendungen.

Seit jeher erfolgen alle Fertigungsschritte vom Rohmaterial bis zum verkaufsfertigen Werkzeug bei uns im Hause. Lediglich die Wärmebehandlung wird extern durch regionale Partner durchgeführt.

Wir beziehen unsere Rohstoffe ausschließlich aus Deutschland und dem EU-Ausland und achten auch hier strengstens auf die Einhaltung unserer Qualitätsanforderungen.

Selbstverständlich entsprechen unsere Werkzeuge den Vorschriften der Berufsgenossenschaft und den Vorgaben der nationalen und europäischen Verbände.

Auch uns liegt unsere Umwelt sehr am Herzen, so dass wir ständig daran arbeiten, den Ressourcenverbrauch und unseren ökologischen Fußabdruck weiter zu minimieren.

Der Name NAPOLEON hat sich etabliert und steht, wie uns unsere werte Kundschaft immer wieder versichert, für Qualität, Service und Zuverlässigkeit „Made im Ländle“.

Nach wie vor gilt für uns der Vorsatz:
Wir wollen nicht einer der größten, möchten aber einer der besten sein,
was Qualität und Leistungsbereitschaft anbelangt.

Das ganze NAPOLEON-Team ist gern für Sie da!

Reese + Fischer GmbH + Co. KG
NAPOLEON-WERKZEUGE



...einfach Spitze!



INHALTSVERZEICHNIS

Über uns I

Abkürzungsverzeichnis..... 2

Bohrwerkzeuge..... 3

- DÜBELBOHRER
- FLACHVERSENKER
- OLIVENBOHRER
- SPIRALBOHRER
- STAKETENBOHRER

Fräswerkzeuge 13

- BOHRNUTFRÄSER
- EINZAHNFRÄSER
- NUTFRÄSER
- SCHLOSSKASTENFRÄSER
- SCHRUPPFÄSER
- WASSERSCHLITZFRÄSER

Index alphabetisch..... 37

Index numerisch 38

AGB..... II

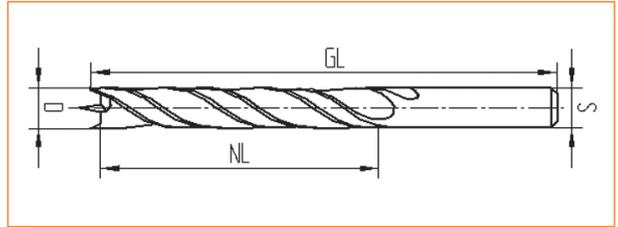
ABKÜRZUNGEN • SYMBOLE

α	Winkel in °
AB	Anlaufbund
AG	Außengewinde
AL	Anschlaglänge
AR	Anlaufring
AZ	Anlaufzapfen
B	Breite
BG	Berufsgenossenschaft
d	Durchmesser • Innendurchmesser • Bohrung
D	Durchmesser
DF	Dachform
E	Einstellschraube
GL	Gesamtlänge
HS	hochlegierter Schnellarbeitsstahl
HW	Hartmetall
IG	Innengewinde
K	Konus
KL	Kugellager
L	Länge
LD	Linksdrall
li	Linksgang
LL	Linkslauf
M	metrisches Gewinde
MAN	Handvorschub
MEC	mechanischer Vorschub
n	Drehzahl pro Minute
NB	Nachbohrer
NL	Nutzlänge
P	Passsitz
r	Radius
RD	Rechtsdrall
re	Rechtsgang
RL	Rechtslauf
S	Schaft
SFI	Spannfläche
SL	Schaftlänge
SP	hochlegierter Werkzeugstahl
SW	Schlüsselweite
TiAlN	Titan-Aluminium-Nitrid
TiN	Titan-Nitrid
U	Umdrehungen
UPVC	Hart-Kunststoff
V	Vorschneider
VB	Vorbohrer
VE	Verpackungseinheit
VHW	Vollhartmetall
Z	Zähnezahl
Zsp.	Zentrierspitze
zyl.	zylindrisch

205

SPIRALBOHRER

- HS
- zweischneidig
- Zentrierspitze und Vorschneider
- Rückenführung
- Rechtsgang
- durchgehend zylindrisch



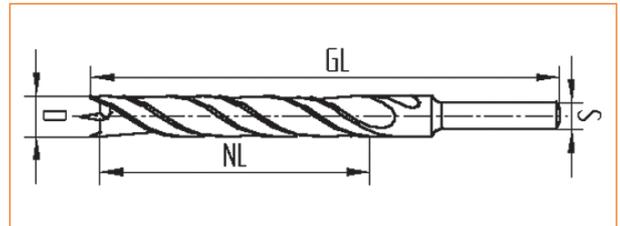
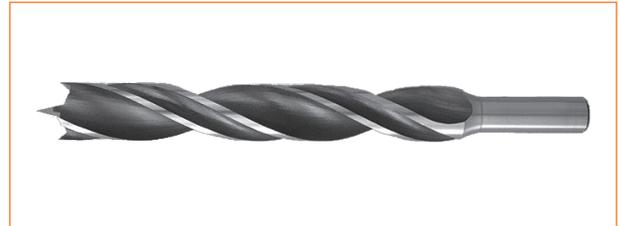
besonders geeignet für präzise Sacklöcher und Durchgangsbohrungen in Weich- und Hartholz auf Handbohrmaschinen etc.

<i>D</i>	<i>NL</i>	<i>GL</i>	<i>S</i>	<i>Z</i>	<i>HS</i>	<i>HW</i>	<i>re</i>	<i>li</i>	<i>Artikelnummer</i>
5,5	60	95	5,5	2	•		•		205.055.000.HS.R
6	65	100	6	2	•		•		205.060.000.HS.R
7	70	110	7	2	•		•		205.070.000.HS.R
7,5	75	115	7,5	2	•		•		205.075.000.HS.R
8	75	120	8	2	•		•		205.080.000.HS.R
10	90	140	10	2	•		•		205.100.000.HS.R
11	95	150	11	2	•		•		205.110.000.HS.R
12	100	155	12	2	•		•		205.120.000.HS.R

210

SPIRALBOHRER

- HS
- zweischneidig
- Zentrierspitze und Vorschneider
- Rückenführung
- Rechtsgang
- abgesetzter zylindrischer Schaft 10 mm



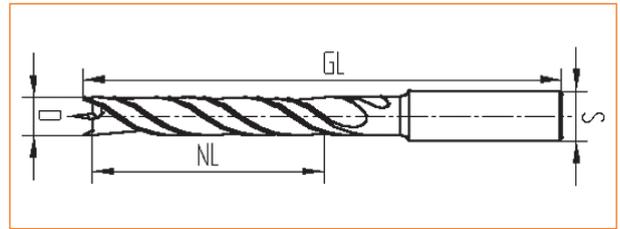
besonders geeignet für präzise Bohrungen in Weich- und Hartholz auf Handbohrmaschinen etc.

D	NL	GL	S	SL	Z	HS	HW	re	li	Artikelnummer
11	100	140	10	30	2	•		•		210.110.000.HS.R
12	100	140	10	30	2	•		•		210.120.000.HS.R
13	100	140	10	30	2	•		•		210.130.000.HS.R
14	100	140	10	30	2	•		•		210.140.000.HS.R
15	100	140	10	30	2	•		•		210.150.000.HS.R
16	100	140	10	30	2	•		•		210.160.000.HS.R
18	100	140	10	30	2	•		•		210.180.000.HS.R
20	100	140	10	30	2	•		•		210.200.000.HS.R

213

SPIRALBOHRER

- HS
- zweischneidig
- Zentrierspitze und Vorschneider
- Rückenführung
- Rechtsgang
- abgesetzter zylindrischer Schaft



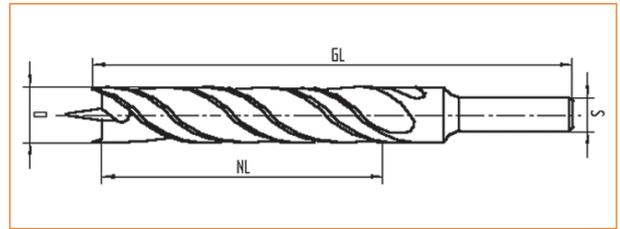
besonders geeignet für präzise Bohrungen in Weich- und Hartholz auf Hand-, Säulen- und Ständerbohrmaschinen etc.

D	NL	GL	S	SL	Z	HS	HW	re	li	Artikelnummer
6	75	140	13	50	2	•		•		213.060.000.HS.R
8	85	150	13	50	2	•		•		213.080.000.HS.R
10	95	160	13	50	2	•		•		213.100.000.HS.R
11	100	165	13	50	2	•		•		213.110.000.HS.R
12	105	170	13	50	2	•		•		213.120.000.HS.R
13	110	175	13	50	2	•		•		213.130.000.HS.R
14	115	180	13	50	2	•		•		213.140.000.HS.R
15	120	185	13	50	2	•		•		213.150.000.HS.R
16	125	190	16	50	2	•		•		213.160.000.HS.R
18	130	200	16	50	2	•		•		213.180.000.HS.R
20	140	210	16	50	2	•		•		213.200.000.HS.R
22	150	220	16	50	2	•		•		213.220.000.HS.R
24	160	235	16	50	2	•		•		213.240.000.HS.R
25	170	250	20	50	2	•		•		213.250.000.HS.R
26	170	250	20	50	2	•		•		213.260.000.HS.R
28	180	260	20	50	2	•		•		213.280.000.HS.R
30	190	270	20	50	2	•		•		213.300.000.HS.R

215

STAKETENBOHRER

- HS
- zweischneidig
- extra lange Zentrierspitze und Vorschneider
- Rückenführung
- Rechtsgang
- abgesetzter zylindrischer Schaft



besonders geeignet für präzise Schrägbohrungen (Staketlöcher) in Weich- und Hartholz im Treppenbau etc. auf Staketloch-Vorrichtungen z. B. Bohrfix • Bohrluchs

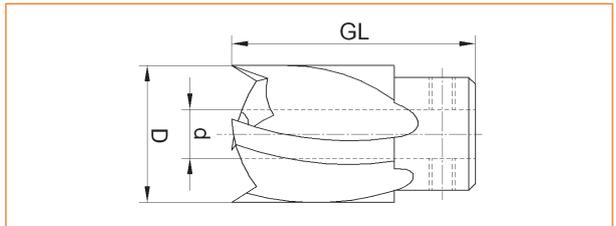
auch Zwischenabmessungen lieferbar

D	NL	GL	S	SL	Z	HS	HW	re	li	Artikelnummer
10	95	160	13	50	2	•		•		215.100.130.HS.R
12	105	170	13	50	2	•		•		215.120.130.HS.R
13	110	175	13	50	2	•		•		215.130.130.HS.R
14	115	180	13	50	2	•		•		215.140.130.HS.R
15	120	185	13	50	2	•		•		215.150.130.HS.R
16	125	190	13	50	2	•		•		215.160.130.HS.R
18	130	200	13	50	2	•		•		215.180.130.HS.R
20	140	210	13	50	2	•		•		215.200.130.HS.R
22	150	220	13	50	2	•		•		215.220.130.HS.R
24	160	235	13	50	2	•		•		215.240.130.HS.R
25	170	250	13	50	2	•		•		215.250.130.HS.R
26	170	250	13	50	2	•		•		215.260.130.HS.R
28	170	250	13	50	2	•		•		215.280.130.HS.R
30	170	250	13	50	2	•		•		215.300.130.HS.R

390

FLACHVERSENKER

- HS
- zweischneidig
- Ansenkwinkel 180°
- Rechtsgang
- Bohrung und Klemmschraube



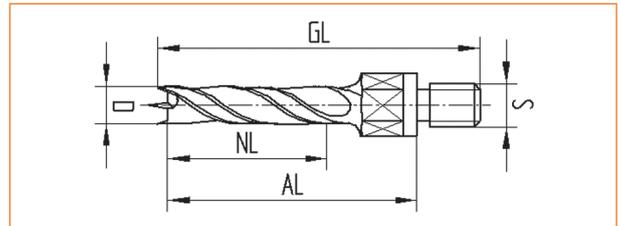
zum Aufschrauben auf Spiral- oder Dübelbohrer • für flache Versenkungen in Weich- und Hartholz

<i>d</i>	<i>D</i>	<i>GL</i>	<i>Z</i>	<i>HS</i>	<i>HW</i>	<i>re</i>	<i>li</i>	<i>Artikelnummer</i>
4	10	25	2	•		•		390.040.100.HS.R
5	12	25	2	•		•		390.050.120.HS.R
5	15	25	2	•		•		390.050.150.HS.R
6	15	25	2	•		•		390.060.150.HS.R
6	16	25	2	•		•		390.060.160.HS.R
6	20	30	2	•		•		390.060.200.HS.R
8	16	25	2	•		•		390.080.160.HS.R
8	20	30	2	•		•		390.080.200.HS.R
8	22	30	2	•		•		390.080.220.HS.R
8	25	30	2	•		•		390.080.250.HS.R
10	20	30	2	•		•		390.100.200.HS.R
10	25	30	2	•		•		390.100.250.HS.R
10	30	30	2	•		•		390.100.300.HS.R
12	25	30	2	•		•		390.120.250.HS.R
12	30	30	2	•		•		390.120.300.HS.R

410-2

DÜBELBOHRER

- HS
- zweischneidig
- Zentrierspitze und Vorschneider
- Rückenführung
- Rechts- oder Linksgang
- Schaft Außengewinde M10



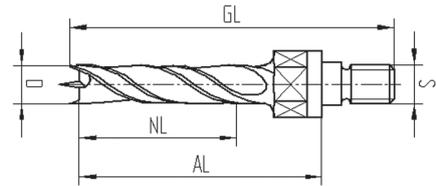
für besonders präzise Bohrungen in Weich- und Hartholz z. B. auf Ayen • Haffner • Holzma • Knoevenagel • Mayer • Pertici • Striffler • Torwegge

D	NL	AL	GL	S	Z	HS	HW	re	li	Artikelnummer
10	50	68	83	AG M10	2	•		•		410-2.100.500.HS.R
10	50	68	83	AG M10	2	•			•	410-2.100.500.HS.L
12	50	68	83	AG M10	2	•		•		410-2.120.500.HS.R
12	50	68	83	AG M10	2	•			•	410-2.120.500.HS.L
12	80	98	113	AG M10	2	•		•		410-2.120.800.HS.R
12	80	98	113	AG M10	2	•			•	410-2.120.800.HS.L
14	80	98	113	AG M10	2	•		•		410-2.140.800.HS.R
14	80	98	113	AG M10	2	•			•	410-2.140.800.HS.L
16	80	98	113	AG M10	2	•		•		410-2.160.800.HS.R
16	80	98	113	AG M10	2	•			•	410-2.160.800.HS.L

410-4

DÜBELBOHRER

- HS
- zweischneidig
- Zentrierspitze und Vorschneider
- Rückenführung
- Rechts- oder Linksgang
- Schaft Außengewinde M10 und Passsitz 11x4 mm



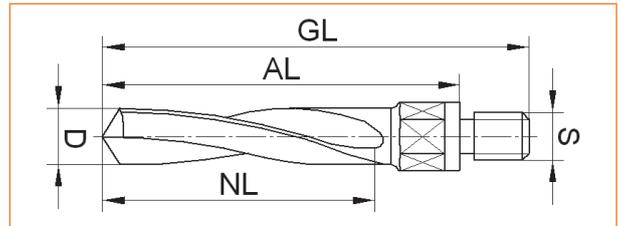
für besonders präzise Bohrungen in Weich- und Hartholz z. B. auf Biesse • Bussellato • Morbidelli • Torwegge
• Weeke

D	NL	AL	GL	S	Z	HS	HW	re	li	Artikelnummer
10	45	62	78	AG M10+P	2	•		•		410-4.100.450.HS.R
10	45	62	78	AG M10+P	2	•			•	410-4.100.450.HS.L
12	45	62	78	AG M10+P	2	•		•		410-4.120.450.HS.R
12	45	62	78	AG M10+P	2	•			•	410-4.120.450.HS.L

471-2

OLIVENBOHRER

- HS
 - zweischneidig
 - Dachformspitze
 - Rechts- oder Linksgang
 - Schaft Außengewinde M10
- auf Wunsch auch in beschichteter Ausführung lieferbar



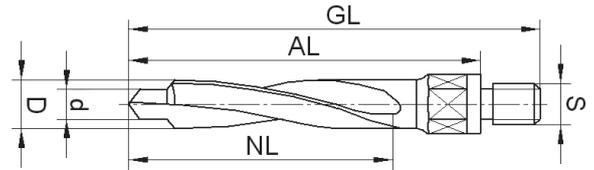
zum Bohren der Griffoliven in Kunststoffprofilen mit und ohne Stahleinlage und Aluminiumprofilen z. B. auf Ayen • elumatec • Haffner • Mayer • Pertici • Rotox • Striffler

D	NL	AL	GL	S	Z	HS	HW	re	li	Artikelnummer
8	50	72	87	AG M10	2	•			•	471-2.080.000.HS.L
10	30	57	72	AG M10	2	•			•	471-2.100.072.HS.L
10	50	72	87	AG M10	2	•		•		471-2.100.000.HS.R
10	50	72	87	AG M10	2	•			•	471-2.100.000.HS.L
10	80	98	113	AG M10	2	•		•		471-2.100.113.HS.R
10	80	98	113	AG M10	2	•			•	471-2.100.113.HS.L
12	35	61	76	AG M10	2	•		•		471-2.120.076.HS.R
12	50	72	87	AG M10	2	•		•		471-2.120.000.HS.R
12	50	72	87	AG M10	2	•			•	471-2.120.000.HS.L
12	80	98	113	AG M10	2	•		•		471-2.120.113.HS.R
12	80	98	113	AG M10	2	•			•	471-2.120.113.HS.L
13	50	72	87	AG M10	2	•		•		471-2.130.000.HS.R
13	50	72	87	AG M10	2	•			•	471-2.130.000.HS.L
14	50	72	87	AG M10	2	•		•		471-2.140.000.HS.R
14	50	72	87	AG M10	2	•			•	471-2.140.000.HS.L
14	80	98	113	AG M10	2	•		•		471-2.140.113.HS.R
14	80	98	113	AG M10	2	•			•	471-2.140.113.HS.L
15	35	61	76	AG M10	2	•		•		471-2.150.076.HS.R
15	50	72	87	AG M10	2	•		•		471-2.150.000.HS.R

472-2

OLIVENBOHRER

- HS
 - zweischneidig
 - Dachformspitze und Vorbohrer 6x5 mm
 - Rechts- oder Linksgang
 - Schaft Außengewinde M10
- auf Wunsch auch in beschichteter Ausführung lieferbar



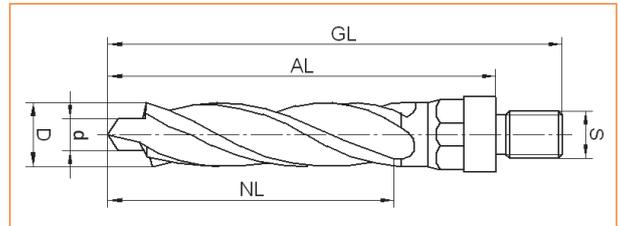
zum Bohren der Griffoliven in Kunststoffprofilen mit und ohne Stahleinlage und Aluminiumprofilen z. B. auf Ayen • elumatec • Haffner • Mayer • Pertici • Rotox • Striffler

D	d	NL	AL	GL	S	Z	HS	HW	re	li	Artikelnummer
10	6	47	69	84	AG M10	2	•		•		472-2.100.000.HS.R
10	6	50	72	87	AG M10	2	•			•	472-2.100.000.HS.L
10	6	80	98	113	AG M10	2	•		•		472-2.100.113.HS.R
10	6	80	98	113	AG M10	2	•			•	472-2.100.113.HS.L
12	6	47	69	84	AG M10	2	•		•		472-2.120.000.HS.R
12	6	50	72	87	AG M10	2	•			•	472-2.120.000.HS.L
12	6	80	98	113	AG M10	2	•		•		472-2.120.113.HS.R
12	6	80	98	113	AG M10	2	•			•	472-2.120.113.HS.L
14	6	47	69	84	AG M10	2	•		•		472-2.140.000.HS.R
14	6	50	72	87	AG M10	2	•			•	472-2.140.000.HS.L
14	6	80	98	113	AG M10	2	•		•		472-2.140.113.HS.R
14	6	80	98	113	AG M10	2	•			•	472-2.140.113.HS.L
15	6	47	69	84	AG M10	2	•		•		472-2.150.000.HS.R

474-2

QUADRO-OLIVENBOHRER

- HS
 - vierschneidig
 - Dachformspitze und Vorbohrer 6x5 mm
 - Rechts- oder Linksgang
 - Schaft Außengewinde M10
- auf Wunsch auch in beschichteter Ausführung lieferbar



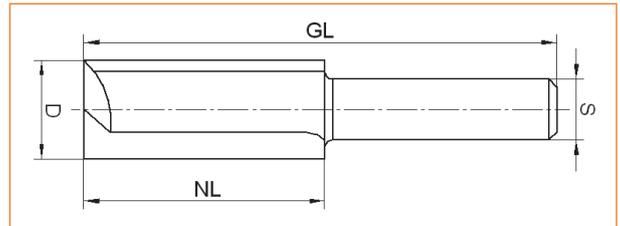
zum Bohren der Griffoliven in Kunststoffprofilen mit und ohne Stahleinlage und Aluminiumprofilen z. B. auf Ayen • elumatec • Haffner • Mayer • Pertici • Rotox • Striffler

D	d	NL	AL	GL	S	Z	HS	HW	re	li	Artikelnummer
10	6	50	72	87	AG M10	4	•		•		474-2.100.087.HS.R
10	6	50	72	87	AG M10	4	•			•	474-2.100.087.HS.L
10	6	80	98	113	AG M10	4	•		•		474-2.100.113.HS.R
10	6	80	98	113	AG M10	4	•			•	474-2.100.113.HS.L
12	6	50	72	87	AG M10	4	•		•		474-2.120.087.HS.R
12	6	50	72	87	AG M10	4	•			•	474-2.120.087.HS.L
12	6	80	98	113	AG M10	4	•		•		474-2.120.113.HS.R
12	6	80	98	113	AG M10	4	•			•	474-2.120.113.HS.L
14	6	50	72	87	AG M10	4	•		•		474-2.140.087.HS.R
14	6	50	72	87	AG M10	4	•			•	474-2.140.087.HS.L

607

SCHLOSSKASTENFRÄSER

- HS für Kunststoff, Weich- und Hartholz
- HW für Hartholz, verleimte und beschichtete Werkstoffe
- zweischneidig
- HW: mit bestückter Grundschniede
- gerade genutet
- Rechtsgang
- zylindrischer Schaft



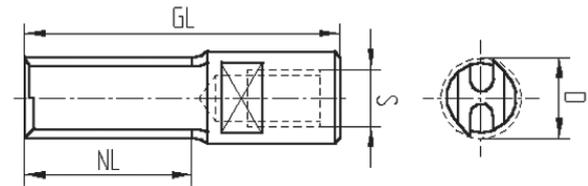
zur Verwendung in Handoberfräsen und auf Kopierfräsen mit Handvorschub (MAN)

D	NL	GL	S	Z	HS	HW	re	li	Artikelnummer
8	30	100	8	2	•		•		6805.0830.0010.HS.R
10	25	70	10	2		•	•		6105.100.000.HW.R
10	35	75	10	2	•		•		6105.100.000.HS.R
10	40	75	8	2	•		•		6805.1040.0075.HS.R
10	40	97	10	2	•		•		6107.100.000.HS.R
12	25	70	10	2		•	•		6105.120.000.HW.R
12	40	75	8	2	•		•		6805.1240.0075.HS.R
12	40	75	10	2	•		•		6105.120.000.HS.R
12	40	97	10	2		•	•		6107.120.000.HW.R
12	48	97	10	2	•		•		6107.120.000.HS.R
14	25	70	10	2		•	•		6105.140.000.HW.R
14	40	75	10	2	•		•		6105.140.000.HS.R
14	40	97	10	2		•	•		6107.140.000.HW.R
14	48	97	10	2	•		•		6107.140.000.HS.R
16	25	70	10	2		•	•		6105.160.000.HW.R
16	40	75	10	2	•		•		6105.160.000.HS.R
16	45	97	10	2		•	•		6107.160.000.HW.R
16	48	97	10	2	•		•		6107.160.000.HS.R
18	25	70	10	2		•	•		6105.180.000.HW.R
18	35	87	10	2		•	•		6106.180.000.HW.R
18	40	75	10	2	•		•		6105.180.000.HS.R
18	42	87	10	2	•		•		6106.180.000.HS.R

640-7

NUTFRÄSER

- HS
- ein- bzw. zweischneidig
- gerade genutet
- Spandickenbegrenzung
- Rechtsgang
- Schaft Innengewinde M10 mit Schlüsselfläche



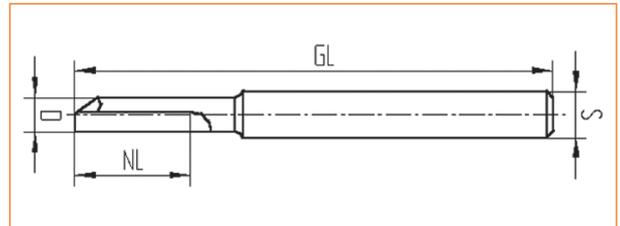
zur Bearbeitung von Profilen aus Kunststoff z. B. auf Rotox • Striffler im Handvorschub (MAN)

D	NL	GL	S	Z	HS	HW	re	li	Artikelnummer
3	8	52	IG M10	1	•		•		640-7.030.080.HS.R
4	10	35	IG M10	1	•		•		640-7.040.100.HS.R
4	12	52	IG M10	1	•		•		640-7.040.120.HS.R
5	10	35	IG M10	1	•		•		640-7.050.100.HS.R
5	23	52	IG M10	1	•		•		640-7.050.230.HS.R
6	22	52	IG M10	1	•		•		640-7.060.220.HS.R
8	26	47	IG M10	2	•		•		640-7.080.260.HS.R
10	20	43	IG M10	2	•		•		640-7.100.200.HS.R
10	30	50	IG M10	2	•		•		640-7.100.300.HS.R
11,5	16	50	IG M10	2	•		•		640-7.115.160.HS.R
12	14,5	43	IG M10	2	•		•		640-7.120.145.HS.R
12	23	43	IG M10	2	•		•		640-7.120.230.HS.R
12	38	58	IG M10	2	•		•		640-7.120.380.HS.R
14	21	43	IG M10	2	•		•		640-7.140.210.HS.R
14	30	51	IG M10	2	•		•		640-7.140.300.HS.R
16	23	43	IG M10	2	•		•		640-7.160.230.HS.R

708

WASSERSCHLITZFRÄSER

- HS
- einschneidig
- ohne Bohrspitze
- gerade genutet
- Rechtsgang
- ohne Spandickenbegrenzung
- zylindrischer Schaft



zum Fräsen von Profilen aus Aluminium, Kunststoff etc. auf Kopierfräsen, Wasserschlitzzfräsen und Bearbeitungszentren z. B. AFS-Schirmer • elumatec • Haffner • Rapid • Rotox • Striffler • Wegoma

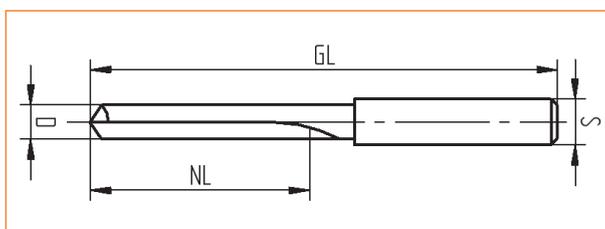
weitere Abmessungen auf Anfrage

<i>D</i>	<i>NL</i>	<i>GL</i>	<i>S</i>	<i>Z</i>	<i>HS</i>	<i>HW</i>	<i>re</i>	<i>li</i>	Artikelnummer
4	25	100	8	1	•		•		7808.0425.0010.HS.R
5	30	90	8	1	•		•		7808.0530.0090.HS.R
5	30	100	8	1	•		•		7808.0530.0010.HS.R
5	30	100	10	1	•		•		7108.0530.0010.HS.R

709

WASSERSCHLITZFRÄSER

- HS
- einschneidig
- mit Bohrspitze
- gerade genutet
- Rechtsgang
- mit Spandickenbegrenzung
- zylindrischer Schaft



zum Fräsen und Bohren von Kunststoffprofilen auf Wasserschlitzfräsen z. B. elumatec • Haffner • Rotox • Striffler • Wegoma

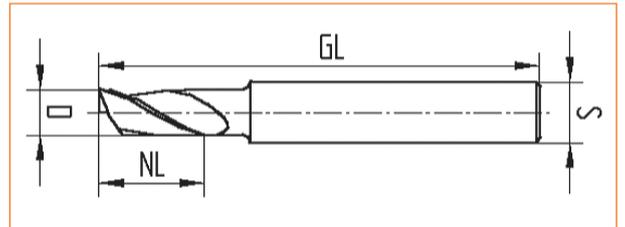
weitere Abmessungen auf Anfrage

D	NL	GL	S	Z	HS	HW	re	li	Artikelnummer
4	25	100	8	1	•		•		7809.0425.0010.HS.R
5	30	70	8	1	•		•		7809.0530.0070.HS.R
5	30	100	8	1	•		•		7809.0530.0010.HS.R
5	35	80	8	1	•		•		7809.0535.0080.HS.R
5	35	100	8	1	•		•		7809.0535.0010.HS.R
5	45	100	8	1	•		•		7809.0545.0010.HS.R
5	45	120	8	1	•		•		7809.0545.0012.HS.R
5	55	100	8	1	•		•		7809.0555.0010.HS.R
5	55	120	8	1	•		•		7809.0555.0012.HS.R
6	30	100	8	1	•		•		7809.0630.0010.HS.R
6	45	100	8	1	•		•		7809.0645.0010.HS.R
6	48	90	8	1	•		•		7809.0648.0090.HS.R

701

EINZAHNFRÄSER

- HS
- einschneidig
- spiralgenutet
- Rechtsgang
- zylindrischer Schaft



zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Aluminium, Kunststoff etc. auf Kopierfräsen, Wasserschlitzzfräsen und Bearbeitungszentren z. B. AFS-Schirmer • elumatec • Haffner • Rapid • Rotox • Striffler • Wegoma

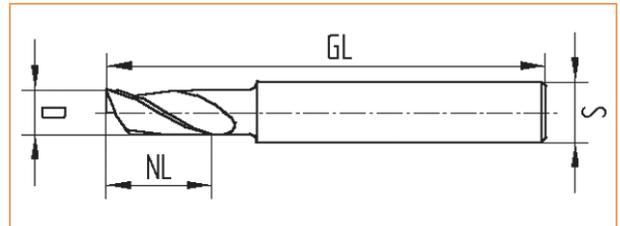
weitere Abmessungen auf Anfrage

D	NL	GL	S	Z	HS	HW	re	li	Artikelnummer
3	12	60	8	1	•		•		7801.0312.0060.HS.R
4	12	60	8	1	•		•		7801.0412.0060.HS.R
4	25	80	8	1	•		•		7801.0425.0080.HS.R
4	30	80	8	1	•		•		7801.0430.0080.HS.R
4	40	100	8	1	•		•		7801.0440.0010.HS.R
5	12	60	6	1	•		•		7601.0512.0060.HS.R
5	12	60	8	1	•		•		7801.0512.0060.HS.R
5	14	60	8	1	•		•		7801.0514.0060.HS.R
5	14	100	8	1	•		•		7801.0514.0010.HS.R
5	14	120	8	1	•		•		7801.0514.0012.HS.R
5	18	60	8	1	•		•		7801.0518.0060.HS.R
5	20	80	8	1	•		•		7801.0520.0080.HS.R
5	20	100	8	1	•		•		7801.0520.0010.HS.R
5	25	70	8	1	•		•		7801.0525.0070.HS.R
5	25	80	8	1	•		•		7801.0525.0080.HS.R
5	25	100	8	1	•		•		7801.0525.0010.HS.R
5	30	80	8	1	•		•		7801.0530.0080.HS.R
5	30	100	8	1	•		•		7801.0530.0010.HS.R
5	35	80	8	1	•		•		7801.0535.0080.HS.R
5	40	100	8	1	•		•		7801.0540.0010.HS.R
5	40	120	8	1	•		•		7801.0540.0012.HS.R
5	45	100	8	1	•		•		7801.0545.0010.HS.R
5	55	100	8	1	•		•		7801.0555.0010.HS.R
6	14	60	8	1	•		•		7801.0614.0060.HS.R
6	14	100	8	1	•		•		7801.0614.0010.HS.R
6	25	70	8	1	•		•		7801.0625.0070.HS.R
6	40	100	8	1	•		•		7801.0640.0010.HS.R
7	14	60	8	1	•		•		7801.0714.0060.HS.R
8	14	100	8	1	•		•		7801.0814.0010.HS.R
8	14	120	8	1	•		•		7801.0814.0012.HS.R
8	15	80	8	1	•		•		7801.0815.0080.HS.R
8	25	80	8	1	•		•		7801.0825.0080.HS.R
8	25	100	8	1	•		•		7801.0825.0010.HS.R
8	25	120	8	1	•		•		7801.0825.0012.HS.R
8	40	100	8	1	•		•		7801.0840.0010.HS.R
8	40	120	8	1	•		•		7801.0840.0012.HS.R
9	14	80	8	1	•		•		7801.0914.0080.HS.R
10	14	80	8	1	•		•		7801.1014.0080.HS.R
10	14	100	8	1	•		•		7801.1014.0010.HS.R
10	14	120	10	1	•		•		7101.1014.0012.HS.R
10	15	80	10	1	•		•		7101.1015.0080.HS.R
10	22	100	8	1	•		•		7801.1022.0010.HS.R
10	25	80	8	1	•		•		7801.1025.0080.HS.R
10	25	100	10	1	•		•		7101.1025.0010.HS.R
12	14	80	8	1	•		•		7801.1214.0080.HS.R
12	14	80	10	1	•		•		7101.1214.0080.HS.R
12	28	100	8	1	•		•		7801.1228.0010.HS.R
12	50	90	8	1	•		•		7801.1250.0090.HS.R

704

EINZAHNFRÄSER

- HS
 - einschneidig
 - spiralgenutet
 - Rechtsgang
 - zylindrischer Schaft
- Spezialausführung zur Stahlbearbeitung



zur Bearbeitung von Stahlprofilen auf Kopierfräsen und Bearbeitungszentren z. B. AFS-Schirmer • elumatec
• Haffner • Rapid • Rotox • Striffler • Wegoma

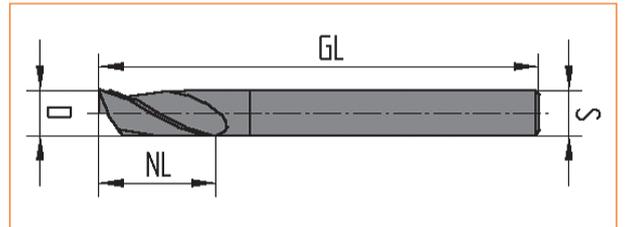
weitere Abmessungen auf Anfrage

<i>D</i>	<i>NL</i>	<i>GL</i>	<i>S</i>	<i>Z</i>	<i>HS</i>	<i>HW</i>	<i>re</i>	<i>li</i>	<i>Artikelnummer</i>
5	12	60	8	1	•		•		7804.0512.0060.HS.R
8	14	80	8	1	•		•		7804.0814.0080.HS.R

711

EINZAHNFRÄSER

- VHW
- einschneidig
- spiralgenutet
- Rechtsgang
- zylindrischer Schaft



zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Aluminium, Kunststoff etc. auf allen Bearbeitungszentren z. B. AFS-Schirmer • elumatec • Haffner • Rapid • Rotox • Schüco • Striffler • Wegoma

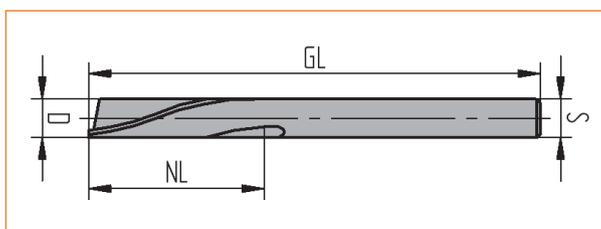
weitere Abmessungen auf Anfrage

D	NL	GL	S	Z	HS	HW	re	li	Artikelnummer
2	10	50	6	1		•	•		7611.0210.0050.VH.R
3	12	50	6	1		•	•		7611.0312.0050.VH.R
3	12	60	8	1		•	•		7811.0312.0060.VH.R
4	8	70	6	1		•	•		7611.0408.0070.VH.R
4	12	70	4	1		•	•		7411.0412.0070.VH.R
4	12	70	6	1		•	•		7611.0412.0070.VH.R
4	14	60	6	1		•	•		7611.0414.0060.VH.R
4	15	50	4	1		•	•		7411.0415.0050.VH.R
4	20	60	8	1		•	•		7811.0420.0060.VH.R
4	30	80	4	1		•	•		7411.0430.0080.VH.R
5	12	70	5	1		•	•		7511.0512.0070.VH.R
5	12	100	8	1		•	•		7811.0512.0010.VH.R
5	15	70	8	1		•	•		7811.0515.0070.VH.R
5	18	70	5	1		•	•		7511.0518.0070.VH.R
5	18	80	6	1		•	•		7611.0518.0080.VH.R
5	20	60	5	1		•	•		7511.0520.0060.VH.R
5	20	60	6	1		•	•		7611.0520.0060.VH.R
5	20	60	8	1		•	•		7811.0520.0060.VH.R
5	20	80	8	1		•	•		7811.0520.0080.VH.R
5	25	80	8	1		•	•		7811.0525.0080.VH.R
5	30	70	5	1		•	•		7511.0530.0070.VH.R
5	30	80	5	1		•	•		7511.0530.0080.VH.R
5	30	80	8	1		•	•		7811.0530.0080.VH.R
5	30	90	5	1		•	•		7511.0530.0090.VH.R
5	30	90	8	1		•	•		7811.0530.0090.VH.R
5	30	113	8	1		•	•		7811.0530.0011.VH.R
5	35	90	8	1		•	•		7811.0535.0090.VH.R
5	40	80	5	1		•	•		7511.0540.0080.VH.R
5	40	80	6	1		•	•		7611.0540.0080.VH.R
5	40	80	8	1		•	•		7811.0540.0080.VH.R
5	40	100	8	1		•	•		7811.0540.0010.VH.R
5	45	80	5	1		•	•		7511.0545.0080.VH.R
6	12	70	6	1		•	•		7611.0612.0070.VH.R
6	12	100	6	1		•	•		7611.0612.0010.VH.R
6	16	60	6	1		•	•		7611.0616.0060.VH.R
6	20	70	6	1		•	•		7611.0620.0070.VH.R
6	30	80	6	1		•	•		7611.0630.0080.VH.R
6	40	80	6	1		•	•		7611.0640.0080.VH.R
8	16	100	8	1		•	•		7811.0816.0010.VH.R
8	18	60	8	1		•	•		7811.0818.0060.VH.R
8	25	75	8	1		•	•		7811.0825.0075.VH.R
8	25	80	8	1		•	•		7811.0825.0080.VH.R
8	30	90	8	1		•	•		7811.0830.0090.VH.R
8	35	90	8	1		•	•		7811.0835.0090.VH.R
8	40	80	8	1		•	•		7811.0840.0080.VH.R
10	22	70	10	1		•	•		7111.1022.0070.VH.R
10	32	90	10	1		•	•		7111.1032.0090.VH.R
10	52	100	10	1		•	•		7111.1052.0010.VH.R
12	35	100	12	1		•	•		7211.1235.0010.VH.R
12	45	83	10	1		•	•		7111.1245.0083.VH.R
12	50	100	12	1		•	•		7211.1250.0010.VH.R

717

EINZAHNFRÄSER

- VHW
- einschneidig
- spiralgenutet
- Linksdrall / Rechtslauf
- zylindrischer Schaft



zum Fräsen von Profilen aus Aluminium, Kunststoff etc. auf Kopierfräsmaschinen z. B. elumatec • Haffner • Rapid • Rotox • Striffler • Wegoma

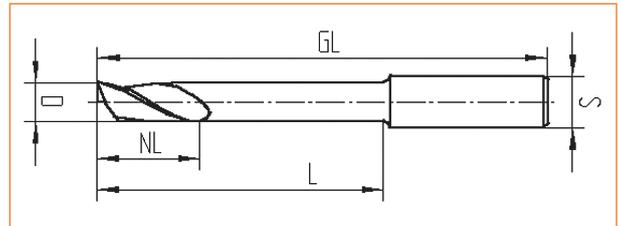
weitere Abmessungen auf Anfrage

<i>D</i>	<i>NL</i>	<i>GL</i>	<i>S</i>	<i>Z</i>	<i>HS</i>	<i>HW</i>	<i>re</i>	<i>li</i>	<i>Artikelnummer</i>
5	20	60	5	1		•	•		7517.0520.0060.VH.LR
5	25	60	5	1		•	•		7517.0525.0060.VH.LR
5	40	80	5	1		•	•		7517.0540.0080.VH.LR
6	20	60	6	1		•	•		7617.0620.0060.VH.LR
8	40	90	8	1		•	•		7817.0840.0090.VH.LR
10	30	75	10	1		•	•		7117.1030.0075.VH.LR
12	30	75	12	1		•	•		7217.1230.0075.VH.LR

703

EINZAHNFRÄSER

- HS
- einschneidig
- spiralgenutet
- Rechtsgang
- Halsfreischliff
- zylindrischer Schaft



zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Aluminium, Kunststoff etc. auf Kopierfräsen, Wasserschlitzfräsen und Bearbeitungszentren z. B. AFS-Schirmer • elumatec • Haffner • Rapid • Rotox • Striffler • Wegoma

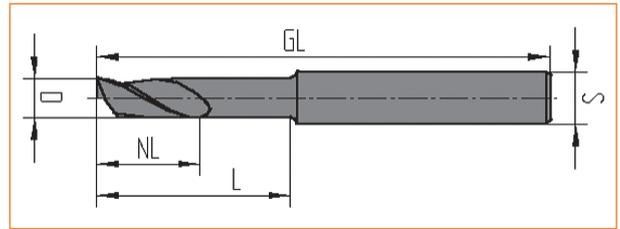
weitere Abmessungen auf Anfrage

D	NL	L	GL	S	Z	HS	HW	re	li	Artikelnummer
4	16	45	90	8	1	•		•		7803.0416.4590.HS.R
4	18	35	80	8	1	•		•		7803.0418.3580.HS.R
5	14	33	80	8	1	•		•		7803.0514.3380.HS.R
5	14	33	120	8	1	•		•		7803.0514.3312.HS.R
5	14	35	120	8	1	•		•		7803.0514.3512.HS.R
5	14	75	120	8	1	•		•		7803.0514.7512.HS.R
5	16	45	90	8	1	•		•		7803.0516.4590.HS.R
5	18	35	80	8	1	•		•		7803.0518.3580.HS.R
5	18	35	100	8	1	•		•		7803.0518.3510.HS.R
5	25	55	100	8	1	•		•		7803.0525.5510.HS.R
5	40	60	100	8	1	•		•		7803.0540.6010.HS.R
6	14	35	80	8	1	•		•		7803.0614.3580.HS.R
6	14	35	100	8	1	•		•		7803.0614.3510.HS.R
6	16	45	90	8	1	•		•		7803.0616.4590.HS.R
6	18	35	100	8	1	•		•		7803.0618.3510.HS.R
8	14	54	80	8	1	•		•		7803.0814.5480.HS.R
8	14	68	100	8	1	•		•		7803.0814.6810.HS.R
8	14	90	120	8	1	•		•		7803.0814.9012.HS.R
8	30	70	100	8	1	•		•		7803.0830.7010.HS.R
8	30	70	120	8	1	•		•		7803.0830.7012.HS.R
10	14	65	85	10	1	•		•		7103.1014.6585.HS.R
10	14	75	96	10	1	•		•		7103.1014.7596.HS.R
10	14	95	120	10	1	•		•		7103.1014.9512.HS.R
10	22	70	120	10	1	•		•		7103.1022.7012.HS.R
10	25	45	90	10	1	•		•		7103.1025.4590.HS.R
10	30	70	100	10	1	•		•		7103.1030.7010.HS.R
10	30	70	120	10	1	•		•		7103.1030.7012.HS.R

713-719

EINZAHNFRÄSER

- VHW
- einschneidig
- spiralgenutet
- Rechtsgang
- Halsfreischliff
- zylindrischer Schaft
- 719: Wellenschliff • breite Spannutt



zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Aluminium, Kunststoff etc. auf allen Bearbeitungszentren z. B. AFS-Schirmer • elumatec • Haffner • Rapid • Rotox • Schüco • Striffler • Wegoma

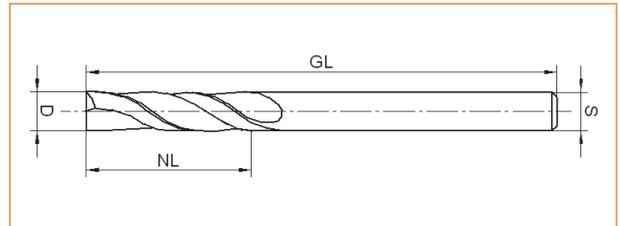
weitere Abmessungen auf Anfrage

D	NL	L	GL	S	Z	HS	HW	re	li	Artikelnummer
4	18	35	80	8	1		•	•		7813.04018.3580.VH.R
5	8	40	77	6	1		•	•		7613.0508.4077.VH.R
5	16	35	80	8	1		•	•		7813.0516.3580.VH.R
5	20	45	90	8	1		•	•		7813.0520.4590.VH.R
5	30	50	100	8	1		•	•		7813.0530.5010.VH.R
5	30	60	100	8	1		•	•		7813.0530.6010.VH.R
5	30	62	110	8	1		•	•		7813.0530.6211.VH.R
5	35	55	90	8	1		•	•		7813.0535.5590.VH.R
5	40	50	100	8	1		•	•		7813.0540.5010.VH.R
6	10	40	77	6	1		•	•		7613.0610.4077.VH.R
6	20	30	90	8	1		•	•		7813.0620.3090.VH.R
6	20	35	80	8	1		•	•		7813.0620.3580.VH.R
8	10	40	80	8	1		•	•		7813.0810.4080.VH.R
8	14	70	100	8	1		•	•		7813.0814.7010.VH.R
8	25	60	100	8	1		•	•		7813.0825.6010.VH.R
8	35	50	90	8	1		•	•		7813.0835.5090.VH.R
8	35	50	90	8	1		•	•		7819.0835.5090.VH.RW
8	35	80	120	8	1		•	•		7813.0835.8012.VH.R
10	15	65	110	10	1		•	•		7113.1015.6511.VH.R
10	15	82	120	10	1		•	•		7113.1015.8212.VH.R
10	17	70	100	10	1		•	•		7113.1017.7010.VH.R
10	20	70	100	10	1		•	•		7113.1020.7010.VH.R
12	20	70	100	12	1		•	•		7219.1220.7010.VH.RW

710

WASSERSCHLITZFRÄSER

- HS
- zweischneidig
- spiralgenutet
- Rechtsgang
- zylindrischer Schaft



zum Fräsen von Aluminiumprofilen auf Wasserschlitzfräsen z. B. elumatec • Haffner • Rotox • Striffler • Wegoma

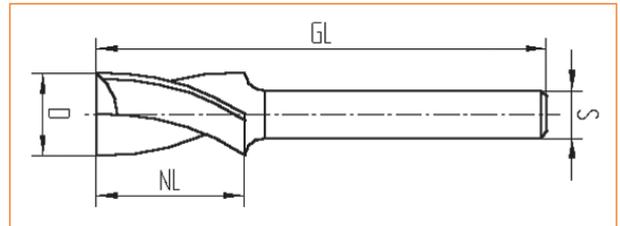
weitere Abmessungen auf Anfrage

<i>D</i>	<i>NL</i>	<i>GL</i>	<i>S</i>	<i>Z</i>	<i>HS</i>	<i>HW</i>	<i>re</i>	<i>li</i>	<i>Artikelnummer</i>
5	30	90	8	2	•		•		7810.0530.0090.HS.R
5	40	100	8	2	•		•		7810.0540.0010.HS.R

706

SCHLOSSKASTENFRÄSER

- HS
- zweischneidig
- spiralgenutet
- Rechtsgang
- zylindrischer Schaft



zur Bearbeitung von Profilen aus Kunststoff auf Kopierfräsmaschinen z. B. Rapid • Striffler • Wegoma

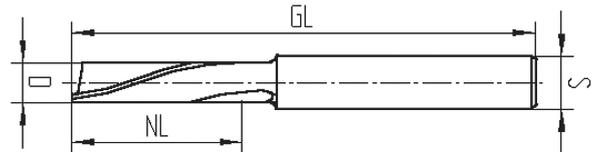
weitere Abmessungen auf Anfrage

D	NL	GL	S	Z	HS	HW	re	li	Artikelnummer
8	30	100	8	2	•		•		7806.0830.0010.HS.R
8	40	100	8	2	•		•		7806.0840.0010.HS.R
10	25	75	8	2	•		•		7806.1025.0075.HS.R
10	25	120	10	2	•		•		7106.1025.0012.HS.R
10	45	95	10	2	•		•		7106.1045.0095.HS.R
10	50	100	10	2	•		•		7106.1050.0010.HS.R
12	14	100	8	2	•		•		7806.1214.0010.HS.R
12	14	120	8	2	•		•		7806.1214.0012.HS.R
12	25	75	8	2	•		•		7806.1225.0075.HS.R
12	25	85	8	2	•		•		7806.1225.0085.HS.R
12	35	90	12	2	•		•		7206.1235.0090.HS.R
12	50	90	8	2	•		•		7806.1250.0090.HS.R
12	53	110	12	2	•		•		7206.1253.0011.HS.R
14	25	75	8	2	•		•		7806.1425.0075.HS.R
14	53	110	12	2	•		•		7206.1453.0011.HS.R
16	25	75	8	2	•		•		7806.1625.0075.HS.R
20	75	141	20	2	•		•		7V06.2075.0014.HS.R

707

WASSERSCHLITZFRÄSER

- HS
- zweischneidig
- spiralgenutet
- Linksdrall / Rechtslauf
- zylindrischer Schaft



zum Fräsen von Profilen aus Aluminium, Kunststoff etc. auf Kopierfräsmaschinen z. B. elumatec • Haffner • Rapid • Rotox • Striffler • Wegoma

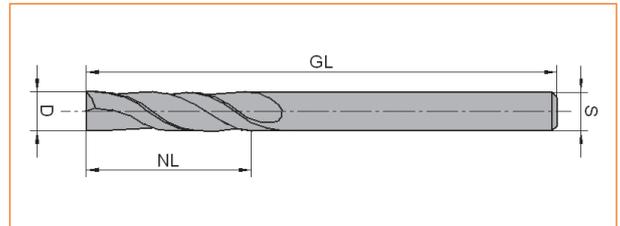
weitere Abmessungen auf Anfrage

<i>D</i>	<i>NL</i>	<i>GL</i>	<i>S</i>	<i>Z</i>	<i>HS</i>	<i>HW</i>	<i>re</i>	<i>li</i>	<i>Artikelnummer</i>
5	15	70	8	2	•		•		7807.0515.0070.HS.LR
5	25	80	8	2	•		•		7807.0525.0080.HS.LR
5	35	80	8	2	•		•		7807.0535.0080.HS.LR
5	40	100	8	2	•		•		7807.0540.0010.HS.LR

712

BOHRNUTFRÄSER

- VHW
- zweischneidig
- spiralgenutet
- Rechts- oder Linksgang
- zylindrischer Schaft



zum Einsatz auf allen Bearbeitungszentren

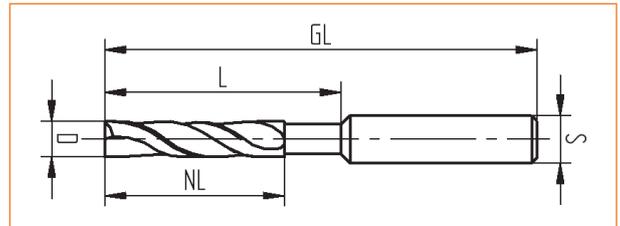
weitere Abmessungen auf Anfrage

D	NL	GL	S	Z	HS	HW	re	li	Artikelnummer
2,5	8	58	6	2		•	•		7612.Y208.0058.VH.R
3	10	40	3	2		•	•		7312.0310.0040.VH.R
4	10	60	6,35	2		•	•		7712.0410.0060.VH.R
4	10	80	6,35	2		•	•		7712.0410.0080.VH.R
4	25	50	4	2		•	•		7412.0425.0050.VH.R
5	30	70	5	2		•	•		7512.0530.0070.VH.R
6	40	100	6	2		•	•		7612.0640.0010.VH.R
8	18	60	8	2		•	•		7812.0818.0060.VH.R
8	35	80	8	2		•	•		7812.0835.0080.VH.R
8	40	100	8	2		•	•		7812.0840.0010.VH.R
8,5	35	100	12	2		•	•		7212.08535.0010.VH.R
9	35	70	12	2		•	•	•	7212.0935.0070.VH.L
10	40	100	10	2		•	•		7112.1040.0010.VH.R
12	35	90	8	2		•	•		7812.1235.0090.VH.R
12	35	90	12	2		•	•		7212.1235.0090.VH.R
12	40	120	12	2		•	•		7212.1240.0012.VH.R
12	45	100	12	2		•	•		7212.1245.0010.VH.R

723

BOHRNUTFRÄSER

- HS
- zweischneidig
- spiralgenutet
- Rechts- oder Linksgang
- Halsfreischliff
- zylindrischer Schaft



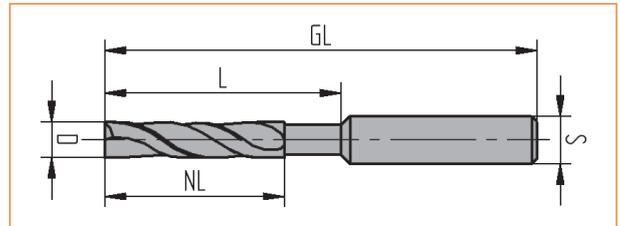
zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Aluminium, Kunststoff etc. auf Kopierfräsen z. B. elumatec KF 178

<i>D</i>	<i>NL</i>	<i>L</i>	<i>GL</i>	<i>S</i>	<i>Z</i>	<i>HS</i>	<i>HW</i>	<i>re</i>	<i>li</i>	<i>Artikelnummer</i>
7	14	60	80	8	2	•		•		7823.0714.6080.HS.R
10	22	40	100	10	2	•			•	7123.1022.4010.HS.L
10	22	60	100	10	2	•		•		7123.1022.6010.HS.R
10	22	70	120	10	2	•		•		7123.1022.7012.HS.R

733

BOHRNUTFRÄSER

- VHW
- zweischneidig
- spiralgenutet
- Rechtsgang
- Halsfreischliff
- zylindrischer Schaft



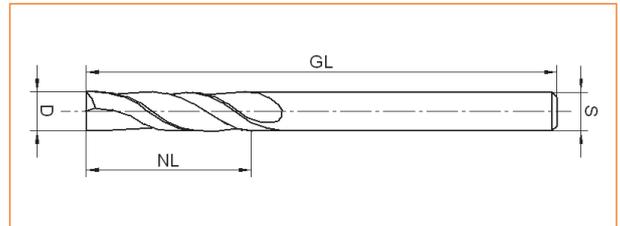
zum Einsatz auf allen Bearbeitungszentren

D	NL	L	GL	S	Z	HS	HW	re	li	Artikelnummer
6	20	60	120	8	2		•	•		7833.0620.6012.VH.R
8	35	42	100	10	2		•	•		7133.0835.4210.VH.R
10	12	60	90	10	2		•	•		7133.1012.6090.VH.R
12	12	60	100	12	2		•	•		7233.1212.6010.VH.R

721

BOHRNUTFRÄSER

- HS oder VHW
- Innenfalz- / Dichtungsnutfräser
- zwei- bzw. dreischneidig
- spiralgenutet
- Rechtsgang
- zylindrischer Schaft



zum Einsatz auf Schweißraupen-Verputzmaschinen z. B. elumatec • Urban • Wegoma

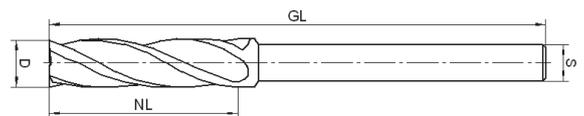
weitere Abmessungen auf Anfrage

D	NL	GL	S	Z	HS	HW	re	li	Artikelnummer
5	24	68	6	2	•		•		7621.0524.0268.HS.R
6	20	120	6	2		•	•		7621.0620.0212.VH.R
6	25	100	8	2		•	•		7821.0625.0210.VH.R
6	40	120	6	3		•	•		7621.0640.0312.VH.R
7	20	100	8	2	•		•		7821.0720.0210.HS.R
7	20	100	8	3	•		•		7821.0720.0310.HS.R
7	20	100	8	3		•	•		7821.0720.0310.VH.R
7	20	120	8	2	•		•		7821.0720.0212.HS.R
7	20	120	8	3	•		•		7821.0720.0312.HS.R
7	25	100	8	2		•	•		7821.0725.0210.VH.R
8	20	100	8	3	•		•		7821.0820.0310.HS.R
8	20	120	8	2	•		•		7821.0820.0212.HS.R
8	20	120	8	3	•		•		7821.0820.0312.HS.R

739

SCHRUPPFRÄSER

- HS
- vierschneidig
- spiralgenutet
- Rechtsgang
- Feinkordel-Schrappverzahnung
- zylindrischer Schaft



zum Einsatz auf Bearbeitungszentren z. B. elumatec • Stürtz • Rotox

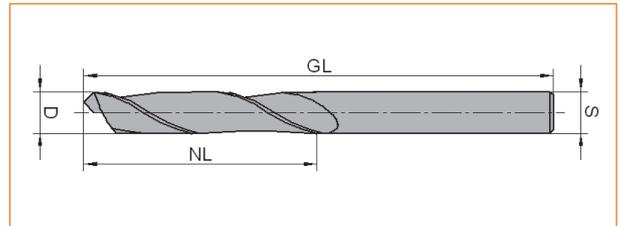
weitere Abmessungen auf Anfrage

<i>D</i>	<i>NL</i>	<i>GL</i>	<i>S</i>	<i>Z</i>	<i>HS</i>	<i>HW</i>	<i>re</i>	<i>li</i>	<i>Artikelnummer</i>
12	26	83	8	4	•		•		7839.1226.0483.HS.R
12	53	110	12	4	•		•		7239.1253.0411.HS.R
13	53	110	10	4	•		•		7139.1353.0411.HS.R
13	53	110	12	4	•		•		7239.1353.0411.HS.R
14	53	110	10	4	•		•		7139.1453.0411.HS.R

720

WASSERSCHLITZFRÄSER

- VHW
- einschneidig
- Bohrspitze 90°
- spiralgenutet
- Rechtsgang
- zylindrischer Schaft



Spezialausführung für CNC-Bearbeitungszentren z. B. AFS-Schirmer • elumatec • Haffner • Rapid

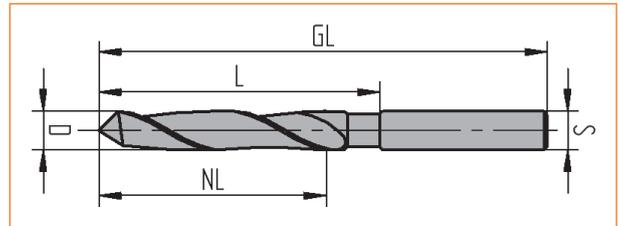
weitere Abmessungen auf Anfrage

D	NL	GL	S	Z	HS	HW	re	li	Artikelnummer
5	20	60	8	1		•	•		7820.0520.9060.VH.R
5	30	80	8	1		•	•		7820.0530.9080.VH.R
5	30	90	8	1		•	•		7820.0530.9090.VH.R
5	40	80	5	1		•	•		7520.0540.9080.VH.R
5	40	80	8	1		•	•		7820.0540.9080.VH.R
6	40	80	6	1		•	•		7620.0640.9080.VH.R
6	45	90	6	1		•	•		7620.0645.9090.VH.R

743

WASSERSCHLITZFRÄSER

- VHW
- einschneidig
- Bohrspitze 90°
- spiralgenutet
- Rechtsgang
- Wellenschliff
- Halsfreischliff
- zylindrischer Schaft



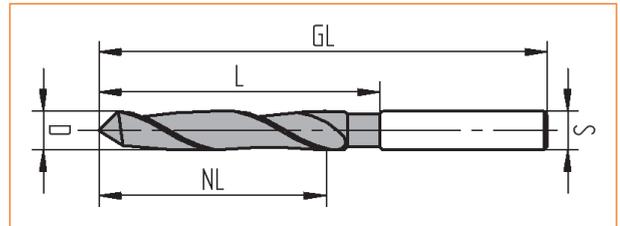
Spezialausführung für CNC-Bearbeitungszentren z. B. AFS-Schirmer • elumatec • Haffner • Rapid

D	NL	L	GL	S	Z	HS	HW	re	li	Artikelnummer
5	35	55	90	8	1		•	•		7843.0535.5590.VH.RW
5	35	55	100	8	1		•	•		7843.0535.5510.VH.RW

726

WASSERSCHLITZFRÄSER

- VHW
- einschneidig
- Bohrspitze
- spiralgenutet
- Rechts- oder Linksgang
- Wellenschliff
- Halsfreischliff
- zylindrischer Stahlschaft



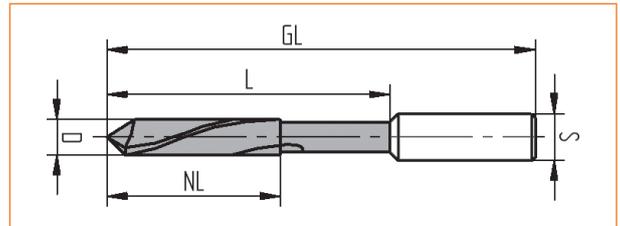
zum Einsatz auf CNC-Bearbeitungszentren z. B. AFS-Federhenn • AFS-Schirmer • Rotox

D	NL	L	GL	S	Z	HS	HW	re	li	Artikelnummer
5	30	50	100	8	1		•	•		7826.0530.5010.VS.RW
5	30	50	100	8	1		•		•	7826.0530.5010.VS.LW
5	34	45	90	8	1		•	•		7826.0534.4590.VS.RW

747

WASSERSCHLITZFRÄSER

- VHW
- einschneidig
- Bohrspitze
- spiralgenutet
- Linksdrall / Rechtslauf
- Halsfreischliff
- zylindrischer Stahlschaft



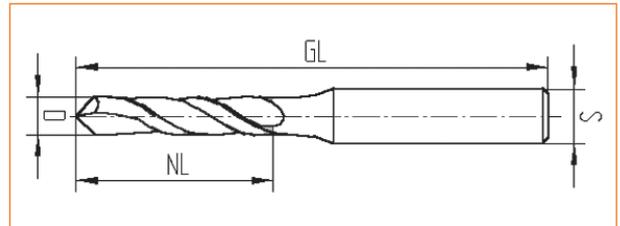
zum Einsatz auf CNC-Bearbeitungszentren z. B. AFS-Federhenn • AFS-Schirmer • Rotox

D	NL	L	GL	S	Z	HS	HW	re	li	Artikelnummer
5	30	50	98	8	1		•	•		7847.0530.5098.VS.LR
5	30	50	100	8	1		•	•		7847.0530.5010.VS.LRW

705

WASSERSCHLITZFRÄSER

- HS
- zweischneidig
- Bohrspitze 90°
- spiralgenutet
- Rechtsgang
- zylindrischer Schaft



zum Fräsen und Bohren von Kunststoffprofilen auf Wasserschlitzfräsen z. B. elumatec • Haffner • Rotox • Striffler • Wegoma

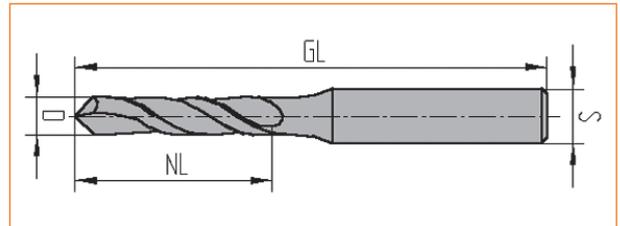
weitere Abmessungen auf Anfrage

<i>D</i>	<i>NL</i>	<i>GL</i>	<i>S</i>	<i>Z</i>	<i>HS</i>	<i>HW</i>	<i>re</i>	<i>li</i>	<i>Artikelnummer</i>
5	20	100	8	2	•		•		7805.0520.9010.HS.R
5	30	90	8	2	•		•		7805.0530.9090.HS.R
5	40	90	8	2	•		•		7805.0540.9090.HS.R
5	40	100	8	2	•		•		7805.0540.9010.HS.R

715

WASSERSCHLITZFRÄSER

- VHW
- zweischneidig
- Bohrspitze 90°
- spiralgenutet
- Rechtsgang
- zylindrischer Schaft



zum Fräsen und Bohren von Kunststoffprofilen auf Bearbeitungszentren z. B. AFS-Schirmer • elumatec • Haffner • Rapid

weitere Abmessungen auf Anfrage

D	NL	GL	S	Z	HS	HW	re	li	Artikelnummer
5	20	60	8	2		•	•		7815.0520.9060.VH.R
5	30	90	8	2		•	•		7815.0530.9090.VH.R
5	40	80	5	2		•	•		7515.0540.9080.VH.R
5	40	80	8	2		•	•		7815.0540.9080.VH.R
5	40	100	5	2		•	•		7515.0540.9010.VH.R
5	40	100	8	2		•	•		7815.0540.9010.VH.R
5	45	100	8	2		•	•		7815.0545.9010.VH.R
6	30	90	8	2		•	•		7815.0630.9090.VH.R
6	45	90	8	2		•	•		7815.0645.9090.VH.R
8	65	100	8	2		•	•		7815.0865.9010.VH.R



...einfach Spitze!

NAPOLÉON
WERKZEUGE

INDEX ALPHABETISCH

A NSENKER	7	N UTENFRÄSER	13-29 • 31-36
AUFSTECKFLACHVERSENKER.....	7	NUTFRÄSER	13-29 • 31-36
AUFSTECKSENKER.....	7	O LIVENBOHRER	8-12
AUFSTECKVERSENKER.....	7	Q UADRO-OLIVENBOHRER	12
B OHRER	3-6 • 8-12	S CHAFTFRÄSER.....	27
BOHRFRÄSER	26-29	SCHLITZFRÄSER	13-29 • 31-36
BOHRNUTENFRÄSER.....	24 • 26-30	SCHLOSSKASTENFRÄSER	13 • 24
BOHRNUTFRÄSER	24 • 26-30	SCHRUPPFÄSER.....	30
D ICHTUNGSNUTENFRÄSER.....	29	SENKER.....	7
DICHTUNGSNUTFRÄSER.....	29	SPIRALBOHRER.....	3-6 • 8-12
DÜBELBOHRER.....	3-6 • 8-12	STACHETENBOHRER.....	6
DÜBELLOCHBOHRER.....	3-5 • 8-12	STAKETENBOHRER	6
E INZAHNFRÄSER	15-22 • 31-34	STUFENBOHRER.....	11-12
F LACHSENKER	7	T REPPENWANGENBOHRER.....	6
FLACHVERSENKER.....	7	V ERSENKER	7
FRÄSER.....	13-36	W ASSERSCHLITZFRÄSER	15-23 • 25 • 31-36
G RIFFOLIVENBOHRER.....	8-12		
I NNENFALZ-DICHTUNGSNUTENFRÄSER.....	29		
INNENFALZ-DICHTUNGSNUTFRÄSER	29		
INNENFALZFRÄSER.....	29		
INNENFALZNUTENFRÄSER.....	29		
INNENFALZNUTFRÄSER	29		
K OPIERFRÄSER.....	15-23 • 25 • 31-36		



...einfach Spitze!



INDEX NUMERISCH

2 05	3
210	4
213	5
215	6

3 90	7
-------------------	---

4 10-2	8
410-4	9
471-2	10
472-2	11
474-2	12

6 07	13
640-7	14
6105	13
6106	13
6107	13
6805	13

7 01	17
703	21
704	18
705	35
706	24
707	25
708	15
709	16
710	23
711	19
712	26
713	22
715	36
717	20
719	22
720	31
721	29
723	27
726	33
733	28
739	30
743	32
747	34

7101	17
7103	21
7106	24
7108	15
7111	19
7112	26
7113	22
7117	20
7123	27
7133	28
7139	30

7206	24
7211	19
7212	26
7217	20
7219	22
7233	28
7239	30

7312	26
------------	----

7411	19
7412	26

7511	19
7512	26
7515	36
7517	20
7520	31

7601	17
7611	19
7612	26
7613	22
7617	20
7620	31
7621	29

7712	26
------------	----

7801	17
7803	21
7804	18
7805	35
7806	24
7807	25
7808	15
7809	16
7810	23
7811	19
7812	26
7813	22
7815	36
7817	20
7819	22
7820	31
7821	29
7823	27
7826	33
7833	28
7839	30
7843	32
7847	34
7V06	24

Allgemeine Geschäftsbedingungen



1	Allgemeine Vertragsbedingungen
1.1	Die Annahme und Ausführung von Aufträgen unterliegt unseren nachstehend aufgeführten Geschäftsbedingungen. Abweichungen müssen schriftlich vereinbart werden. Unsere Angebote sind freibleibend, sofern sich nicht aus dem Text des Angebotes eine zeitlich befristete Bindung ergibt.
1.2	Unsere Geschäftsbedingungen gelten als anerkannt durch Auftragserteilung oder Lieferungsannahme; ebenso gelten sie als anerkannt, wenn Auftragsbestätigungen unwidersprochen bleiben.
1.3	Abweichende Geschäftsbedingungen des Auftraggebers sind für uns auch ohne ausdrücklichen Widerspruch unverbindlich.
1.4	Der Auftraggeber gewährt uns das Recht zum Vertragsrücktritt, falls eine Auftragsausführung infolge höherer Gewalt, Streik, Aussperrung oder ähnlicher unvorhergesehener Vorkommnisse nicht möglich ist.
1.5	Für die Richtigkeit der uns überlassenen Unterlagen, wie Zeichnungen, Muster usw. haftet der Auftraggeber.
1.6	Unsere Unterlagen wie Zeichnungen, Muster usw. dürfen ohne unsere ausdrückliche Zustimmung anderen nicht zugänglich gemacht werden. Nachdrucken des Kataloginhalts, auch auszugsweise, bedarf unserer ausdrücklichen Genehmigung.
1.7	Für zur Lieferung ab Lager angebotene oder zugesagte Positionen behalten wir uns Zwischenverkauf vor.
1.8	Im Falle der Unwirksamkeit einzelner Punkte der Geschäftsbedingungen oder wenn solche durch andere Vereinbarungen ersetzt sind, bleibt der übrige Vertragsinhalt davon unberührt und ist verbindlich.
1.9	Mit der Herausgabe neuer Preisunterlagen verlieren vorausgegangene Preislisten, Angebote usw. ihre Gültigkeit.
2	Preise
2.1	Sind für eine bestimmte Lieferung keine anderen Vereinbarungen getroffen, so gelten die Lieferpreise am Tag der Auslieferung.
2.2	Sind keine anderslautenden Vereinbarungen getroffen, so verstehen sich die Preise in € (EUR) ohne Mehrwertsteuer, ausschließlich Verpackung, ab Werk. Die Mehrwertsteuer richtet sich nach dem Steuergesetz am Tag der Auslieferung. Bei Kleinaufträgen wird ein variabler Mindermengenzuschlag bis auf € 30,- Netto-Auftragswert pro Bestellung berechnet.
2.3	Die Preise gelten nur für die angegebene Normalausführung. Abweichungen in Art, Konstruktion und Maßen sind Sonderanfertigungen und werden auch ohne ausdrückliche Nennung nach unseren Ermittlungen berechnet. Bei Nachbestellungen von Sonderanfertigungen kann kein Anspruch auf vorausgegangene Preise erhoben werden.
2.4	Änderungen, Sonderwünsche oder Stornierungen, die erst nach Vertragsabschluss verlangt werden, können nach Höhe der entstehenden Kosten gesondert berechnet werden.
2.5	Mehrkosten für Eilversand, Versicherung u. ä. trägt der Auftraggeber, soweit er solche besonderen Vorschriften erteilt hat.
3	Lieferung
3.1	Lieferzeitangaben sind unverbindlich. Die Liefertermine werden von uns mit der gebotenen Sorgfalt festgelegt. Die Festlegung erfolgt unter Berücksichtigung der an diesem Tag absehbaren Produktionsabläufe.
3.2	Die Laufzeit von Lieferzeiten beginnt am Tag der Auftragsbestätigung.
3.3	Die Lieferfrist verlängert sich, wenn unvorhergesehene Hindernisse eintreten (Betriebsstörungen, Verzögerung in der Anlieferung seitens unserer Vorlieferanten usw.), die trotz Bemühungen nicht abgewendet werden konnten.
3.4	Wird die vorgesehene und ggf. nach 3.3 verlängerte Lieferfrist um mehr als zwei Monate überschritten, so hat der Auftraggeber das Recht, nach Setzen einer Nachfrist von vier Wochen vom Vertrag zurückzutreten.
3.5	Der Auftraggeber erklärt sich mit Teillieferungen und bei Sonderanfertigungen mit angemessenen Unter- und Überlieferungen einverstanden, wenn nicht ausdrücklich anderes vereinbart ist. Jede Teillieferung gilt als selbständiges Geschäft im Sinne der Geschäftsbedingungen.
3.6	Auftragsstreichungen oder Rückstellungen bedürfen unserer schriftlichen Zustimmung. Bereits entstandene Kosten sind vom Besteller zu ersetzen. Werkzeugrückgaben sind nur mit unserer Zustimmung möglich. Sonderanfertigungen werden nicht zurückgenommen. Bei selbstverschuldeten Rückgaben zur Gutschrift wird eine Bearbeitungsgebühr von € 10,- je Position erhoben.
3.7	Sendungen werden grundsätzlich auf Kosten und Gefahr des Auftraggebers verschickt.
4	Zahlungsbedingungen
4.1	Unsere Rechnungen sind innerhalb 30 Tagen netto zahlbar. Reparaturen sind sofort ohne Abzug zahlbar.
4.2	Schecks und Wechsel werden zahlungshalber nicht angenommen.
4.3	Im Falle von Zahlungsverzug sind wir berechtigt, entstandene Kosten und bankübliche Zinsen zu berechnen.
4.4	Kommt der Auftraggeber in Zahlungsverzug, so sind wir berechtigt, noch ausstehende Lieferungen zurückzuhalten oder gegen Vorkasse oder Nachnahme vorzunehmen. Zugesagte Liefertermine verlängern sich ggf. entsprechend.
4.5	Die Zurückhaltung von Zahlungen oder die Aufrechnung strittiger Gegenansprüche seitens des Käufers sind nicht statthaft.
5	Gewährleistung • Haftung • Mängelrügen
5.1	Wir garantieren für die Lieferung fehlerfreier Werkzeuge, für sachgemäße Ausführung und Stahlqualität laut Katalogbeschreibung. Aufgrund des technischen Fortschritts müssen wir uns Abweichungen von Abbildungen, Zeichnungen usw. vorbehalten.
5.2	Technische Änderungen und Abweichungen von Katalogbeschreibung, Abbildung usw. berechtigen nur dann zu Reklamationen, wenn sie dem Vertragszweck entgegenstehen. Dies gilt auch für Fehler, die den Anwendungszweck einer Ware nicht beeinträchtigen.
5.3	Beanstandungen sind innerhalb einer Woche nach Wareneingang vorzubringen. Der Beanstandungsgrund ist detailliert zu beschreiben. Bei nicht sofort erkennbaren Fehlern ist eine Meldung nach Erkennbarkeit unverzüglich schriftlich vorzunehmen.
5.4	Wir haften nicht für versteckte Mängel (z. B. Materialfehler usw.) oder für Mängel, die durch Verschleiß, übermäßige Beanspruchung, unsachgemäße Handhabung, eigenmächtige Veränderungen oder durch unsachgemäße Instandsetzung hervorgerufen wurden.
5.5	Für begründete Mängelrügen behalten wir uns das Recht zur Nachbesserung oder Ersatzlieferung vor. Schadenersatzansprüche aller Art einschließlich Folgeschäden sind ausgeschlossen, außer in Fällen grober Fahrlässigkeit unsererseits.
6	Eigentumsvorbehalt
6.1	Das Recht des Auftraggebers, die Ware zu verwenden oder im normalen Geschäftsgang zu veräußern, entfällt mit Zahlungseinstellung. Gerät der Auftraggeber in Zahlungsverzug, so können wir dieses Recht bezüglich der nichtbezahlten Ware widerrufen. Dem Abnehmer ist es nicht gestattet, die gelieferte Ware zu verpfänden oder zur Sicherung zu übereignen. Bei Pfändungen oder Beschlagnahmungen von dritter Seite müssen wir unverzüglich unterrichtet werden. Für den Fall einer Weiterveräußerung einer Ware tritt der Abnehmer im voraus seine Forderung gegen den Erwerber in Höhe des Rechnungsbetrags an uns ab (verlängerter Eigentumsvorbehalt).
7	Erfüllungsort • Gerichtsstand
7.1	Erfüllungsort für Lieferung und Zahlung ist D-73432 Aalen-Niesitz. Gerichtsstand ist der für uns zuständige gesetzliche Gerichtsstand. Bei gegebenen Umständen behalten wir uns vor, am Gerichtsstand des Auftraggebers zu klagen. Alle Rechtsbeziehungen unterliegen ausschließlich deutschem Recht.



Reese + Fischer GmbH + Co. KG

Nietheimer Straße 30

D-73432 Aalen-Niesitz

Telefon (+49) 07367-96971-0

info@napoleon-werkzeuge.de

www.napoleon-werkzeuge.de

1d/2024

